

# BOSSARD Mitteilungen

Ausgabe 683, September 2008

Bossard Austria Ges.m.b.H.  
Geiselbergstrasse10-12  
A-1111 Wien

Telefon +43 1 797 70 0  
Fax +43 1 797 70 61  
[www.bossard.com](http://www.bossard.com)

## Technik

CresaCoat®  
Industrieschwarz



## Logistik

BIM-  
«Bossard bringt's»



## Beschaffung

Bits – für den  
professionellen Einsatz





**L**iebe Leserin,  
lieber Leser

Nun scheint die Konjunkturabschwächung auch Österreich zu ereilen. Der Rückenwind wird schwächer, das sehr erfreuliche Wachstum der letzten drei Jahre verlangsamt sich spürbar. Nichtsdestotrotz kann ich feststellen, dass die Österreicher Industrie sich gesamthaft im globalen Umfeld sehr wettbewerbsfähig behauptet. Hierzu gratuliere ich Ihnen allen sehr herzlich.

Über 500 Kunden der Schweizer Industrie haben Bossard die Verantwortung zur C-Teile Bewirtschaftung ihrer Lager übertragen. Die Effizienzsteigerung für diese BIM Kunden ist enorm. Wir danken für das entgegengebrachte Vertrauen, und versichern Ihnen, dass wir weiterhin alles tun werden, damit Sie zuverlässig und kontinuierlich produzieren können.

REACH. Ein neues Schlagwort beschäftigt unsere Qualitätsabteilungen. REACH steht für Registration, Evaluation and Autorization of Chemicals und ist die neue Verordnung für die sichere Herstellung und Verwendung von chemischen Stoffen in der EU. Im Artikel dazu wird erläutert, was mit der Verord-

nung erreicht werden soll und wie damit umzugehen ist. Für Bossard kann festgestellt werden, dass derzeit kein einziges Produkt - auch nicht die Klebstoffe in KG 14 - unter die REACH Verordnung fallen.

Mit CresaCoat® Industrieschwarz stellen wir Ihnen eine sehr wirtschaftliche Trocken-Beschichtung vor. Insbesondere die Reibwerte und der Korrosionsschutz sind bei der Beschichtung von verzinkt-blau-passivierten Verbindungselementen aus Stahl vielversprechend.

Haben Sie gewusst, dass Bossard zertifiziert ist, um Reibwertprüfungen vorzunehmen? Benutzen Sie diese Zusatzleistung. Gerne führen wir für Sie kundenspezifisch Reibwertprüfungen durch.

Kaum ist die Sommerolympiade Geschichte richtet sich das Interesse schon auf den nächsten Grossanlass, die Winterolympiade 2010 in Vancouver. Auf dem Weg dorthin begleiten wir das Damen Bobteam Baumann. Wir wünschen Isabel Baumann schnelle Kufen und viel Erfolg. Geniessen Sie die noch verbleibenden Spätsommerabende. Schon bald hat uns der herbstliche Alltag wieder eingeholt..

Robert Riegler  
[bomi@bossard.com](mailto:bomi@bossard.com)



## Aktueller Bericht vom Beschaffungsmarkt



Nach wie vor Unsicherheiten am Stahlmarkt.

### Vormaterial

Die Prognosen vom Juni haben sich bestätigt. Unsere Lieferanten haben weitere Erhöhungen der Rohmaterialpreise entgegennehmen müssen. Die Ausgangslage für das dritte Quartal präsentiert sich unsicher. Nach wie vor befinden sich Eisenerz und Koks kohle auf einem Trend nach oben. Öl korrigierte sich wieder nach unten und Schrott hat sich im Moment auf einem hohen Niveau stabilisiert.

### Liefertermine Endprodukte

Die Liefertermine haben sich über die Sommermonate gefestigt. Das heisst die Ware ist bei Bezahlung der hohen Preise vorhanden und kann innerhalb der gewohnten Frist beschafft werden.

### Preise Endprodukte

Die Preise für die Endprodukte wird sich in bestimmten Produktsegmente verschärfen respektive es muss im 3. Quartal mit weiteren Preissteigerungen gerechnet werden. Bei anderen Produktgruppen geht es tendenziell zu einer Festigung auf hohem Level. Dies mag unter anderem auch saisonbedingte

Gründe haben und kann sich deshalb innert Kürze ändern.

