



## Elementi di sicurezza

Interamente in metallo

**BOSSARD**

## Sicurezza nel collegamento con dadi e rosette



**Elementi di collegamento multifunzionali**

**Prevenzione dell'assessamento**

**Prevenzione del disserraggio**

**Prevenzione della perdita**

# Dadi e rosette di sicurezza – I vantaggi

Per garantire la sicurezza dei collegamenti filettati bisogna distinguere tre diverse problematiche: assestamento, disserraggio e perdita. Gli elementi di sicurezza multifunzionali offrono soluzioni di sicurezza combinate in un singolo

elemento. Oltre all'evidente vantaggio dal punto di vista tecnico, permettono anche la razionalizzazione per quanto riguarda l'approvvigionamento, lo stoccaggio e il montaggio.

## Assestamento

La distensione è causata soprattutto dall'azione dei carichi assiali di esercizio. Le superfici rugose vengono spianate ed anche le eventuali guarnizioni presenti nel collegamento possono cedere. A causa del carico d'esercizio si può verificare una deformazione plastica dell'elemento di collegamento filettato. Il precarico diminuisce, né la vite né il dado ruotano: il collegamento si assesta.

## Disserraggio

Se un collegamento filettato è soggetto ad una sollecitazione dinamica di taglio così intensa da far scorrere l'un l'altro i componenti del collegamento, la vite e il dado possono disserrarsi da soli ed il precarico si annulla.

## Perdita

Una vite o un dado già allentati possono svitarsi ulteriormente anche in seguito a ridotte vibrazioni, con la conseguente perdita dell'elemento.

## Misure contro l'assestamento

La prevenzione della distensione, per impedire l'assestamento del collegamento, si ottiene diminuendo la pressione superficiale o aumentando l'elasticità.

- Aumento della lunghezza di serraggio
- Superficie di appoggio maggiorata
- Utilizzo di elementi di sicurezza elastici (fino alla classe 8.8)

## Misure contro il disserraggio

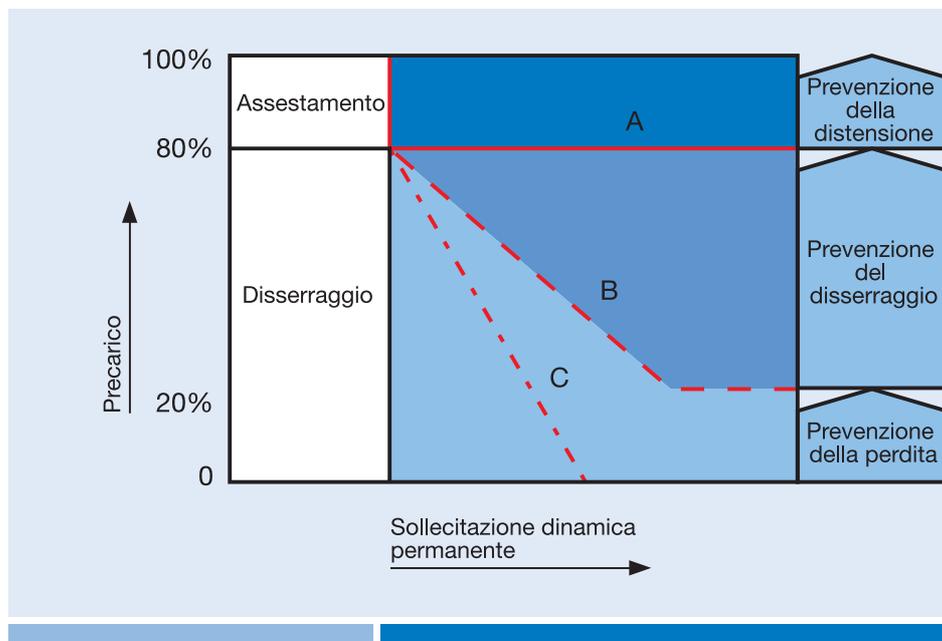
Gli elementi di sicurezza contro il disserraggio impediscono che il collegamento filettato si sviti da solo. Permettono di mantenere fino ad oltre l'80% del precarico.

- Elementi di collegamento dentellati
- Elementi di sicurezza meccanici
- Elementi di sicurezza chimici

## Misure contro la perdita

Gli elementi di sicurezza contro la perdita consentono uno disserraggio parziale ma impediscono la perdita degli elementi di collegamento. Permettono di mantenere circa il 20% del precarico.

