



Revêtements

Étanchéifier et tenir

BOSSARD

Revêtements – étanchéfier et tenir



Remplace les joints toriques et les rondelles d'étanchéité

Empêche la perte des vis

Élément ne pouvant pas être perdu



La lave chaude recouvre la terre rocheuse et devient une terre fertile. Les revêtements fondus confèrent de nouvelles fonctions aux éléments de fixation.

Grand potentiel de rationalisation

Joint sous tête de vis

Les joints sous tête de vis sont rajoutés sur les vis et autres éléments filetés avant leur mise en place en tant que joint d'étanchéité élastique sous la tête ou la base. Ils forment ainsi un élément intégré imperdable de l'élément de fixation.

Les autres éléments d'étanchéité comme les rondelles spéciales, joints toriques, etc. deviennent caducs. Le montage est ainsi simplifié, il faut gérer moins de pièces individuelles et l'absence de fonction d'étanchéité est exclue.

- Réutilisable
- Empêche la corrosion de contact sous la tête du boulon
- Excellentes propriétés d'étanchéité
- Pas de rondelles, joints toriques, etc. supplémentaires nécessaires
- Ne peut être perdue car partie intégrée de l'élément de fixation



Bague de fixation

Des vis équipées d'une bague de fixation peuvent être préalablement insérées dans l'élément de construction, elles sont solidement fixées dans l'alésage. L'utilisateur final reçoit ainsi des modules équipés de vis et il n'est pas obligé de chercher et de positionner les vis lors du montage.

En cas d'entretien, les vis desserrées restent dans le trou débouchant, ce qui procure de grands avantages, avant tout en cas de montage au-dessus de la tête (ex : ouverture de service dans un canal d'aération).

- La mise en place de rondelles d'arrêt devient caduque
- Empêche l'absence de l'élément de fixation
- Excellentes propriétés de tenue grâce à une haute élasticité
- Ne peut être perdue car partie intégrée de l'élément de fixation
- Adapté aux éléments de fixation sur les équipements de sécurité dans le sens de la directive sur les machines 2006/42/CE



Nyseal® - le revêtement sous tête universel



Description

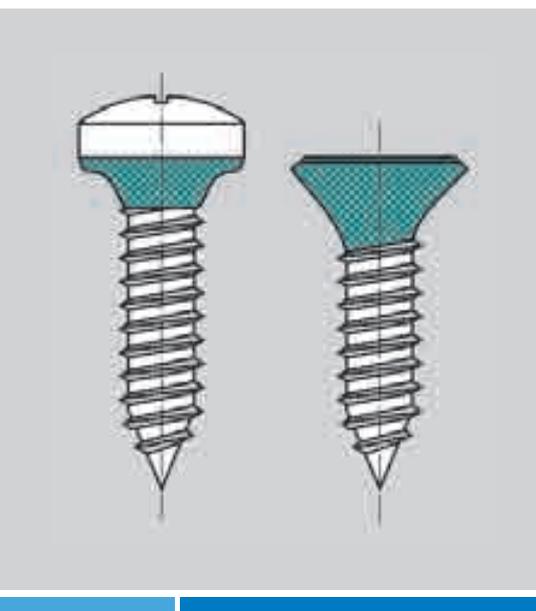
Nyseal® est un revêtement synthétique (polyoléfine) qui est appliqué sur les vis ou autres parties de filetage directement sous la tête, la bride ou à l'extrémité du filetage. L'opération de mise en place manuelle de rondelles, de joints ou de joints toriques devient caduque.

Application

Nyseal® est une excellente étanchéification contre les liquides et les gaz. Dans le même temps, ce revêtement sert de protection des surfaces sensibles des pièces à visser.