Für die Bezüger im EU-Raum gibt es eine Entwarnung im Bereich Antidumping. Das Verfahren wurde bis auf Ende Jahr 08 aufgeschoben

### Situation bei Bossard

Nach wie vor sind wir in der Lage, unseren Kunden, in allen Produktgruppen den gewohnten Service mit konkurrenzfähigen Preisen anbieten zu können.



Weiterhin werden wir dem Beschaffungsmarkt sehr nahe stehen, um die jeweiligen Bewegungen mit konkreten Massnahmen entgegenzuwirken.

Immer im Sinne, dass Sie als Kunde von unserem Beschaffungswissen profitieren können.

## Erleben Sie Bossard an der



Vom 18. bis 21. November 2008 ist es wieder soweit: die Swisstech, Europas zentrale Messe der Zulieferindustrie für mechanisch-technische Komponenten und Systemlösungen, öffnet in Basel ihre

Tore. Alle namhaften Unternehmen sind wieder mit dabei und selbstverständlich wird auch Bossard nicht fehlen. Notieren Sie sich heute schon den Termin für Ihren Besuch, wir freuen uns auf Sie!



## Olympische Spiele 2010 in Vancouver... das ist das grosse Ziel vom Bobteam Baumann!

Wer ist denn dieses Bobteam, werden Sie sich fragen?

Vor fünf Jahren begann Isabel Baumann ihre Karriere als Bobfahrerin - zuerst als Anschieberin, später als Pilotin.

Ihr erstes Rennen gewann sie am Europacup 2007 auf der heute noch einzigen Natureisbahn der Welt, in St. Moritz!

Dazu kamen mittlerweile zahlreiche gute Platzierungen an Schweizer-, Europa- und Weltmeisterschaften.

Nun will Isabel Baumann für die Schweiz an die Olympischen Spiele nach Vancouver.

Bossard, als einer ihrer Sponsoren, unterstützt sie dabei!

Wir wünschen Isabel Baumann jetzt schon viel Glück, damit sie zielorientiert, schnell und auf kürzestem Weg zum Erfolg kommt.

**... übrigens - auch  
unser erklärtes Ziel in  
der Zusammenarbeit mit  
unseren Kunden!**

## Was ist REACH?

REACH steht für Registrierung, Bewertung und Zulassung von Chemikalien (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals). REACH ist die neue Verordnung für die sichere Herstellung und Verwendung chemischer Stoffe in der Europäischen Union (EU).

Die am 1. Juni 2007 in Kraft getretene Verordnung hat folgende Hauptziele:

- Mensch und Umwelt vor möglichen Risiken beim Umgang mit Chemikalien besser zu schützen. Die Industrie trägt dabei die Hauptverantwortung, die Risikoabschätzung vorzunehmen.
- den freien Verkehr chemischer Stoffe innerhalb der EU ermöglichen
- Wettbewerb und Innovation verbessern
- alternative Testmethoden zur Evaluation der Risiken fördern

diesen Zubereitungen sind die Inhaltsstoffe registrierungspflichtig wenn Sie in Mengen von insgesamt mehr als 1 Tonne pro Jahr im Produkt enthalten sind. Bei in der EU hergestellten Produkten trifft diese Registrierungspflicht den Hersteller, bei Importen aus nicht EU-Ländern den Importeur.

Alle zurzeit im Bossard Katalog unter der Gruppe 14 beschafften chemisch-technischen Produkte stammen von Herstellern oder Importeuren welche in der EU ansässig sind. Somit entfällt für Bossard AG zum heutigen Zeitpunkt die Vorregistrierung von Erzeugnissen oder Zubereitungen.

Betrifft REACH auch Bossard AG?

Verbindungselemente werden von der REACH-Verordnung als so genannte Erzeugnisse zwar grundsätzlich erfasst, überwiegend jedoch durch entsprechende Ausnahmeregelungen von der Registrierungspflicht freigestellt.

Obige Ausführungen gelten nicht für chemisch – technische Produkte wie Kleb- und Dichtstoffe oder auch Klebebeschichtungen. Bei

Unterlagen welche über die Situation REACH und Bossard informieren sind für Sie bereit.