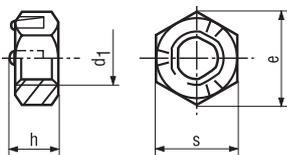
- Dadi esagonali autofrenanti
- Rivestimenti frenafiletto
- Elementi autoformanti



# Dadi esagonali autofrenanti interamente in metallo

## Dadi esagonali autofrenanti tipo V3 -DIN 980 V, interamente metallici

- BN 64  
Acciaio 8, zincato bianco

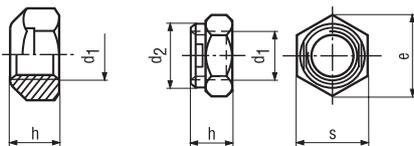


$d_1$	h max.	s	e min.	
M5	4,5	8	8,79	☐
M6	5,5	10	11,05	☐
M8	7	13	14,38	☐
M10	8,6	17	18,9	☐

## Dadi esagonali autofrenanti DIN 980 V, interamente metallici

- BN 169  
Acciaio 8, zincato bianco  
senza collarino

- BN 170  
Acciaio 8, zincato bianco  
con collarino



BN 169

BN 170

M18 esecuzione con o senza collarino  
a scelta del produttore

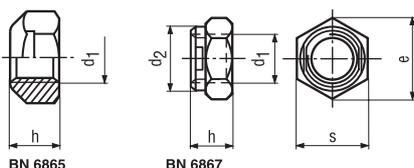
M20-M24 con collarino

$d_1$	h max.	s	e min.	$d_2$	
M4	4,2	7	7,66		☐
M5	5,1	8	8,79		☐
M6	6	10	11,05		☐
M8	8	13	14,38		☐
M10	10	17	18,9		☐
M12	12	19	21,1		☐
M14	14	22	24,49		☐
M16	16	24	26,75		☐
M18	18	27	29,56	23	☐
M20	20	30	32,95	27,5	☐
M22	22	32	35,03	29,5	☐
M24	24	36	39,55	31	☐

## Dadi esagonali autofrenanti DIN 980 V, interamente metallici con filettatura metrica a passo fine

- BN 6865  
Acciaio 8, zincato bianco  
senza collarino

- BN 6867  
Acciaio 8, zincato bianco  
con collarino



BN 6865

BN 6867

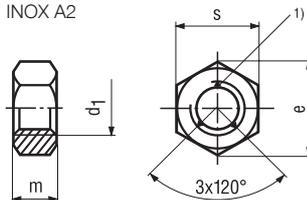
M18x1,5 esecuzione con o senza collarino  
a scelta del produttore

M20x1,5-M24x2 con collarino

$d_1$	h max.	s	e min.	$d_2$	
M8x1	8	13	14,38		☐
M10x1	10	17	18,9		☐
M10x1,25	10	17	18,9		☐
M12x1	12	19	21,1		☐
M12x1,25	12	19	21,1		☐
M12x1,5	12	19	21,1		☐
M14x1,5	14	22	24,49		☐
M16x1,5	16	24	26,75		☐
M18x1,5	18	27	29,56	23	☐
M20x1,5	20	30	32,95	27,5	☐
M22x1,5	22	32	35,03	29,5	☐
M24x2	24	36	39,55	31	☐

## Dadi esagonali autofrenanti –DIN 980 V, interamente metallici

○ **BN 5242**  
INOX A2

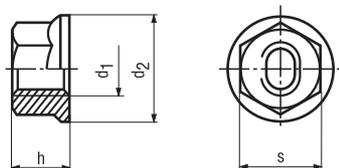


1) Un lato con 3 punti di pressione

$d_1$	m max.	s	e	
<b>M3</b>	2,4	5,5	6,01	○
<b>M4</b>	3,2	7	7,66	○
<b>M5</b>	4	8	8,79	○
<b>M6</b>	5	10	11,05	○
<b>M8</b>	6,5	13	14,38	○
<b>M10</b>	8	17	18,9	○
<b>M12</b>	10	19	21,1	○
<b>M16</b>	13	24	26,75	○
<b>M20</b>	16	30	32,95	○

## Dadi esagonali autofrenanti con flangia DIN 6927, interamente metallici

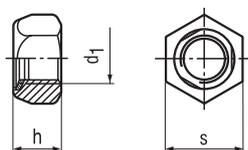
▣ **BN 6782**  
Acciaio 8, zincato bianco



