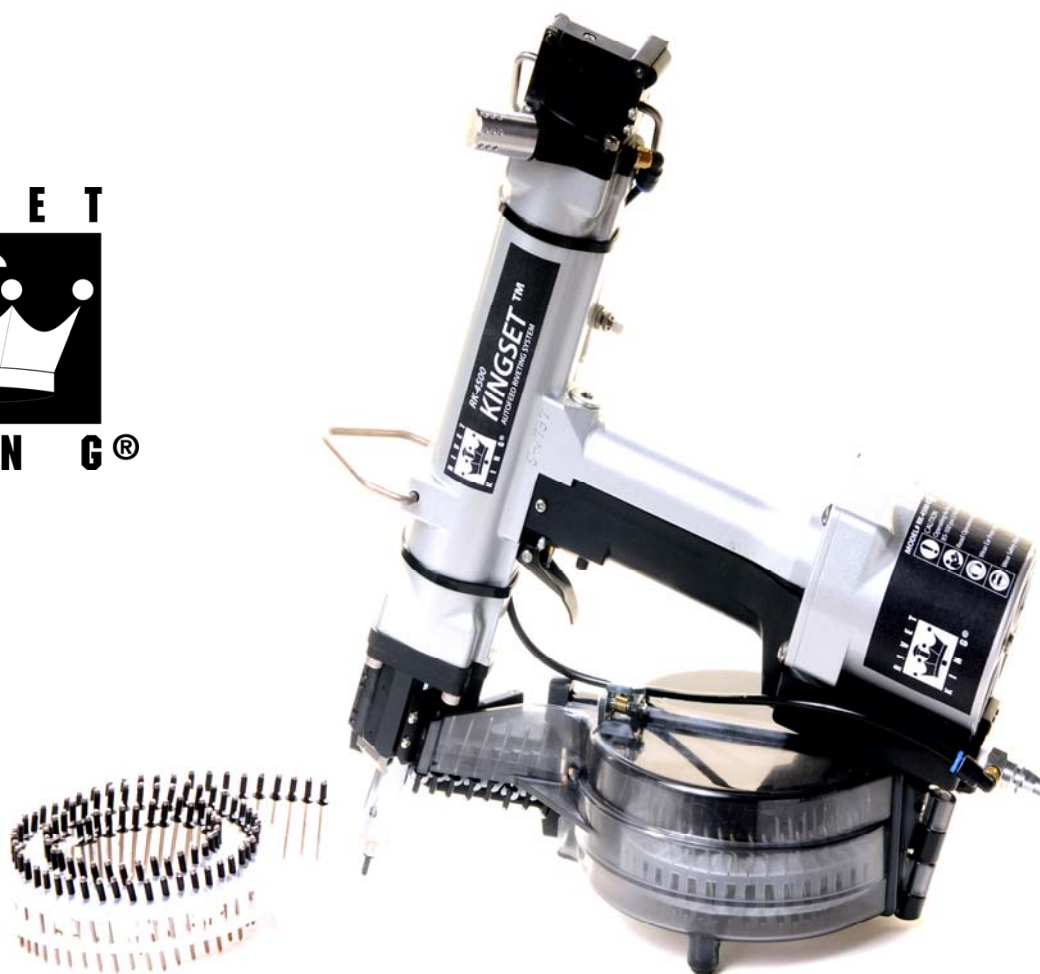


Betriebsanleitung / *Instructions de service*

# Kingset™ 5



## INHALTSVERZEICHNIS

<b>Einleitung</b>		<b>Page 2</b>
<b>Sicherheitsanweisungen und -vorkehrungen</b>		<b>Page 3</b>
<b>Spezifikationen</b>		<b>Page 4</b>
Werkzeugspezifikationen		
Werkzeugzugang		
Zubehör		
Werkzeuanforderungen		
Kingset™ 5 & 6 Abbildung		
<b>Betrieb</b>		<b>Page 7</b>
Préparation à l'utilisation		
Utilisation de l'outil		
Raccordement pneumatique		
Sélection du nez de pose		
Chargement des rivets en bande		
Initialisation de l'outil		
Réglage du niveau de vide		
Rechargement de l'outil		
Remplacement d'une bande de rivets partiellement utilisée		
<b>Vorbeugender Wartungsplan</b>		<b>Page 9</b>
<b>Sicherheitsdaten</b>		<b>Page 10</b>
<b>EG-Konformitätserklärung</b>		<b>Page 11</b>

## EINLEITUNG

Das Kingset™ steigert Ihre Produktivität durch das automatische Einlegen einer Niete von einem Gurt, das im Inneren des Magazins direkt an das Mundstück des Werkzeugs gehalten wird. Dadurch wird ein Hand frei, mit der das Werkstück gehalten und justiert werden kann.

<b>Modelle</b>	<b>Nietengröße</b>	<b>Max. Körperlänge</b>
Kingset™ 5 (P/N: RK4500-KS5)	Nieten mit 3,2 mm Durchmesser	13.5 mm
	Nieten mit 4,0 mm Durchmesser	14.0 mm
Kingset™ 6 (P/N: RK4500-KS6)	Nieten mit 4,8 mm Durchmesser	14.7 mm



## SICHERHEITSANWEISUNGEN

LESEN SIE DIESES HANDBUCH SORGFÄLTIG UND UNTER BESONDERER BEACHTUNG DER SICHERHEITSANWEISUNGEN, UM EINEN SICHEREN BETRIEB, EINE KORREKTE FUNKTIONSWEISE SOWIE EINE SACHGERECHTE WARTUNG DES KINGSET™ ZU GEWÄHRLEISTEN.