Technik

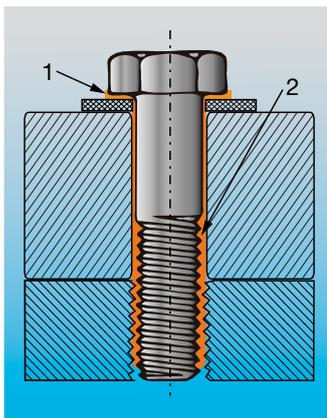
# CresaCoat® Industrieschwarz

Mit den steigenden Anforderungen an eine wirtschaftliche Herstellung und einer hohen Funktionssicherheit über der ganzen Nutzungsphase erhält das Thema «Trocken-Beschichtungen» eine immer wichtigere Bedeutung.

## CresaCoat® Industrieschwarz

Eine wirtschaftliche Lösung für die aktuellen Herausforderungen einer rationellen Montage.

Auf den bekannten galvanischen Beschichtungen applizierbar. Gute Resultate für Reibwerte und Korrosionsschutz können durch die Beschichtung von «verzinkt-blau-passivierten» Verbindungselementen aus Stahl nachgewiesen werden.



1. Schmieren der Auflagefläche  
2. Schmieren der Gewindepartie

## Vorgaben

Anforderungen aus EU-Richtlinien werden eingehalten: ROHS 2002/95/EG, WEEE 2002/96/EG, 2003/11/EG

### Vorteile

- Gezielte Überwachung der Oberflächenbeschichtung durch Bossard-Prüfleistungen
- Geringe Reibwertstreuung für eine hohe Prozess-Sicherheit
- Gesteigerter Korrosionsschutz um Faktor >4 gegenüber verzinkt-blau
- Hohe Temperaturbeständigkeit bis 250°C
- Trockene, umweltschonende Schmierung
- Problemloses Lösen der Verbindung auch nach Betriebseinsatz
- Wirtschaftliche Montage mit Reduktion der Prozesskosten > 30%
- Trockene, umweltschonende Schmierung
- Definierte Schmierverhältnisse mit hoher Montage-Sicherheit in der Herstellung und Wartung
- Schmierung kann nicht vergessen werden

## Korrosion

Im Salzsprühnebeltest nach EN ISO 9227 NSS wurden Schrauben und Muttern in verschiedenen Kombinationsmöglichkeiten getestet. Die Tabelle zeigt Vergleichswerte mit anderen üblichen Oberflächenbehandlungen auf (Referenz ISO 4042). Die Korrosionsschutzprüfung kann auch speziell für ihre Anwendung durchgeführt werden.

Korrosion bis Rostrot
verzinkt-blau passiviert
verzinkt-gelb chromatiert
CresaCoat® Industrieschwarz

## Reibwerte $\mu$ für verzinkt-blau passivierte Stahlschrauben

Die Untersuchung berücksichtigt das Anziehen der Schraube auf die Prüfkraft nach DIN 946 / ISO 16047 unter Laborbedingungen. Die Reibwertprüfung kann auch speziell für ihre Anwendung durchgeführt werden.

Reibwerte $\mu$
ohne Behandlung
mit Schraubenpaste*
CresaCoat® Industrieschwarz

\* (Reibungszahl-Klasse B nach VDI 2230)

## Wirtschaftliche Beschichtung

<b>Potenzial</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· wenige Arbeitsgänge</li> <li>· multifunktionaler Lösungsansatz</li> <li>· einfache und rationelle Handhabung</li> </ul>	
	<b>Herstellkosten reduzieren</b>	
	weniger Schmierstoffverbrauch	Materialkosten
	«Schmierung» ohne Beschaffungskosten	
	keine Bewirtschaftung von Schmierpasten	Teilefertigungskosten
	kostengünstigere und einfachere Vormontage	
weniger Montageoperationen	Montagekosten	
kostengünstigere und sichere Montage		
hohe Prozesssicherheit durch definierte Reibwerte	Sicherheit gewährleistet	

0 h	36 h	72 h	200 h

0,1	0,12	0,14	0,16	0,24

### Einsparung

Ihr Einsparungspotenzial beim Verschrauben liegt in der ganzen Betrachtung der Montageoperationen.