$d_1$	$d_2$ max.	h max.	s	
<b>M5</b>	11,8	6,2	8	▣
<b>M6</b>	14,2	7,3	10	▣
<b>M8</b>	17,9	9,4	13	▣
<b>M10</b>	21,8	11,4	15	▣
<b>M12</b>	26	13,8	18	▣
<b>M16</b>	34,5	18,3	24	▣

## Dadi esagonali autobloccanti FS DIN 980 M, interamente metallici

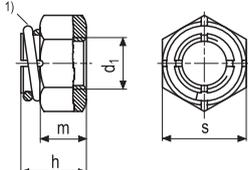
▣ **BN 20168**  
Acciaio 8, zincato giallo



$d_1$	h	s	
<b>M6</b>	6	10	▣
<b>M8</b>	8	13	▣
<b>M10</b>	10	17	▣
<b>M12</b>	12	19	▣
<b>M16</b>	16	24	▣
<b>M20</b>	20	30	▣
<b>M24</b>	24	36	▣
<b>M30</b>	30	46	▣

## Dadi esagonali autobloccanti Vargal® interamente metallici

▣ **BN 20125**  
Acciaio ~8, zincato



1) Molla:  
M5 – M18 Acciaio zincato a caldo  
M20 – M24 INOX  
M27 – M36 Acciaio fosfato

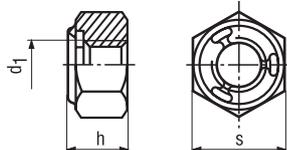
$d_1$	h max.	m	s	
<b>M5</b>	6,3	4	8	▣
<b>M6</b>	8,2	4,5	10	▣
<b>M8</b>	10,8	6,7	13	▣
<b>M10</b>	12,6	8	17	▣
<b>M12</b>	16	10,6	19	▣
<b>M14</b>	18	12	22	▣
<b>M16</b>	20,6	13,5	24	▣
<b>M18</b>	22,5	14,5	27	▣
<b>M20</b>	25,5	16,9	30	▣
<b>M22</b>	29,8	20,5	32	▣
<b>M24</b>	29,9	20,6	36	▣
<b>M27</b>	33,7	24,3	41	▣
<b>M30</b>	37	26,6	46	▣
<b>M33</b>	40,5	28,8	50	▣
<b>M36</b>	44,2	31,5	55	▣

# Dadi esagonali autofrenanti interamente in metallo

## Dadi esagonali autofrenanti Spring-Stop® forma alta, interamente metallici

### BN 174

Acciaio 6 / Acciaio per molle, zincato bianco

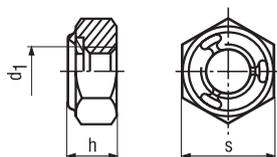


$d_1$	s	$h \pm 0,2$	
M5	9	4,6	☐
M6	10	5,4	☐
M8	14	7,3	☐
M10	17	8,5	☐
M12	19	10,4	☐

## Dadi esagonali autofrenanti Spring-Stop® forma bassa, interamente metallici

### BN 175

Acciaio 04 / Acciaio per molle, zincato bianco

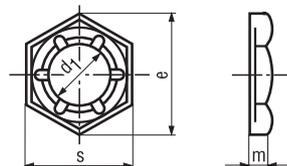


$d_1$	s	$h \pm 0,2$	
M6	10	3,6	☐
M8	14	5,3	☐
M10	17	5,8	☐
M12	19	7	☐
M16	24	8	☐

## Contradadi di sicurezza elastici Palnut® DIN 7967

### BN 1964

Acciaio per molle, nero



$d_1$	~ e	s	m	
M4	8,1	7	2,5	■
M5	9,2	8	2,5	■
M6	11,5	10	3	■
M8	15	13	3,5	■
M10	19,6	17	4	■
M12	21,9	19	4,5	■
M16	27,7	24	5	■
M20	34,6	30	6	■
M22	36,9	32	6	■
M24	41,6	36	7	■
M30	53,1	46	8	■

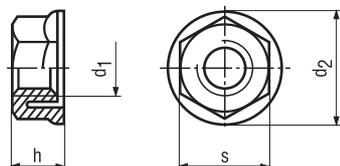
## Dadi esagonali autobloccanti Serpress® interamente metallici