- Verwenden Sie dieses Werkzeug **AUSSCHLIESSLICH** in der von RivetKing empfohlenen Art und Weise.
- Verwenden Sie mit diesem Werkzeug **AUSSCHLIESSLICH** von RivetKing empfohlene und gelieferte Ausrüstungsteile.
- Tragen Sie stets eine Schutzbrille. Bei Verwendung des Werkzeugs haben sowohl der Bediener als auch in der Nähe befindliche Personen zum Schutz vor Verletzungen eine Schutzbrille zu tragen.
- Betreiben Sie das Werkzeug **NIE** in gefährlichen Umgebungen.
- Zur Beibehaltung der Funktionstüchtigkeit und zur Schadensvorbeugung ist die Werkzeugwartung von geschultem Personal in den vorgeschriebenen Abständen durchzuführen.
- Die Wartung oder Instandhaltung des Werkzeugs ist **AUSSCHLIESSLICH** nach Lesen des Wartungshandbuchs oder nach Rücksprache mit einem geschulten Techniker durchzuführen.
- Trennen Sie bei der Justierung, Instandhaltung oder Demontage eines Werkzeugteils die Luftzufuhr.
- Vermeiden Sie beim Anschließen der Luftzufuhr am Werkzeug oder beim Transport des Werkzeugs das Berühren des Auslösers, um versehentliches Starten des Werkzeugs zu verhindern.
- Halten Sie Ihre Finger beim Anschluss der Luftzufuhr oder bei der Einstellung der Nieten von der Vorderseite des Werkzeugs entfernt.
- Halten Sie Ihre Finger vom Mundstückkolben entfernt, wenn der Schulungsmundadapter angebracht ist, um beim Betrieb des Werkzeugs ein Einklemmen zwischen Adapter und Kolben zu vermeiden.
- Halten Sie das Werkzeug **NIE** auf andere Personen oder den Bediener.
- Betreiben Sie das Werkzeug **NIE** bei Beschädigung.
- Verwenden Sie das Werkzeug **NIE** bei geöffneter oder beschädigter Abdeckung/Kappe des Dornauffangsystems. Verwendete Dorne können austreten und zu Verletzungen führen.
- Führen Sie am Werkzeug **NIE** Änderungen durch. Neben der Ungültigkeit der Garantie können unbefugte Änderungen zur Beschädigung des Werkzeugs oder zu Körperverletzungen des Benutzers führen.
- Sehen Sie bei der Verwendung **NIE** von der Vorder- oder Rückseite in das Werkzeug. Nieten oder Dorne können austreten und zu Verletzungen führen.
- Der Betriebsluftdruck darf 6,9 Bar nicht überschreiten.
- Beim Ertönen des Luftdruck-Sicherheitsalarms wurde der maximale Luftdruck überschritten. Beenden Sie sofort den Betrieb des Werkzeugs und trennen Sie unverzüglich die Luftversorgung. Befolgen Sie die Reset-Anweisungen im Abschnitt Fehlersuche des Wartungshandbuchs.
- Übermäßiger Kontakt mit Hydraulikflüssigkeiten oder Schmiermitteln ist zu vermeiden. Achten Sie zur Vermeidung von Hautirritationen auf eine gründliche Reinigung.
- Halten Sie Haare, Finger und locker sitzende Kleidung von beweglichen Teilen des Werkzeugs entfernt, um ein Verfangen und mögliche Körperverletzungen zu vermeiden.
- Es wird empfohlen, dass der Bediener bei Verwendung des Werkzeugs einen Gehörschutz trägt.

## SPEZIFIKATIONEN

Gesamtabmessungen	.358 mm hoch 303 mm lang 146 mm breit
Gewicht	.ca. 2,3 kg
Geräuschpegel	85 dB(A)**
Länge des Luftschlauchs (Std.)	ca. 2 m, 5/16" I.D.
Werkzeughub	18 mm
Zugkraft	.5782 N
Zykluszeit*	.ca. 2 Sekunden
Anzahl der Niete auf dem Band.	3,2 mm: 100 (Kingset™ 5) 4,0 mm: 80 (Kingset™ 5) 4,8 mm: 60 (Kingset™ 6)
Fassungsvermögen des Dornaufnahmearrangement	1 volles Nietband

\* Anmerkung: Die Zykluszeit wird durch die Freigabe der Niete an die Luft bestimmt.

\*\* Anmerkung: Es wird empfohlen das der Bediener bei Verwendung des Werkzeugs einen Gehörschutz trägt.

## WERKZEUGZUGÄNGLICHKEIT

Anmerkung: Bei eingebautem Schulungsmundadapter ist der Werkzeugzugänglichkeit an der Vorderseite beschränkt .

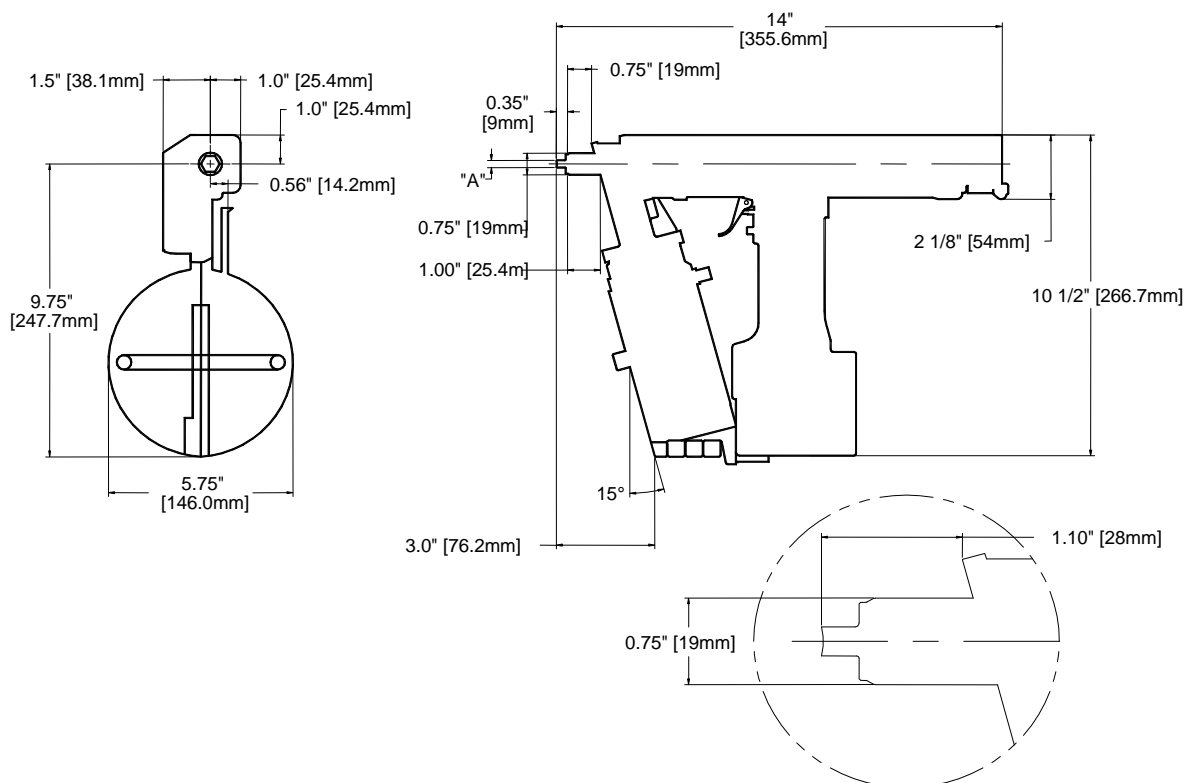


ABBILDUNG 1: WERKZEUG-AUSSENMASSE UND ZUGÄNGLICHKEIT MIT DER FRONTKAPPE

## ZUBEHÖR

Artikel	Anz.
Öleinfüllflasche (leer)	1
Schraubenzieher	1
Wartungsrohr	1
14 mm 6kt-Schraubenschlüssel	1
15 mm 6kt-Schraubenschlüssel	1
Mundstück 5-er Größe (nur Kingset™ 5)	1
Luftschlauchvorrichtung	1
Schulungsmundstückadapter *	1

Artikel	Anz.
Rohrschlüssel	1
T-Schraubenschlüssel	1
Klemmbackenspannvorrichtung (2 Stk.)	1
2,5 mm Sechskantschlüssel	1
5 mm Sechskantschlüssel	1
Bedienerhandbuch	1
Garantiekarte	1

\* Anmerkung: Mit dem Kingset™ wird optional ein Schulungsmundstückadapter mitgeliefert (Abb. 2). Der Schulungsmundstückadapter kann angebracht werden, um versehentliche Beschädigungen von Werkzeug bzw. Anwendung durch den Betrieb des Mundstückkolbens zu verhindern, bis der Bediener mit dem Werkzeugbetrieb vertraut ist.