### Ihr kompetenter Partner

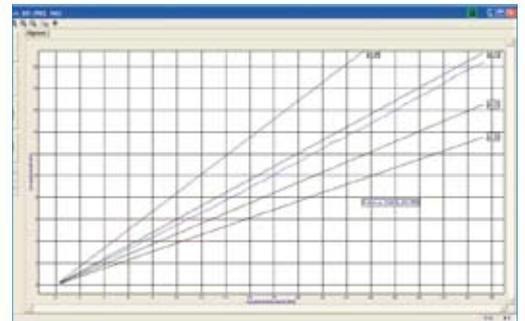
Die Bossard AG ist ihr kompetenter Partner für individuelle Systemlösungen zur Oberflächenbeschichtung von verschiedensten mechanisch belasteten Befestigungselementen. Die Oberflächensysteme dienen zur Reibwertoptimierung und zur Verbesserung des Korrosionsschutzes. Sie bestehen aus Kompositionen wie organischen Festschmierstoffen und Fluorpolymeren und können gemäss ihren Anforderungen ausgelegt werden.



STS 370

## Bossard Analytik – Reibwertprüfung für Schrauben (M3-M16)

Seit geraumer Zeit bietet Bossard Analytik auch Reibwertprüfungen nach DIN 946 / ISO 16047 oder auch kundenspezifische Reibwertprüfungen an.



### Ihr Nutzen

- Mehr Sicherheit bei der Auslegung von Schraubverbindungen
- Gezielte Absicherung von Beschichtungsprozessen bezüglich der Reibwertmessung
- Genaue Überwachung von definierten Beschichtungen bezüglich der Soll-Vorgaben
- Zuverlässige Unterstützung bei der Auswahl geeigneter Beschichtungsverfahren
- Qualitätssicherung mit definierten Beschichtungen

### Leistungsumfang

- Ausgabe von Vorspannkraften / Drehmomenten und Reibwerten. Die separate Erfassung von Gesamttreibmoment und Kopfreibmoment erlauben eine Berechnung der Reibwerte für Gewinde und Kopfaufgabe
- Statistische Auswertung mit Kurvenverlauf und zugehörigen Tabellenwerten
- Untersuchungen verschiedener Einflussparameter auf die Reibung nach vorgegebenen Rahmenbedingungen
- Überprüfung der Funktionsfähigkeit von Gewindesicherungen
- Standards wie: ISO 16047 (DIN 946) ISO 2320 DIN 267 und weitere Produktnormen werden abgedeckt. Spezielle Anforderungen können nach Absprache berücksichtigt werden.

*Täglich für Sie im Einsatz:  
Der Prüfstand für die Reibwertprüfung*



## C-Teile Bewirtschaftung

### «Bossard bringt's»

Über 500 Schweizer Kunden haben Ihre C-Teile Bewirtschaftung an Bossard übergeben. Bei diesen Kunden arbeitet eines der drei zuverlässigen Bossard Kanban Systeme. Eine weitere grosse Entlastung bietet der Liefer- und Auffüllservice von Bossard. In der ganzen Schweiz sind Bossard Mitarbeiter lokal stationiert, welche bei unseren Kunden die C-Teile nicht nur an den Wareneingang liefern, sondern die Artikel auspacken und direkt in die Boxen füllen. Da wo die C-Teile bevorratet werden - möglichst nahe am Ort des Verbrauches.

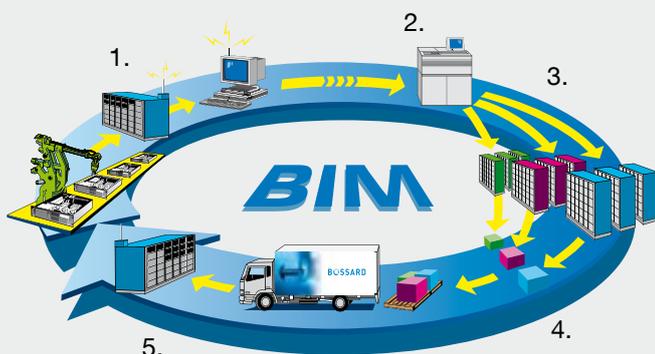
*Eric Graf ist in Orbe stationiert, er bedient den westlichen Teil der Schweiz*



#### Ablauf:

1. Möglichst nahe am Ort des Verbrauchs sind die C-Teile für die Mitarbeiter der Produktion oder Montage in einheitlichen und zweckmässigen Boxen verfügbar. Je nach Anwendungsgebiet kommt

- **Bossard SmartBin** - das vollautomatische E-Kanban-System mit Informationsvorteil
- **Bossard 2Box** - das konventionell ursprüngliche Kanban System
- **Bossard Code** - das System für Spezialeinsätze zur Anwendung.