### BN 20219

Acciaio 6, zincato bianco

### BN 185

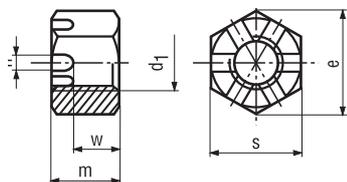
Acciaio 6, zincato giallo



$d_1$	$d_2$	h	s	
M4	9	3,7	7	☐☐
M5	10,5	4,4	8	☐☐
M6	12,5	5,2	10	☐☐
M8	16	7	13	☐☐

## Dadi esagonali ad intagli DIN 935

- **BN 8365**  
Acciaio 6, zincato bianco

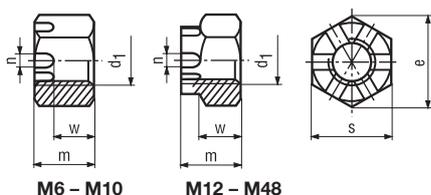


d <sub>1</sub>	e min.	m max.	w max.	n min.	s	
<b>M4</b>	7,66	5	3,2	1,2	7	☐
<b>M5</b>	8,79	6	4	1,4	8	☐
<b>M6</b>	11,05	7,5	5	2	10	☐

## Dadi esagonali ad intagli DIN 935

- **BN 157**  
Acciaio 8, zincato bianco

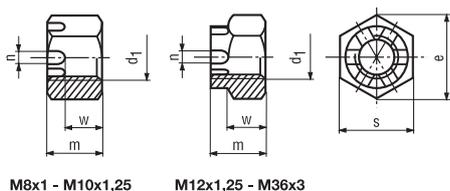
- **BN 636**  
INOX A4



d <sub>1</sub>	e min.	m max.	w max.	n min.	s	
<b>M6</b>	11,05	7,5	5	2	10	●
<b>M8</b>	14,38	9,5	6,5	2,5	13	☐ ●
<b>M10</b>	18,9	12	8	2,8	16	☐ ●
<b>M12</b>	21,1	15	10	3,5	18	☐ ●
<b>(M14)</b>	24,49	16	11	3,5	21	☐
<b>M16</b>	26,75	19	13	4,5	24	☐ ●
<b>(M18)</b>	29,56	21	15	4,5	27	☐
<b>M20</b>	32,95	22	16	4,5	30	☐ ●
<b>(M22)</b>	35,03	26	18	5,5	34	☐
<b>M24</b>	39,55	27	19	5,5	36	☐
<b>(M27)</b>	45,2	30	22	5,5	41	☐
<b>M30</b>	50,85	33	24	7	46	☐
<b>(M33)</b>	55,37	35	26	7	50	☐
<b>M36</b>	60,79	38	29	7	55	☐
<b>(M39)</b>	66,44	40	31	7	60	☐
<b>M42</b>	71,3	46	34	9	65	☐
<b>(M45)</b>	76,95	48	36	9	70	☐
<b>M48</b>	82,6	50	38	9	75	☐

## Dadi esagonali ad intagli DIN 935, con filettatura metrica a passo fine

- **BN 160**  
Acciaio 6 / 8, zincato bianco



d <sub>1</sub>	e min.	m max.	w max.	n min.	s	
<b>M8x1</b>	14,38	9,5	6,5	2,5	13	☐
<b>M10x1,25</b>	18,9	12	8	2,8	16	☐
<b>M12x1,25</b>	21,1	15	10	3,5	18	☐
<b>(M14x1,5)</b>	24,49	16	11	3,5	21	☐
<b>M16x1,5</b>	26,75	19	13	4,5	24	☐
<b>(M18x1,5)</b>	29,56	21	15	4,5	27	☐
<b>M20x1,5</b>	32,95	22	16	4,5	30	☐
<b>(M22x1,5)</b>	35,03	26	18	5,5	34	☐
<b>M24x2</b>	39,55	27	19	5,5	36	☐
<b>M30x2</b>	52,85	33	24	7	46	☐
<b>M36x3</b>	60,79	38	29	7	55	☐

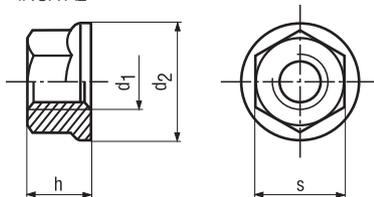
# Dadi esagonali autofrenanti interamente in metallo