**!Bei angebrachtem Schulungsmundstückadapter entsteht zwischen dem Mundstückkolben und dem Schulungsmundstückadapter ein Druckpunkt!**

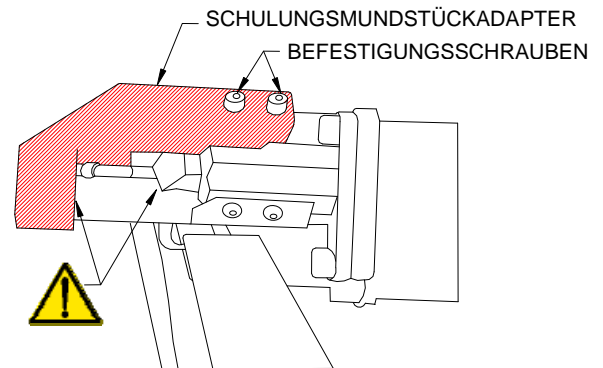


ABBILDUNG 2:  
SCHULUNGSMUNDSTÜCKADAPTER

## WEKZEUGANFORDERUNGEN

Luftzufuhr\* ..... .5,8-6,9 Bar gefiltert, geschmiert  
 Luftdurchfluss ..... .mindestens 150 l/min  
 Hydrauliköl \*\* ..... .Shell Spindle Oil #22 oder entsprechendes von RivetKing  
 Klemmbackenschmiermittel \*\* ..... .Lithiumfett mit Molybdän-Disulfid  
 Dichtungsschmiermittel \*\* ..... .Shell Spindle Oil #22 oder entsprechendes von RivetKing

(Siehe Abschnitt Sicherheitsdaten für entsprechende Öle von RivetKing.)

\* Anmerkung: Es wird empfohlen, in der Luftzufuhr zum Werkzeug eine Kombination aus Filter/Regler/Schmiervorrichtung einzubauen (Abb. 3). Wird keine Reihenschmiervorrichtung angebracht, ist die Schmierung des Werkzeugs nach den Angaben im Wartungshandbuch durchzuführen.

\*\* Anmerkung: Sicherheitsinformationen zum Schmieren sind im Abschnitt Sicherheitsdaten zu finden.

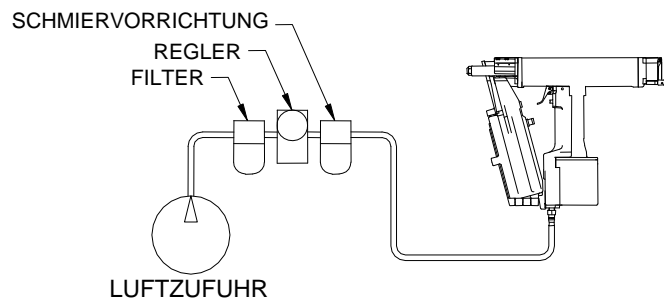
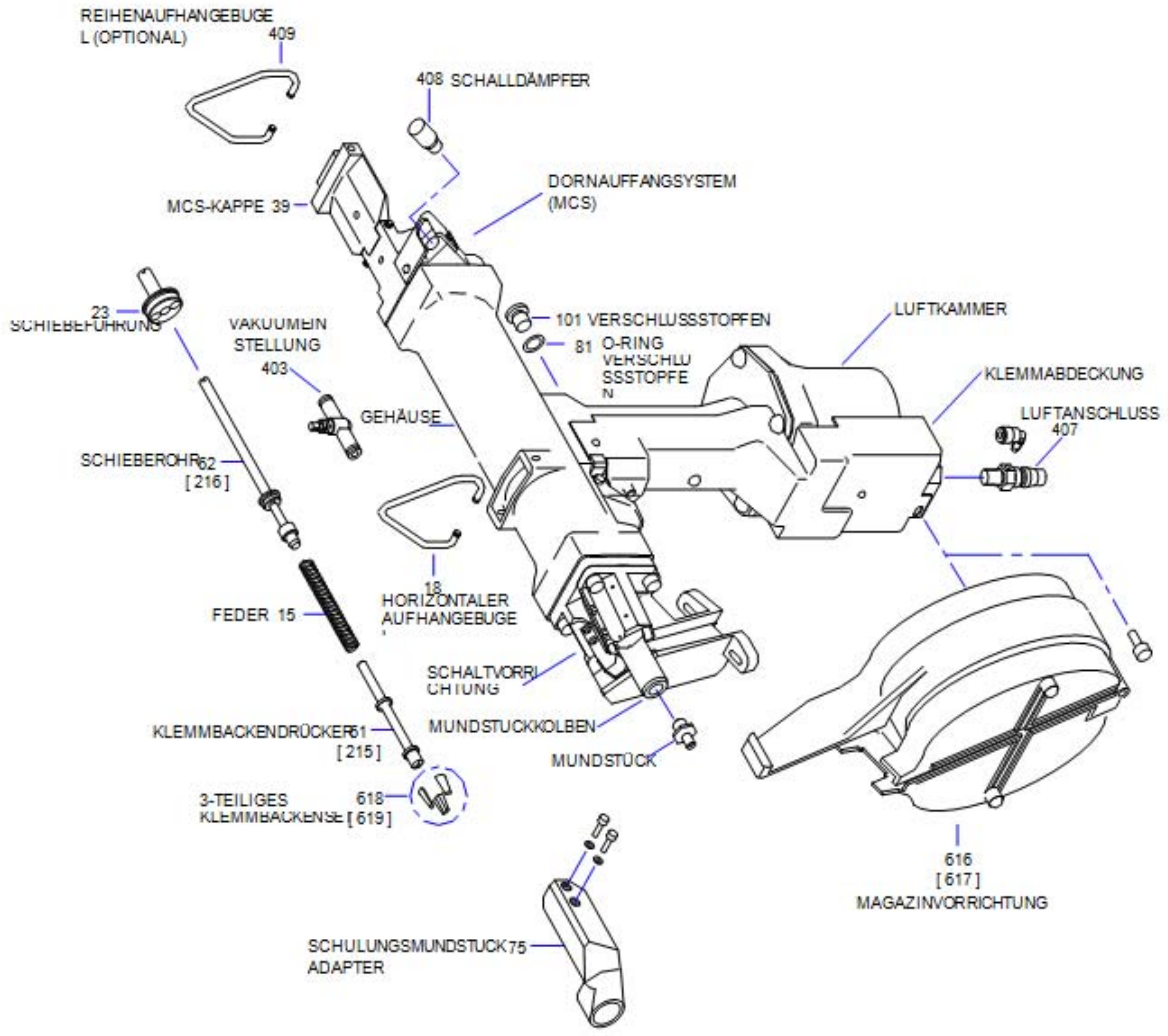


ABBILDUNG 3: EINSTELLUNG MIT  
REIHENSCHMIERVORRICHTUNG

# KINGSET™ Ks5, Ks6 ABBILDUNG



Anmerkung: Artikelnummern in [ ] gelten für Kingset 6

# BETRIEB

Prüfen Sie vor Betrieb des Werkzeugs Folgendes:

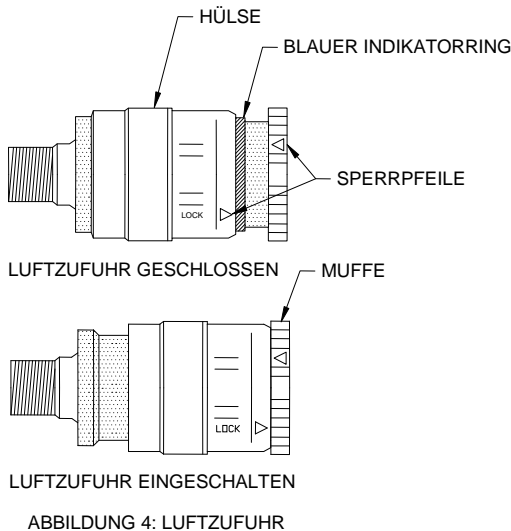
- Untersuchen Sie das Werkzeug auf Beschädigungen bzw. Anzeichen von Abnutzung und reparieren oder tauschen Sie bei Bedarf Teile aus. Verwenden Sie das Werkzeug **NIE** bei Beschädigungen.
- Prüfen Sie bei Verwendung einer Reihenschmiervorrichtung die Justierung der Schmiervorrichtung und stellen Sie eine ausreichende Ölzufuhr sicher. Die Schmiervorrichtung sollte so nah wie möglich am Werkzeug sein.
- Bei Verwendung manueller Schmierung prüfen Sie gemäß den Angaben im Wartungshandbuch, ob das Werkzeug zu schmieren ist.
- Prüfen Sie den Druck der Zufuhrluft und stellen Sie sicher, dass er zwischen 5,8 und 6,9 Bar liegt.
- Prüfen Sie, ob für die zu verwendende Niete das korrekte Mundstück installiert ist.
- Leeren Sie alle verbrauchten Nietdorne aus dem Dornauffangsystem.

# WERKZEUGBETRIEB

## LUFTANSCHLUSS:

Der mit den Kingset™-Werkzeugen gelieferte Luftanschluss verfügt über ein eingebautes Ein/Aus-Durchflussventil. Betreiben Sie das Ventil folgendermaßen:

1. Drücken Sie den aufnehmenden Schnellanschluss des Schlauchs über das Gegenstück am Kingset™-Werkzeug. Nach dem vollständigen Anschluss sehen Sie einen blauen Indikatorring (Abb. 4).
2. Zum Einschalten der Luftzufuhr zum Werkzeug schieben Sie die Hülse in Richtung des blauen Indikatorrings.
3. Zum Sperren des Anschlusses, so dass die Luft nicht versehentlich ausgeschaltet wird, drehen Sie die Muffe und die Hülse so, dass die Sperrpfeile abfluchten.



## AUSWAHL DES MUNDSTÜCKS:

Standard-Nieten		
Nietengröße	Mundstück P/N	
	Flachrundkopf	Senkniet
3,2 mm Nietendurchmesser	DP220-501	DP220-527
4,0 mm Nietendurchmesser	DP220-502	DP220-528
4,8 mm Nietendurchmesser	DP220-503	DP220-529
Dichtnieten (Imex)		
Nietengröße	Mundstück P/N	
	Flachrundkopf	Senkniet
3,2 mm Nietendurchmesser	DP220-500	DP220-525
4,0 mm Nietendurchmesser	DP220-501	DP220-527
4,8 mm Nietendurchmesser	DP220-503	DP220-529

# WERKZEUGBETRIEB-FORTSETZUNG

## EINLEGEN DES NIETENBANDS:

1. Drehen Sie die Luftzufuhr zum Werkzeug aus.
  2. Öffnen Sie das Magazin am Kingset™-Werkzeug.
  3. Platzieren Sie die Plattenfeder auf der Schaltvorrichtung.
  4. Legen Sie die Vorderkante des Nietensbands unter die Plattenfeder, so dass die 1. "Sprosse" des Bands über den Mitnehmer reicht (Abb. 5). Achten Sie darauf, dass Sie keine Niete aus dem Band drücken.
- Anmerkung: Die Nietdorne sollte zur Rückseite des Werkzeugs zeigen.
5. Spulen Sie das Nietensband auf und setzen Sie es in das Magazin.
  6. Schließen Sie das Magazin und achten Sie darauf, dass der Magazinverschluss vollständig eingerastet ist.

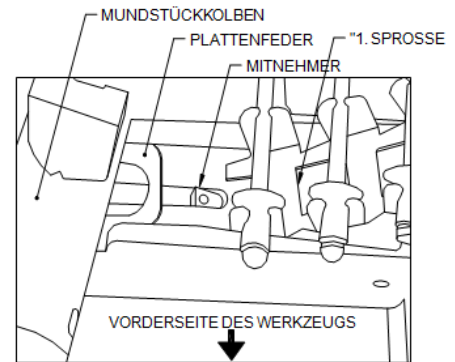


ABBILDUNG 5: EINLEGEN DES NIETENBANDS

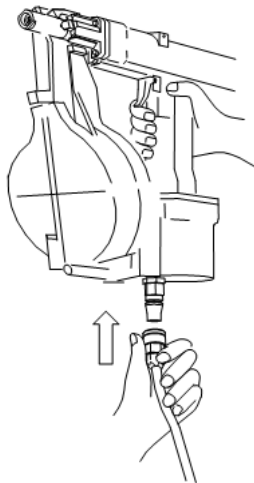


ABBILDUNG 6: ANSCHLUSS LUFTZUFUHR

## GRUNDBETRIEB:

Prüfen Sie das Werkzeug vor Betrieb auf Beschädigungen oder Abnutzungen und reparieren oder ersetzen Sie bei Bedarf die Teile. Achten Sie außerdem darauf, dass das Werkzeug ausreichend geschmiert ist.

1. Prüfen Sie, ob die Luftzufuhr auf den korrekten Druckbereich für das Werkzeug - 5.8-6.9 Bar - eingestellt ist.
2. Schließen Sie die Luftzufuhr am Werkzeug an.
3. Schalten Sie die Luftzufuhr durch Schieben der Ventilhülse zum Werkzeug ein (siehe den Abschnitt "LUFTANSCHLUSS").

**!Achten Sie beim Einschalten der Luftzufuhr darauf, Ihre Hände vom Mundstückkolben entfernt zu halten, da der Kolben ausgelöst werden kann!**

4. Betätigen Sie den Auslöser, um das Nietensband weiterzuschalten und eine Niete in das Mundstück zu laden.

## VAKUUMEINSTELLUNG:

Beim Laden der Niete durch das Werkzeug könnte es erforderlich sein, das Vakuumniveau des MCS-Systems anzupassen, um eine korrekte Zufuhr und Halten der Niete sowie ein korrektes Auffangen der verbrauchten Nietdorne zu sichern.

1. Bringen Sie zum Einstellen des Vakuums den Vakuumeinstellaufsatz an der Seite des Werkzeugs, in der Nähe des MCS-Systems an.
2. Drehen Sie den Einstellknopf und passen Sie das Vakuum entsprechend an, um die Niete im Mundstück zu halten die verbrauchte Dorne aufzufangen.
3. Nach Einstellung des Vakuums drehen Sie die Kontermutter am Vakuumeinstellaufsatz, um eine Änderung des Vakuums zu verhindern.