2. Wird der Mindestbestand unterschritten, werden die zu bestellenden Teile auf einer Einkaufsliste gebündelt.

3. Die Einkaufsliste wird direkt ins Lager der Lieferanten übermittelt, wo eine Menge der C-Teile bereit liegt (Sicherheitsbestand). Vom Lieferanten werden die C-Teile identifiziert und jede Bestellmenge mit der Adresse der Box beim Kunden beschriftet. Das Material pro Lieferort wird von allen Lieferanten an einen Sammelpunkt geliefert.

4. An diesem Sammelpunkt werden die Lieferungen der Lieferanten konsolidiert und der Transport zu den Kunden organisiert. Je nach Servicegrad wird das Material an den Wareneingang oder direkt in die Box am Ort des Verbrauchs geliefert.

5. Gleichzeitig können problemlos Wartungsarbeiten ausgeführt werden. Unsere BIM-Logistiker pflegen bei jeder Lieferung das Logistiksystem. Ob neue Teile integrieren, Etiketten anbringen oder Artikel verschieben etc., unsere ausgebildeten und spezialisierten BIM-Logistiker halten die Kanban Systeme auf dem neusten Stand.



*Alberto Abrell  
ist in Basel stationiert. Sein Einsatz-  
gebiet ist die Nordwest-Schweiz*



*Stephan Bischof  
beliefert die Kunden der Zentral-  
schweiz, dem Aargau, Zürich bis  
ins Bündnerland und im Tessin.  
Seine Basis ist am Hauptsitz in Zug.*



 Hier liefern unsere  
BIM-Logistiker



*Sie operieren von Uzwil aus und  
bedienen die Ostschweiz, mit  
Schwerpunkt bei der Firma Bühler  
AG.*

*Thomas  
Specker*

*Michael  
Lucchi*

*Pascal  
Sutter*

Bossard Engineering mit  
**Bossard Analytik**



## Dokumentierte Sicherheit

Viele Apparate und Maschinen müssen bestimmten Sicherheitsvorkehrungen entsprechen, bevor sie eingesetzt werden dürfen. Oft spielen dabei die eingesetzten Verbindungselemente eine entscheidende Rolle. Deshalb wird bei kritischen Anwendungen der schriftliche Nachweis benötigt, dass die Verbindungselemente über die vorgeschriebenen Festigkeiten und Eigenschaften verfügen. Beispiele dafür sind Schrauben an Druckkesseln in der Chemie, Verbindungselemente in der Wehrtechnik, Bolzen in Schienenfahrzeugen, usw.

Aufträge oder Anfragen an:  
labor@bossard.com

## Bit-Parade

Unsere 1/4" Schraubendreher-Einsätze im Überblick!

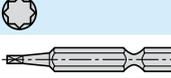
### Kreuzschlitz-Bits

 Phillips	 Pozidriv
 <b>BN 31515</b> 0 - 3	 <b>BN 31514</b> 1 - 4
 <b>BN 10639</b> 1 - 3	 <b>BN 31516</b> 1 - 3
 <b>BN 20010</b> Phillips 1, 2, 3, 4 + Pozidriv 1, 2, 3, 4	

### Innensechsrund-Bits

 <b>Innensechsrund (Torx®)</b> <b>BN 31518</b> X 5 - X 50	 <b>Innensechsrund (Torx®)</b> <b>BN 20007</b> X 6, X 8, X 10, X 15, X 20, X 25, X 30, X 40
 <b>Torx®-plus</b> <b>BN 15096</b> 6 IP - 30 IP	
 <b>Torx® mit Klemmfunktion</b> <b>BN 20357</b> T 6 - T 40	 <b>SPAX® BITcheck T-Star plus</b> <b>BN 20360</b> T 10, T 15, T 20, T 25, T 30, T 40
 <b>SPAX® T-Star plus</b> <b>BN 20359</b> T 10 - T 40	

### Innensechskant-Bits

 <b>BN 20009</b> S 1,5 - S 5	 <b>BN 10318</b> S 1 - S 2
 <b>BN 20008</b> 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8	

### Vierkant-Bits

### SR-Bits

 <b>BN 56108</b> SR1 - SR 3	 <b>BN 31521</b> 1/4"
--	---

### Kupplungsschaft

Neu ab Lager lieferbar

Besuchen Sie unseren elektronischen Produktkatalog!

[shop.bossard.com](http://shop.bossard.com)