## Dadi esagonali con flangia DIN 6923

▣ **BN 41187**  
Acciaio 8, zincato bianco

▣ **BN 1973**  
Acciaio 8, zincato giallo

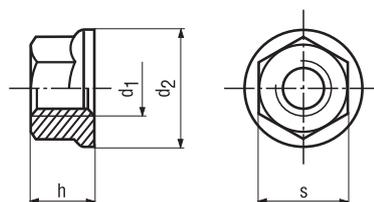
○ **BN 14476**  
INOX A2



d1	d <sub>2</sub> max.	s	h max.	
<b>M3</b>	8	5,5	4	○
<b>M4</b>	10	7	4,65	○
<b>M5</b>	11,8	8	5	▣ ▣ ○
<b>M6</b>	14,2	10	6	▣ ▣ ○
<b>M8</b>	17,9	13	8	▣ ▣ ○
<b>M10</b>	21,8	15	10	▣ ▣ ○
<b>M12</b>	26	18	12	▣ ▣ ○
<b>M14</b>	29,9	21	14	▣
<b>M16</b>	34,5	24	16	▣ ▣
<b>M20</b>	42,8	30	20	▣

## Dadi esagonali con flangia

▣ **BN 860**  
Acciaio 5, zincato bianco

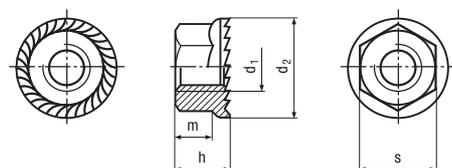


d1	d <sub>2</sub> max.	s	h max.	
<b>M3</b>	8	5,5	3,7	▣
<b>M4</b>	10	7	4,5	▣
<b>M5</b>	12	8	5,5	▣
<b>M6</b>	13	10	6	▣

## Dadi esagonali con flangia dentellata ~DIN 6923

▣ **BN 30312**  
Acciaio 8, zincato bianco

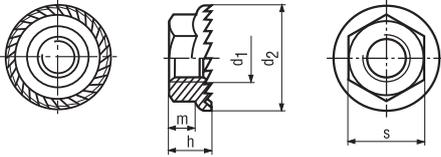
● **BN 11207**  
INOX A4



d1	d <sub>2</sub> max.	s	h max.	m min.	
<b>M3</b>	8	5,5	4	1,6	●
<b>M4</b>	10	7	4,65	1,9	●
<b>M5</b>	11,8	8	5	2,2	▣ ●
<b>M6</b>	14,2	10	6	3,1	▣ ●
<b>M8</b>	17,9	13	8	4,5	▣ ●
<b>M10</b>	21,8	15	10	5,5	▣ ●
<b>M12</b>	26	18	12	6,7	▣ ●
<b>M16</b>	34,5	24	16	9	▣

## Dadi esagonali con flangia dentellata VERBUS-TENSILOCK®

- **BN 190**  
Acciaio 8, nero

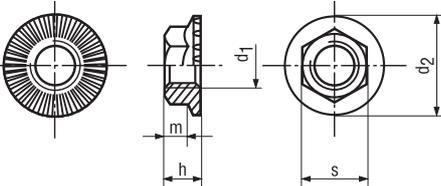


d1	d <sub>2</sub> ~	s	h~	m ~	
<b>M5</b>	11,2	8	4,3	2,55	■
<b>M6</b>	14,25	10	5,5	3,3	■
<b>M8</b>	18,25	13	7	4,4	■
<b>M10</b>	21	15	7,9	5,1	■

## Dadi esagonali con flangia e nervature VERBUS RIPP®

- **BN 2798**  
Acciaio 10, nero

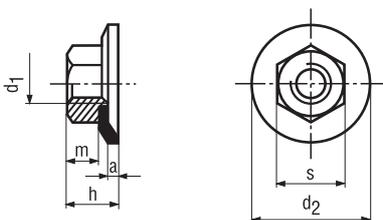
- ☐ **BN 14527**  
Acciaio 10, rivestito a lamelle di zinco



d1	d <sub>2</sub>	s	h	m min.	
<b>M5</b>	11,2	8	4,3	1,7	■ ☐
<b>M6</b>	14,2	10	5,5	2,3	■ ☐
<b>M8</b>	18,2	13	7	3	■ ☐
<b>M10</b>	21	15	8,5	3,6	■ ☐
<b>M12</b>	24	17	10	4,4	■ ☐
<b>M16</b>	31	22	14	6,7	■ ☐

## Dadi esagonali autofrenanti con rosetta elastica conica assemblata

- ☐ **BN 712**  
Acciaio 8 / Acciaio per molle, zincato bianco



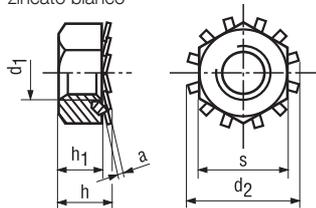
d <sub>1</sub>	s max.	m max.	d <sub>2</sub> max.	h ~	a	
<b>M3</b>	5,5	2,4	10	4	0,8	☐
<b>M4</b>	7	3,2	12	5	1	☐
<b>M5</b>	8	4	15	6	1,2	☐
<b>M6</b>	10	5	18	7,5	1,5	☐
<b>M8</b>	13	6,5	23	9,7	2	☐
<b>M10</b>	17	8	28	12	2,5	☐