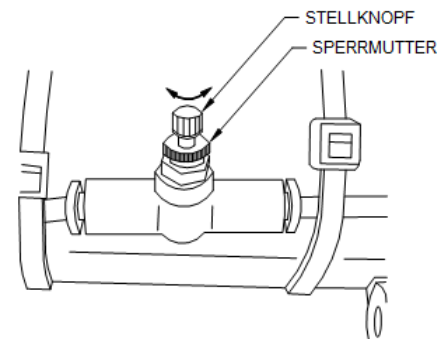


ABBILDUNG 7: VAKUUMEINSTELLUNG



# WERKZEUGBETRIEB-FORTSETZUNG

## BESTÜCKEN DES WERKZEUGS:

Nach Verbrauch aller Nieten auf dem Nietenband muss das Band entfernt werden, um das nächste einlegen zu können.

1. Betätigen Sie bei eingeschalteter Luftzufuhr den Auslöser am Werkzeug und halten Sie ihn gedrückt, so dass der Mundstückkolben in der zurückgezogenen Position bleibt.
2. Drehen Sie die Luftzufuhr bei gehaltenem Auslöser ab, indem Sie die Ventilhülse am Luftschlauch vom Werkzeug wegschieben.
3. Umfassen Sie fest das leere Nietenband und ziehen Sie es wie in Abbildung 8 gezeigt, vom Werkzeug weg.
4. Leeren Sie die verbrauchten Dorne aus der MCS-Kammer.
5. Drehen Sie die Luftzufuhr an, so dass der Mundstückkolben in die Vorwärtsposition zurückkehrt.

**!Halten Sie Ihre Hände vom Mundstückkolben entfernt, wenn er sich nach vorn bewegt!**

6. Bestücken Sie das Gerät wie in Abschnitt "EINLEGEN DES NIETENBANDS" beschrieben.

---

## ENTLEEREN HALB VERBRAUCHTER NIETENBÄNDER:

Sollte der Bediener eine andere Nietenart verwenden müssen, wenn sich noch Nieten im Gerät befinden, kann das Nietenband folgendermaßen entfernt werden:

1. Drehen Sie die Luftzufuhr zum Werkzeug aus und öffnen Sie das Magazin.
2. Entfernen Sie 4 oder 5 Nieten vom Band, die sich am nächsten zum Mundstückkolben befinden.
3. Schneiden Sie das Band mit einer Schere an der Stelle durch, an der Sie die Nieten entfernt haben.
4. Entfernen Sie die übrigen Nieten aus dem Magazin und entnehmen Sie das verbrauchte Nietenband wie in Abschnitt "BESTÜCKEN DES WERKZEUGS" beschrieben.
5. Bestücken Sie das Werkzeug wie in Abschnitt "EINLEGEN DES NIETENBANDS" beschrieben.

## VORBEUGENDER WARTUNGSPLAN

(Siehe Wartungshandbuch für korrekte Wartungsverfahren.)

Artikel	Häufigkeit	Maßnahme
MCS-Container	1x pro Nietenband	MCS-Container entleeren.
Reinigen der Backen	1x pro Schicht oder 5k - 8k Zyklen	Entfernen Sie Mundstück und Backen. Reinigen und schmieren. Reinigen Sie Restpartikel aus dem Inneren des Mundkolbens.
Wartung der Vorderseite	1x pro Woche oder 20k Zyklen	Entfernen Sie Restpartikel von der Außenseite der Schaltvorrichtung.
Schmierung - manuell	1x pro Woche oder 20k Zyklen	Fügen Sie 1 Tropfen Hydrauliköl* in den Luftaufsatz und 1 Tropfen Hydrauliköl* auf den Mundkolben.
Schmierung - in Reihe	entfällt	Anwendung gesteuert durch Einstellung von Regulator/Filter/Schmiervorrichtung.
Ölstandsprüfung	1x pro Woche oder 20k Zyklen	Entfernen Sie den Einfüllstopfen und prüfen Sie den Ölstand. Bei Bedarf nachfüllen.

\* Anmerkung: Verwenden Sie ausschließlich die von RivetKing genannten Schmiermittel, die im Abschnitt "Werkzeuganforderungen" genannt sind.

# WERKZEUGBETRIEB-FORTSETZUNG

## MOLY GREASE

---

**Hersteller:**

*T.S. Moly-Lubricants, Inc., Houston, TX  
Notruf: (713)671-2676*

**Erste Hilfe:****HAUT:**

Längerer oder wiederholter Hautkontakt mit diesem Produkt führt zum Entzug von Hautölen, was möglicherweise zu Irritationen und Dermatitis führen kann. Keine chronischen Gesundheitsbeschwerden bekannt.

**VERSCHLUCKEN:**

Kann zu Irritationen und gastrointestinalem Unwohlsein mit Übelkeit, Erbrechen, Lethargie bzw. Durchfall führen.

**AUGEN:**

Die Augen für mehrere Minuten mit reichlich Wasser ausspülen. Bei bleibenden Augenirritationen Arzt aufsuchen.

**Brände:**

FLAMMPUNKT: 450° F

Wasser zum Kühlen der dem Feuer ausgesetzten Container benutzen. Bei Bränden in eingeschlossenen Bereichen sollten Brandbekämpfer selbsttätige Beatmungsgeräte tragen. Meiden Sie Dämpfe oder brennende Produkte.

**Umwelt:****ABFALLENTSORGUNG:**

Da der Materialgebrauch, die Transformationen, Mischungen, Verarbeitungen usw. eine Auswirkung auf die Klassifizierung haben können, liegt es in der Verantwortung des Benutzers die Entsorgungsmethode gemäß der neuesten EPA, den staatlichen und örtlichen Bestimmungen festzulegen.

**VERSCHÜTTEN:**

Wiederverwendbares Produkt möglichst zurückgewinnen. Sand, Erde oder sonstige absorbierende Materialien hinzufügen. Produkt durch Aufstauen von Abwässern oder Wasserwegen entfernt halten.

**Umgang/Lagerung:**

Im Originalbehälter oder ähnlichem an einem kühlen, trockenen Ort gemäß allen anwendbaren Bestimmungen aufbewahren. Behälter nicht hohen Temperaturen oder Flammen aussetzen.

**Entsprechende von RivetKing zugelassene Produkte:**

*Keine*

Umfassende Sicherheits- und Handhabungsinformationen erhalten Sie auf den MSDS-Materialblättern. Diese sind von RivetKing, Inc. oder direkt vom Hersteller erhältlich.

## SHELL® SPINDLE OIL 22

---

**Hersteller:**

*Equilon Enterprises LLC, Houston, TX  
Notruf: (877)276-7283  
MSDS-Nummer: 61028E-3*

**Erste Hilfe:****HAUT:**

Verschmutzte Bekleidung und Schuhe ausziehen und Produkt von der Haut wischen. Haut mit Wasser spülen, danach mit Wasser und Seife waschen. Bei Irritationen Arzt aufsuchen. Bekleidung erst nach Reinigung erneut verwenden.

**VERSCHLUCKEN:**

Kein Erbrechen herbeiführen. Allgemein ist keine Behandlung erforderlich, außer es werden große Mengen des Produkts verschluckt. Trotzdem Arzt aufsuchen.