Caractéristiques

- Excellentes propriétés d'étanchéité
- Empêche la corrosion de contact sous la tête du boulon
- Pas de rondelles ou de joints additionnels
- Pas de postes de travail et de montage souillés
- Haute résistance contre les produits chimiques et les huiles
- Egalement utilisable sur les vis à tête fraisée



D	M _{Amax.}
M 3	3.5
M 4	4.5
M 5	5.5
M 6	6.5
M 8	9
M 10	11
Autres dimensions sur demande	

D Diamètre de la vis, resp. du boulon
M_{Amax.} Couple de serrage maximal en Nm

Revêtement	pour presque tous les matériaux métalliques
Matériau	polyoléfine
Épaisseur du revêtement	0.2 - 0.4 mm
Température maximale	max. +90°C
Réutilisation	plusieurs occurrences selon la charge
Dureté Shore A	54
Couleur	vert
Effet d'étanchéité	jusqu'à environ 70 bars (essais à faire par le client)
Résistance à l'huile	oui

Nyplas® - le revêtement sous-tête souple

Description

Nyseal® est un revêtement synthétique (Plastisol modifié) qui est appliqué sur les vis ou autres parties de filetage directement sous la tête, la bride ou à l'extrémité du filetage. L'opération de mise en place manuelle de rondelles, de joints ou de joints toriques devient caduque.

Contrairement aux revêtements Nyseal®, des épaisseurs de revêtement plus importantes sont possibles avec Nyplas®. En principe, il est conseillé de procéder à un essai pratique avant de lancer une opération en série pour déterminer l'épaisseur de la couche.

Application

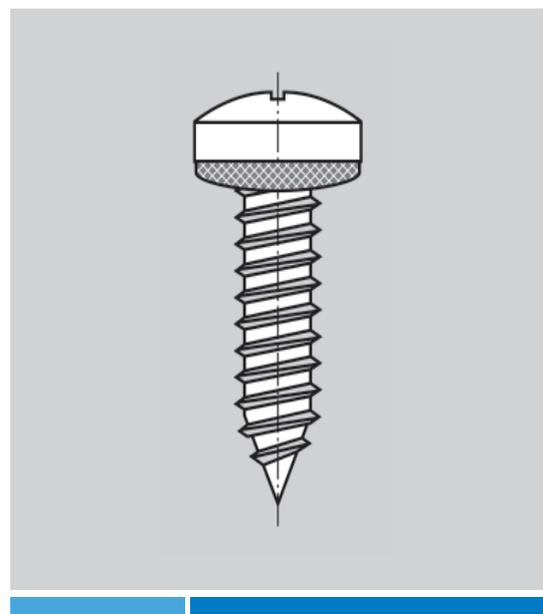
Nyplas® est une excellente étanchéification contre les liquides et les gaz. Dans le même temps, ce revêtement sert de protection des surfaces sensibles des pièces à visser.



Caractéristiques

- Etanchéité/insonorisation immédiatement après la fixation
- L'utilisation de joints toriques, de rondelles etc. devient caduque
- Réutilisable
- Très bonnes propriétés d'étanchéité
- Longue durée de vie. Pas de rétraction ni de dessiccation
- Large plage de température d'applicabilité : -40 °C à +150 °C.

Tailles	M3 – M10, autres tailles sur demande
Revêtements	pour presque tous les matériaux métalliques
Épaisseur du revêtement	env. 0,5 mm
Restriction	utilisable uniquement sur surfaces horizontales (ex : les vis à tête fraisée ne peuvent pas être revêtues de Nyplas).
Matériau	Plastisol modifié
Plastisol modifié	de -40 à +150 °C
Réutilisation	plusieurs occurrences selon la charge
Couleur	noir
Résistance à l'huile	non



Nystay® - le revêtement de joint pour fixation



Description

Nystay® est un pré-revêtement synthétique (matériau de base polyoléfine) qui est appliqué directement sur la tige ou le filetage des éléments de fixation pour les sécuriser au sein des applications ou des modules durant le transport ou le montage.

Application

Nystay® peut être utilisé sur tous les éléments de fixation, avec ou sans filetage. Nystay® permet un prémontage justement sur les alimentations automatiques et les applications robotiques. Le domaine d'application s'étend non seulement aux vis, mais aussi à tous les éléments de fixation comme les arbres, les rivets, les boulons, les pièces embouties et tournées, etc.