# Dadi esagonali autofrenanti interamente in metallo

## Dadi esagonali con rosetta dentellata assemblata

### BN 1364

Acciaio 8 / Acciaio per molle 350 HV  
zincato bianco

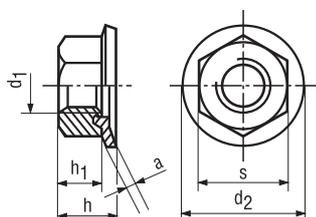


$d_1$	$d_2$ max.	h max.	$h_1$ max.	a	s	
<b>M3</b>	6,7	3,3	2,4	0,45	5,5	□
<b>M4</b>	8,2	4,1	3,2	0,45	7	□
<b>M5</b>	9,3	5,2	4	0,5	8	□
<b>M6</b>	11,2	6,2	5	0,5	10	□
<b>M8</b>	15,1	8,5	6,5	0,8	13	□
<b>M10</b>	19,2	9,7	8	0,9	17	□

## Dadi esagonali con rosetta elastica conica assemblata

### BN 1365

Acciaio 8 / Acciaio per molle 420 HV  
zincato bianco

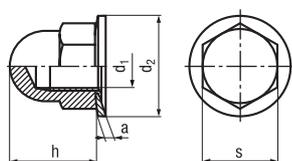


$d_1$	$d_2$ max.	h max.	$h_1$ max.	a	s	
<b>M4</b>	10	4,2	3,2	0,45-0,65	7	□
<b>M5</b>	12	5,3	4	0,7 -0,9	8	□
<b>M6</b>	14	6,6	5	0,9 -1,1	10	□
<b>M8</b>	18	8,8	6,5	1,25-1,45	13	□
<b>M10</b>	22	10,7	8	1,4 -1,7	17	□
<b>M12</b>	25,5	13,8	10	2,1 -2,4	19	□

## Dadi esagonali ciechi -DIN 1587, con rosetta elastica conica assemblata

### BN 20190

INOX A2

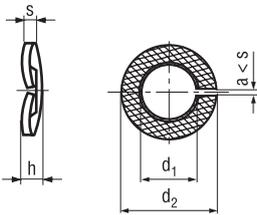


$d_1$	h	s	$d_2$	a	
<b>M4</b>	8	7	10	0,5	○
<b>M5</b>	10	8	12	0,8	○
<b>M6</b>	12	10	14	1	○
<b>M8</b>	15	13	18	1,3	○
<b>M10</b>	18	17	22	1,5	○

# Rosette elastiche

## Rosette elastiche spaccate zigrinate ~DIN 128 A

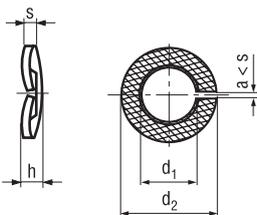
- **BN 20193**  
Acciaio per molle  
zincato bianco meccanico



M	d <sub>1</sub> min.	d <sub>2</sub> max.	h min.	s	
<b>M5</b>	5,1	9,2	1,5	1	■
<b>M6</b>	6,1	11,8	2	1,3	■
<b>M8</b>	8,1	14,8	2,45	1,6	■
<b>M10</b>	10,2	18,1	2,85	1,8	■
<b>M12</b>	12,2	21,1	3,35	2,1	■
<b>M16</b>	16,2	27,4	4,5	2,8	■
<b>M20</b>	20,2	33,6	5,1	3,2	■
<b>M24</b>	24,5	40	6,5	4	■

## Rosette elastiche spaccate zigrinate ~DIN 128 A

- **BN 20194**  
INOX 1.4310



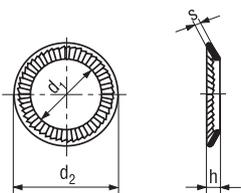
M	d <sub>1</sub> min.	d <sub>2</sub> max.	h min.	s	
<b>M5</b>	5,1	9,2	1,8	1,2	○
<b>M6</b>	6,1	11,8	2,4	1,6	○
<b>M8</b>	8,1	14,8	3	2	○
<b>M10</b>	10,1	18	3,4	2,2	○
<b>M12</b>	12,1	21	3,9	2,5	○
<b>M16</b>	16,1	27,3	5,5	3,5	○
<b>M20</b>	20,2	33,6	6,3	4	○
<b>M24</b>	24,5	40	6,3	5	○