**AUGEN:**

Mit Wasser ausspülen. Bei Irritationen Arzt aufsuchen.

**Brände:**

FLAMMPUNKT: 390 °F/198,9 °C

Material schwimmt und kann auf der Oberfläche des Wassers erneut entzündet werden. Nutzen Sie zum Löschen der Flammen Tröpfchennebel, "Alkoholschaum", trockene Chemikalien oder Kohlendioxid (CO<sub>2</sub>). Nutzen Sie keinen direkten Wasserstrahl.

**Umwelt:****ABFALLENTSORGUNG:**

Da der Materialgebrauch, die Transformationen, Mischungen, Verarbeitungen usw. eine Auswirkung auf die Klassifizierung haben können, liegt es in der Verantwortung des Benutzers die Entsorgungsmethode gemäß der neuesten EPA, den staatlichen und örtlichen Bestimmungen festzulegen.

**VERSCHÜTTEN:**

Reste mit absorbierenden Mitteln wie Ton, Sand oder anderen geeigneten Materialien aufsaugen. In einen dichten Container füllen und für eine korrekte Entsorgung fest verschließen.

**Umgang:**

Vor dem Essen, Trinken, Rauchen, Auftragen von Kosmetika bzw. vor der Toilettenbenutzung mit Wasser und Seife waschen. Lederartikel wie Schuhe oder Gürtel, die nicht entseucht werden können, sachgerecht entsorgen. Gut belüftete Räume verwenden.

**Lagerung:**

An einem kühlen, trockenen Ort mit entsprechender Lüftung lagern. Vor offenen Flammen und hohen Temperaturen geschützt aufbewahren.

**Entsprechende von RivetKing zugelassene Produkte:**

- *Mobil Velocite #10*
- *Shell Tellus Oil #22*

# EG-Konformitätserklärung

Wir, Industrial Rivet & Fasteners Co Inc.  
200 Paris Avenue,  
Northvale, New Jersey 07647, USA

erklären hiermit, dass:

**Kingset™**

Folgende Normen erfüllt:

EN 292 part 1 and part 2  
ISO 3744  
ISO prEN 792 part 1  
EN ISO 4871

ISO prEN 15744  
EN 28662 - 1  
EN 12096

Gemäß den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie 98/37/EWG, die an die Stelle der Richtlinie 89/392/EWG getreten ist sowie den ändernden Richtlinien 91/368/EWG, 93/44/EWG und 93/68/EWG.



Signed: \_\_\_\_\_  
Steven Sherman, Vice President

## Garantieerklärung:

Industrielle Rivet & Fastener Co. Inc.. (Nachfolgend "IRF"), garantiert hiermit für den Erstkäufer und Einzelhandel Ursprungsbezeichnung ("Garantie") nur, dass die Produkte frei von Mängeln in Material und Verarbeitung für die Dauer von einem Jahr ab dem Kaufdatum, vorausgesetzt, die Produkte werden in Übereinstimmung mit dem "FRI" Wartungsanleitungen, Betrieb und Nutzung verwendet werden.

Die Garantie erstreckt sich nicht auf, sagte, die Gegenstand der Installation Missbrauch, Vernachlässigung, Unfall oder unsachgemäße Wartung oder verändert wurden oder von jemand anderem als dem Verkäufer oder dessen Beauftragten repariert.

Die Garantie nur zu beheben und die einzige Verpflichtung des IRF im Falle einer Störung oder Mängeln von Produkten, besteht darin, dass RFID, in eigenem Ermessen reparieren, ersetzen oder Nachbesserung des Produkts, aber auf keinen Fall Kosten für die oben auf den Rechnungspreis von Produkten.

Diese Garantie wird ungültig, wenn jede Person, die einen Anspruch für defekte oder nicht machen nicht den IRF innerhalb von 30 Tagen nach Erhalt der Nachweis darüber informiert, dass das Produkt defekt ist oder versagt hat, oder wenn die Person nicht Fr den Nachweis erbringen, wie es vernünftigerweise angefordert über die Wirkung oder Misserfolg, einschließlich, ohne Einschränkung, Beleg für das Kaufdatum und Installation date.

Diese Garantie ersetzt alle anderen Garantien, ausdrücklich oder impliziert, einschließlich Marktgängigkeit oder Eignung vorgesehen ist. In jedem Fall wird die IRF verantwortlich für direkte oder indirekte Schäden, die aus eventuellen Defekt in seinen Produkten.

Die einzige Verpflichtung des Verkäufers im Rahmen dieser Garantie auf diese beschränkt sind, nach Wahl des Verkäufers, Reparatur oder Austausch des Werkzeugs (und Versand an den Käufer frachtfrei an eine beliebige Stelle in die 48 zusammenhängenden Staaten). Rücksendungen werden von unseren Reparatur-Abteilung überprüft und eine Schlussfolgerung wird bestimmen und zu klassifizieren wie folgt:

- a) einer Garantiereparatur) (kostenlos)
- b) Missbrauch / Vernachlässigung (Bankgebühren und / oder Stundensatz)
- c) Wartung (Paket)

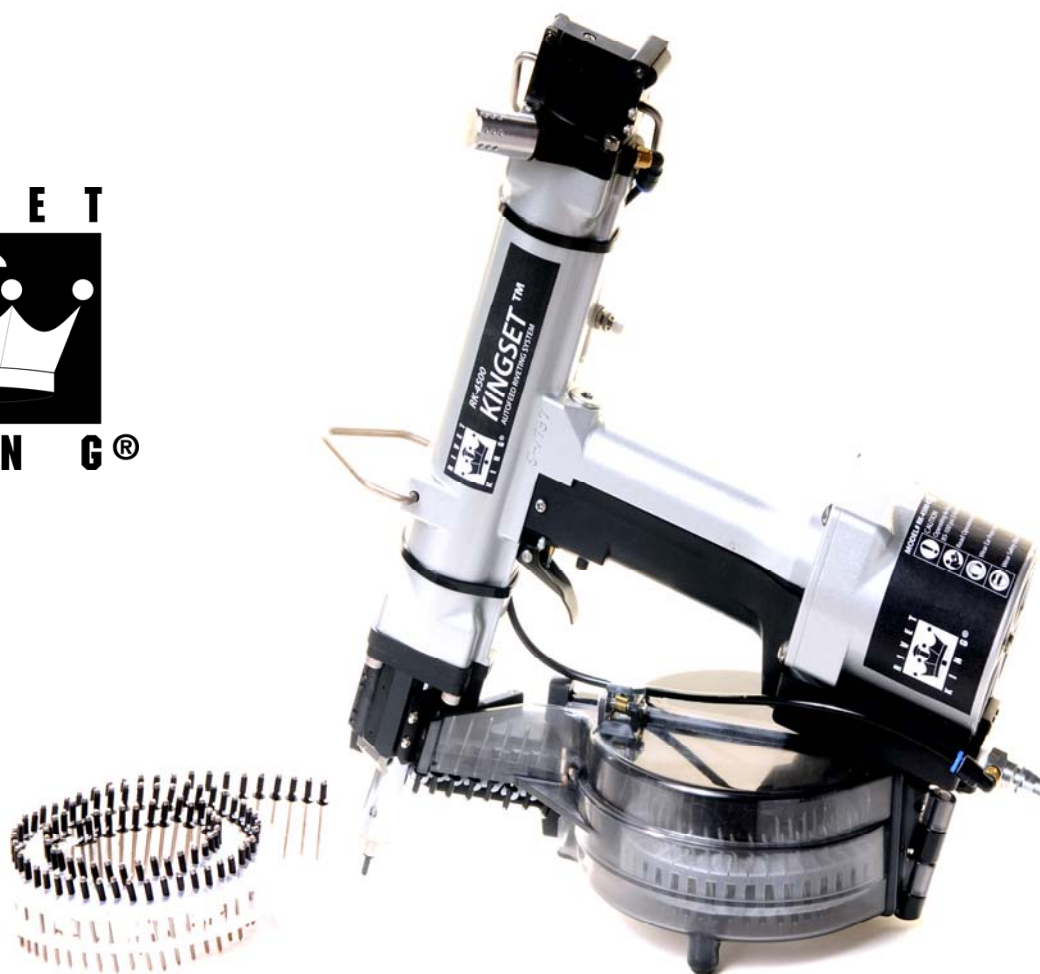
Wenn der Besichtigung durch den Verkäufer der zurückgesandten Ware zeigt keinerlei Respekt für die oben genannte Garantie gelten die Kosten für die regelmäßige Spülung Verkäufer (wie oben). In diesem Ergebnis werden wir das Tool ohne Kosten für Sie reparieren und senden es ausreichend frankiert, oder rufen Sie, um Sie über die Kosten für Reparaturen zu informieren. Die Reparatur muss schriftlich, bevor irgendwelche Arbeiten durchgeführt genehmigt werden.