Caractéristiques

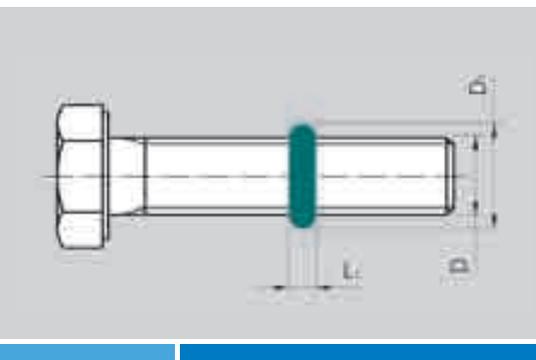
- Fixe les éléments de fixation à leur place durant le transport et le montage.
- Non toxique et respectueux de l'environnement, car revêtement synthétique sur base de polyoléfine.
- Pas de durcissement chimique
- Peut être positionné partout sur la tige ou le filetage d'un élément de fixation
- Raccourcit les durées de montage chez l'utilisateur final
- Solution intéressante pour les exigences de sécurité dans le sens de la directive sur les machines 2006/42/CE

D	D _{1 min.}	D _{1 max.}	L _{1 ca.}	D _{L RW} ¹⁾
M 3	3.5	4	1.5 - 2.5	D ₁ - 0.2
M 4	4.5	5	2 - 3.5	D ₁ - 0.2
M 5	5.5	6	2.5 - 4	D ₁ - 0.2
M 6	6.5	7	3 - 5	D ₁ - 0.2
M 8	9	10	4 - 7	D ₁ - 0.2
M 10	11	12	5 - 8	D ₁ - 0.2

Toutes les dimensions sont en mm. Autres dimensions sur demande.

D Diamètre de la vis, resp. du boulon
 D_{1 min.} Diamètre minimal du revêtement
 D_{1 max.} Diamètre maximal du revêtement
 L_{1 ca.} Longueur du revêtement

D_{L RW}¹⁾ Valeur indicative trou débouchant dans la contre-pièce
 Trou débouchant plus grand = force de traversée plus basse
 Trou débouchant plus petit = force de traversée plus haute



Revêtements	pour presque tous les matériaux métalliques
Matériau	matériau de base polyoléfine
Température de service	de -40 °C à +90 °C
Réutilisation	plusieurs occurrences possibles
Couleur	vert
Force de traversée	à déterminer par des essais
Position de la bague	choix libre

Autres possibilités de revêtements

Revêtement TufLok®

TufLok® est un système fiable et économique pour sécuriser et étanchéifier les raccords vissés.

TufLok® peut être également utilisé dans les raccords fortement précontraints comme joint sous-tête. Des essais pré-alables sont conseillés.

Caractéristiques générales :

- Réutilisable
- Pas de durée de durcissement – peut être immédiatement mis sous charge
- Pour presque tous les matériaux métalliques
- Convient à pratiquement toutes les surfaces
- Peut être stocké indéfiniment
- Résiste à une multitude de facteurs
- Vis de M1 à M68
- Longueurs jusqu'à 220 mm :
- Ecrous de M5 à M12

Revêtement par points :

- Effet de sécurité élevé
- Adapté aux vis de réglage

Revêtement circulaire:

- Étanche aux liquides et aux gaz



TufLok® - Point

Les parties filetées reçoivent un point bleu de polyamide très élastique, résistant à l'arrachage sur une partie du filetage. La position axiale entre vis et écrou est déplacée latéralement entraînant un effet de blocage anti-vibrations.

TufLok® - Circulaire

Les parties filetées reçoivent un revêtement bleu périphérique de polyamide très élastique, résistant à l'arrachage. La position axiale entre vis et écrou est ainsi remplie entraînant un raccord vissé étanche.

Nytemp® (orange)

Les parties filetées reçoivent un revêtement bleu périphérique de polyamide très élastique, résistant à l'arrachage. La position axiale entre vis et écrou est ainsi remplie entraînant un raccord vissé étanche.

Vous trouverez d'autres informations sur TufLok® et Nytemp® dans les documents détaillés.

Bossard S.A.S
14, rue des Tuileries
BP 84623 Souffelweyersheim
FR-67457 Mundolsheim Cedex
Tél. +33 3 88 20 77 00
Fax +33 3 88 20 77 90

Bossard SA
Steinhauserstrasse 70
Case postale
CH-6301 Zoug
Tél. +41 41 749 66 11
Fax +41 41 749 66 22
www.bossard.com