## Rosette di sicurezza zigrinate

- **BN 791**  
Acciaio per molle 420–510 HV  
nero

- **BN 14083**  
Acciaio per molle 420–510 HV  
zincato bianco

- **BN 792**  
Acciaio per molle 420–510 HV  
zincato bianco meccanico

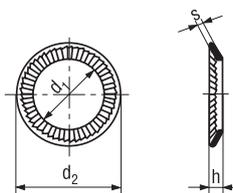


M	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h max.	s	
<b>M2</b>	2,2	4	0,6	0,35	■ □
<b>M2,5</b>	2,7	4,8	0,9	0,45	■ □
<b>M3</b>	3,2	5,5	0,9	0,45	■ □
<b>M3,5</b>	3,7	6	0,9	0,45	■ □
<b>M4</b>	4,3	7	1	0,5	■ □
<b>M5</b>	5,3	8,5 / 9*	1,1	0,6	■ □
<b>M6</b>	6,4	10	1,2	0,7	■ □
<b>M7</b>	7,4	12	1,3	0,7	■ □
<b>M8</b>	8,4	13	1,4	0,8	■ □
<b>M10</b>	10,5	16	1,6	1	■ □
<b>M12</b>	13	18	1,7	1,1	■ □
<b>M14</b>	15	21 / 22*	2	1,2	■ □
<b>M16</b>	17	24	2,1	1,3	■ □
<b>M18</b>	19	27	2,3	1,5	■ □
<b>M20</b>	21	30	2,4	1,5	■ □
<b>M22</b>	23	33	2,5	1,5	■ □
<b>M24</b>	25,6	36	2,7	1,8	■ □
<b>M27</b>	28,6	39	2,9	2	■ □
<b>M30</b>	31,6	45	3,2	2	■ □

\* A discrezione del produttore

## Rosette di sicurezza zigrinate forma S

○ **BN 20041**  
INOX A2



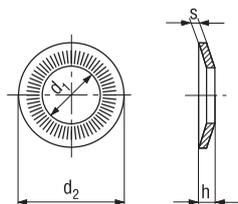
	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h max.	s	
<b>M1,6</b>	1,7	3,2	0,75	0,5	○
<b>M2</b>	2,2	4	0,75	0,5	○
<b>M2,5</b>	2,7	4,8	0,95	0,5	○
<b>M3</b>	3,2	5,5	0,95	0,5	○
<b>M4</b>	4,3	7	1,2	0,7	○
<b>M5</b>	5,3	9	1,2	0,7	○
<b>M6</b>	6,4	10	1,2	0,7	○
<b>M8</b>	8,4	13	1,6	1	○
<b>M10</b>	10,5	16	1,6	1	○
<b>M12</b>	13	18	1,85	1,25	○
<b>M16</b>	17	24	2,3	1,5	○
<b>M20</b>	21	30	2,8	1,8	○

## Rosette di sicurezza coniche zigrinate Rip-Lock®

▣ **BN 13291**  
Acciaio per molle  
zincato meccanico  
passivato ad elevato spessore

⊞ **BN 13292**  
Acciaio per molle  
rivestito a lamelle di zinco

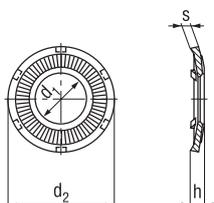
○ **BN 2332**  
INOX A2



	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h	s	
<b>M3</b>	3,1	8	1	0,6	▣ ○
<b>M4</b>	4,1	10	1,4	0,9	▣ ○
<b>M5</b>	5,1	12	1,8	1,1	⊞ ○
<b>M6</b>	6,1	14	2,1	1,3	⊞ ○
<b>M8</b>	8,2	18	2,35	1,4	⊞ ○
<b>M10</b>	10,2	22	2,75	1,6	⊞ ○
<b>M12</b>	12,4	27	3,1	1,8	⊞ ○
<b>M16</b>	16,4	32	4,1	2,8	⊞ ○
<b>M20</b>	20,5	40	4,9	3,2	⊞ ○