Ein komplettes Service-und Reparaturarbeiten für weitere Informationen kontaktieren Sie Ihren lokalen Ansprechpartner oder an:

Industrial Rivet & Fastener Co.  
200 Paris Ave  
Northvale, New Jersey 07647, USA  
[www.rivet.com](http://www.rivet.com) / [www.rivetking.de](http://www.rivetking.de)

Betriebsanleitung / *Instructions de service*

# Kingset™ 5



## SOMMAIRE

<b>Introduction</b>	<b>Page 2</b>
<b>Consignes de Sécurité</b>	<b>Page 3</b>
<b>Caractéristiques Techniques</b>	<b>Page 4</b>
Caractéristiques générales	
Caractéristiques dimensionnelles	
Accessoires	
Conditions de fonctionnement	
Schéma de l'KingSet™ 5 & 6	
<b>Instructions d' utilisation</b>	<b>Page 7</b>
Préparation à l'utilisation	
Utilisation de l'outil	
Raccordement pneumatique	
Sélection du nez de pose	
Chargement des rivets en bande	
Initialisation de l'outil	
Réglage du niveau de vide	
Rechargement de l'outil	
Remplacement d'une bande de rivets partiellement utilisée	
<b>Maintenance Préventive</b>	<b>Page 9</b>
<b>Fiches Sécurité</b>	<b>Page 10</b>
<b>Certificat de conformité CE</b>	<b>Page 11</b>

## PRÉSENTATION

L'Kingset™ augmente la productivité en chargeant automatiquement le rivet dans le nez de pose de l'outil à partir d'un ruban emmagasiné, libérant ainsi une main de l'opérateur afin de maintenir les pièces à assembler.

<b>Modèle</b>	<b>Diamètre du rivet</b>	<b>Longueur maxi du corps</b>
Kingset™ 5 (P/N: RK4500-KS5)	Corps du rivet de 3.2mm de diamètre	13.5 mm
	Corps du rivet de 4.0mm de diamètre	14.0 mm
Kingset™ 6 (P/N: RK4500-KS6)	Corps du rivet de 4.8mm de diamètre	14.7 mm

## CONSIGNES DE SÉCURITÉ

- NE PAS utiliser cet outil pour un usage autre que celui préconisé par RivetKing®.
- NE PAS utiliser, avec cet outil, de pièces autres que celles préconisées et fournies par RivetKing®.
- Portez toujours des lunettes de protection. Durant l'utilisation, veillez à ce que l'utilisateur ainsi que les personnes à proximité portent des lunettes de protection afin d'éviter tout dommage.
- NE PAS utiliser l'outil dans un environnement dangereux.
- Le personnel qualifié doit effectuer les opérations de maintenance de l'outil aux intervalles prescrits afin de garantir le bon fonctionnement et de prévenir toute avarie.
- NE PAS effectuer l'entretien ou la maintenance de l'outil sans avoir consulté le Manuel de Service ou un technicien qualifié.
- TOUJOURS déconnecter l'alimentation pneumatique durant les phases de réglage, de maintenance ou lors du démontage de toute pièce de l'outil.
- Lors du raccordement de l'outil au réseau pneumatique, ou durant son transport, veillez à ne pas presser la gâchette afin d'éviter tout cycle accidentel de l'outil.
- Gardez vos doigts éloignés du nez de pose de l'outil lors de son raccordement au réseau pneumatique ou lors de la pose de rivets.
- Gardez vos doigts éloignés de la région du nez de pose lorsque la protection de nez de pose est installée afin d'éviter tout pincement entre ces pièces en mouvement.
- NE PAS pointer l'outil contre soi ou vers un autre opérateur.
- NE PAS utiliser l'outil si ce dernier est endommagé.
- NE PAS utiliser l'outil si le volet du système de récupération de mandrins MCS est ouvert ou endommagé. Les mandrins éjectés pourraient alors causer des dommages.
- NE PAS modifier l'outil. En plus de perdre toute garantie, des modifications sauvages peuvent endommager l'outil ou blesser l'utilisateur.
- NE PAS regarder à l'intérieur de l'outil depuis l'avant ou l'arrière pendant l'utilisation. Des rivets et mandrins étant éjectés, ils pourraient être la cause de blessures.
- La pression de fonctionnement de l'outil ne doit pas excéder 6.9 bar (100 psi).
- Le retentissement de l'alarme de pression maximum signifie que la pression maximum de fonctionnement est atteinte. Stopper l'utilisation de l'outil et déconnecter le raccord au réseau pneumatique immédiatement. Suivre les instructions de réinitialisation indiquées dans la section Analyse des Pannes du Manuel de Maintenance.
- Les contacts fréquents avec l'huile hydraulique ou les lubrifiants utilisés doivent être évités. Laver soigneusement les parties exposées afin d'éviter toute irritation de la peau.
- S'assurer de garder doigts, cheveux et vêtements éloignés des pièces de l'outil en mouvement afin d'éviter tout enrayement et/ou blessures.
- Il est recommandé que l'utilisateur porte des protections auriculaires durant l'utilisation de l'outil.

## CARACTÉRISTIQUES

Dimensions générales .....	Hauteur: 358mm Longueur: 303mm Largeur: 146mm
Poids .....	Environ 2.3 Kg
Niveau sonore .....	85 dB(A)**
Longueur du flexible pneumatique .....	Environ 2m, 5/16" I.D.
Course de l'outil .....	18mm
Force de traction .....	5782 N
Temps de cycle* .....	Environ 2 secondes
Quantité de rivets par ruban .....	φ 3.2mm: 100 (Kingset™ 5) φ 4.0mm: 80 (Kingset™ 5) φ 4.8mm: 60 (Kingset™ 6)
Capacité de récupération de mandrins .....	1 ruban complet

\* Note: le temps de cycle est donné pour le sertissage de rivet dans l'air.