## Rosette contatto a denti Rip-Lock®

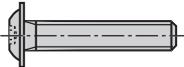
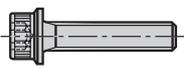
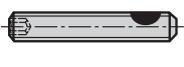
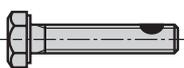
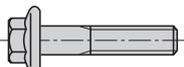
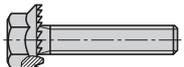
▣ **BN 20192**  
Acciaio per molle  
zincato meccanico  
passivato ad elevato spessore



	d <sub>1</sub> min.	d <sub>2</sub>	h min	s	
<b>M3</b>	3,1	6	0,95	0,6	▣
<b>M4</b>	4,1	8	1,15	0,8	▣
<b>M5</b>	5,1	10	1,5	1	▣
<b>M6</b>	6,1	12	1,8	1,2	▣
<b>M8</b>	8,2	16	2,4	1,4	▣
<b>M10</b>	10,2	20	2,6	1,6	▣
<b>M12</b>	12,4	24	2,6	1,6	▣

# Altri elementi di sicurezza

## Dadi di sicurezza con anello in poliammide

Descrizione	Norma		Acciaio	Superficie	BN	Ø	INOX	BN	Ø
<b>Dadi di sicurezza con anello in poliammide</b>									
Dadi esagonali autofrenanti forma bassa con anello in poliammide	DIN 985		Kl. 6	zincato bianco	<b>161</b>	M2-M24	A2	<b>637</b>	M2,5-M24
			Kl. 8	zincato bianco	<b>41161</b>	M5-M48	A4	<b>1722</b>	M3-M20
			Kl. 10	zincato bianco	<b>6866</b>	M6-M36	Ottone	<b>1403 / 521</b>	M3-M8
			Kl. 8	zincato bianco	<b>163</b>	M8x1-M24x2			
			Kl. 6	zincato bianco	<b>165 / 166</b>	UNC / UNF			
Dadi esagonali autofrenanti forma alta con anello in poliammide	DIN 982		Kl. 8	zincato bianco	<b>164</b>	M5-M24			
Dadi esagonali autofrenanti con flangia ed anello in poliammide	DIN 6926		Kl. 8	zincato bianco	<b>6783</b>	M5-M20			
Dadi esagonali autofrenanti ciechi con calotta sferica ed anello in poliammide	DIN 986		Kl. 6	zincato bianco	<b>167</b>	M4-M16			
Dadi esagonali autofrenanti ermetici Seal-Lock® con anello in poliammide			Kl. 8	fosfatato	<b>1226</b>	M6-M12			
Ghiere autofrenanti con anello in poliammide			Acciaio	zincato bianco	<b>1235</b>	M10x0,75- M50x1,5			
<b>Viti di sicurezza</b>									
Viti a testa cilindrica con esagono, incassato, interamente filettate e rivestimento Tuflok® a punto	DIN 912		8.8	zincato bianco	<b>8706</b>	M4-M10			
Viti a testa bombata con flangia ed esagono incassato			~10.9	nero	<b>11252</b>	M3-M12			
Viti a testa cilindrica con flangia ed esagono incassato interamente / parzialmente filettate			12.9	nero	<b>1392</b>	M4-M12			
Viti a testa cilindrica INBUS RIPP® con flangia e nervature con esagono incassato interamente / parzialmente filettate			100	nero	<b>3873</b>	M5-M12			
Viti senza testa con esagono incassato, estremità piana smussata e rivestimento Tuflok® a punto	DIN 913		45 H	zincato bianco rivestito a lamelle di zinco	<b>5210</b> <b>5211</b>	M3-M6 M8			
Viti a testa esagonale interamente filettata con rivestimento Tuflok® a punto	DIN 933		8.8	zincato bianco	<b>5244</b>	M5-M12			
Viti a testa esagonale con flangia	DIN 6921		8.8	zincato giallo	<b>2846</b>	M6-M12			
Viti a testa esagonale con flangia dentellata VERBUS-TENSILOCK®			90	nero	<b>73</b>	M5-M10			
Viti a testa esagonale con flangia e nervature VERBUS-RIPP®			100	nero rivestito a lamelle di zinco	<b>2797</b> <b>9727</b>	M5-M16 M5-M16			

I dati dettagliati, le dimensioni e le specifiche sono consultabili nel nostro catalogo viti o sulla nostra homepage.

Bossard Italia S.r.l.  
Via Sebastiano Caboto 10-12  
IT-20025 Legnano (MI)  
Telefono +39 0331 9370 1  
Fax +39 0331 464855  
[www.bossard.it](http://www.bossard.it)

Bossard SA  
Steinhauserstrasse 70  
Casella postale  
CH-6301 Zugo  
Telefono +41 41 749 66 11  
Fax +41 41 749 66 22  
[www.bossard.com](http://www.bossard.com)