\*\* Note: il est recommandé de porter des protections auriculaires durant l'utilisation de l'outil.

## CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES

Note: Si la protection de nez de pose est utilisée, l'accès au nez de pose de l'outil sera réduit.

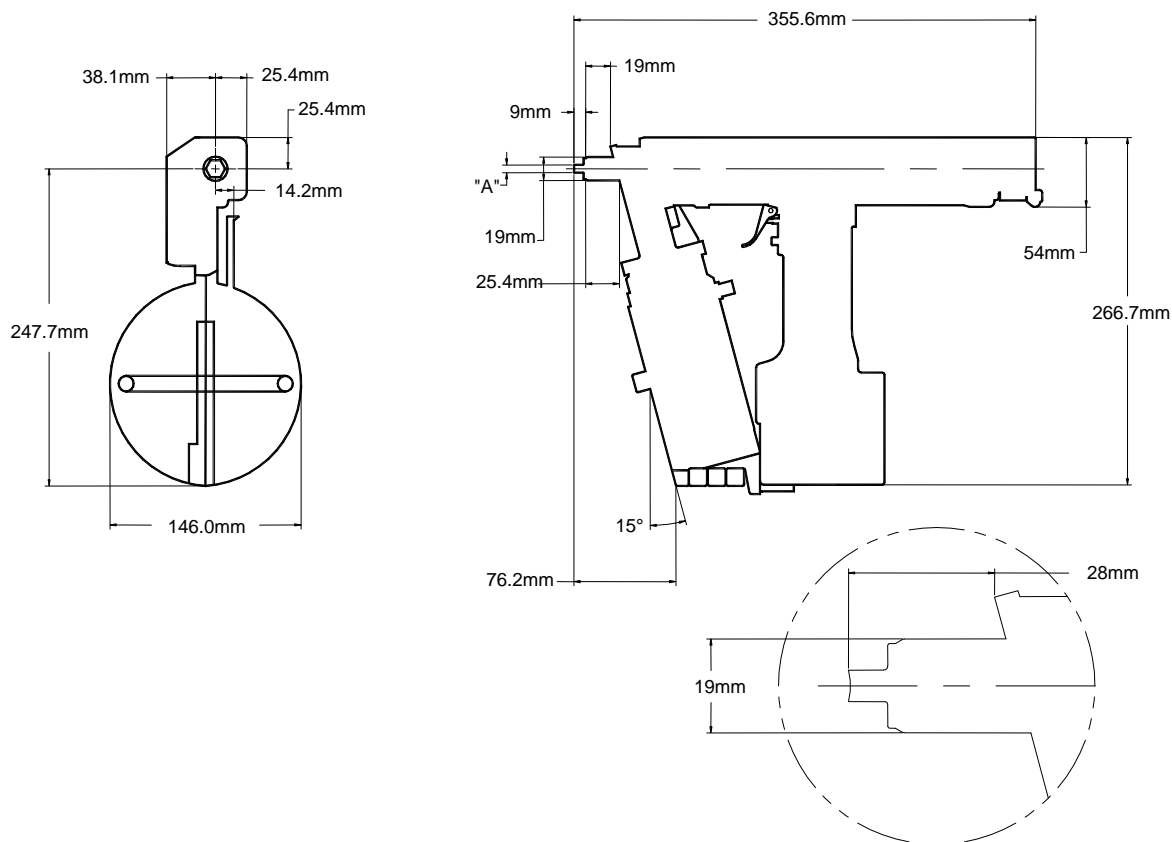


FIGURE 1: ENCOMBREMENT GENERAL ET ACCES AU NEZ DE POSE



## ACCESSORIES

Désignation	Qté
Bouteille de remplissage d'huile (vide)	1
Tournevis	1
Tube de maintenance	1
Clé plate de 14mm	1
Clé plate de 15mm	1
Nez de pose pour $\phi 4\text{mm}$ (Kingset™ 5 seulement)	1
Tuyau de connexion pneumatique	1
Protection de nez de pose*	1

Désignation	Qté
Clé à pipe	1
Clé en T	1
Outil de pose de mâchoires (2 pièces)	1
Clé hexagonale de 2.5mm	1
Clé hexagonale de 5mm	1
Manuel d'utilisation	1
Carte de garantie	1

\* Note: Une protection de nez de pose optionnelle est fournie avec l'Kingset™ tool (Fig. 2). Cette protection de nez de pose peut être utilisée afin d'éviter tout dommage accidentel de l'outil et/ou de l'application dû au mouvement du piston de l'outil jusqu'à ce que l'utilisateur soit familier avec le fonctionnement de l'outil.

**! Quand la protection de nez de pose est utilisée, un point de pincement apparait entre le piston et la protection de nez de pose !**

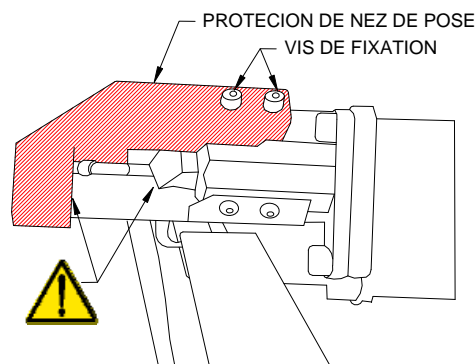


FIGURE 2: PROTECTION DE NEZ DE POSE

## CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

Pression de fonctionnement* .....	5.8-6.9 Bar (85-100 PSI) filtré, lubrifié
Débit d'air. ....	150 l/min (6 scfm) Minimum
Huile hydraulique** .....	Shell Spindle Oil #22 ou équivalent RivetKing
Lubrifiant pour mâchoires** .....	Graisse au Lithium avec bisulfure de Molybdène
Lubrifiant pour joints** .....	Shell Spindle Oil #22 ou équivalent RivetKing (Voir la section Fiches de Sécurité pour les équivalents RivetKing.)

\* Note: Il est recommandé que l'ensemble Filtre/Régulateur/Lubrificateur soit installé entre le point de raccordement au réseau pneumatique et l'outil (Fig. 3). Si une lubrification en-ligne n'est pas utilisée, la lubrification de l'outil doit respecter la fréquence mentionnée dans le Manuel de Maintenance.

\*\* Note: La fiche de sécurité du lubrifiant se trouve dans la section Fiches Sécurité.

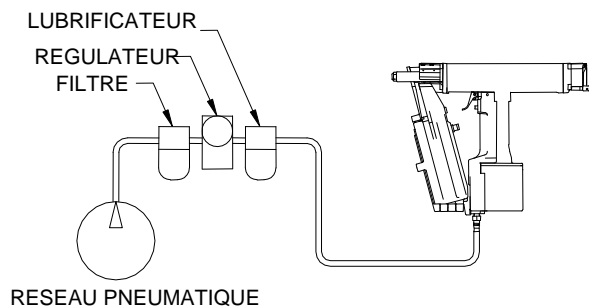
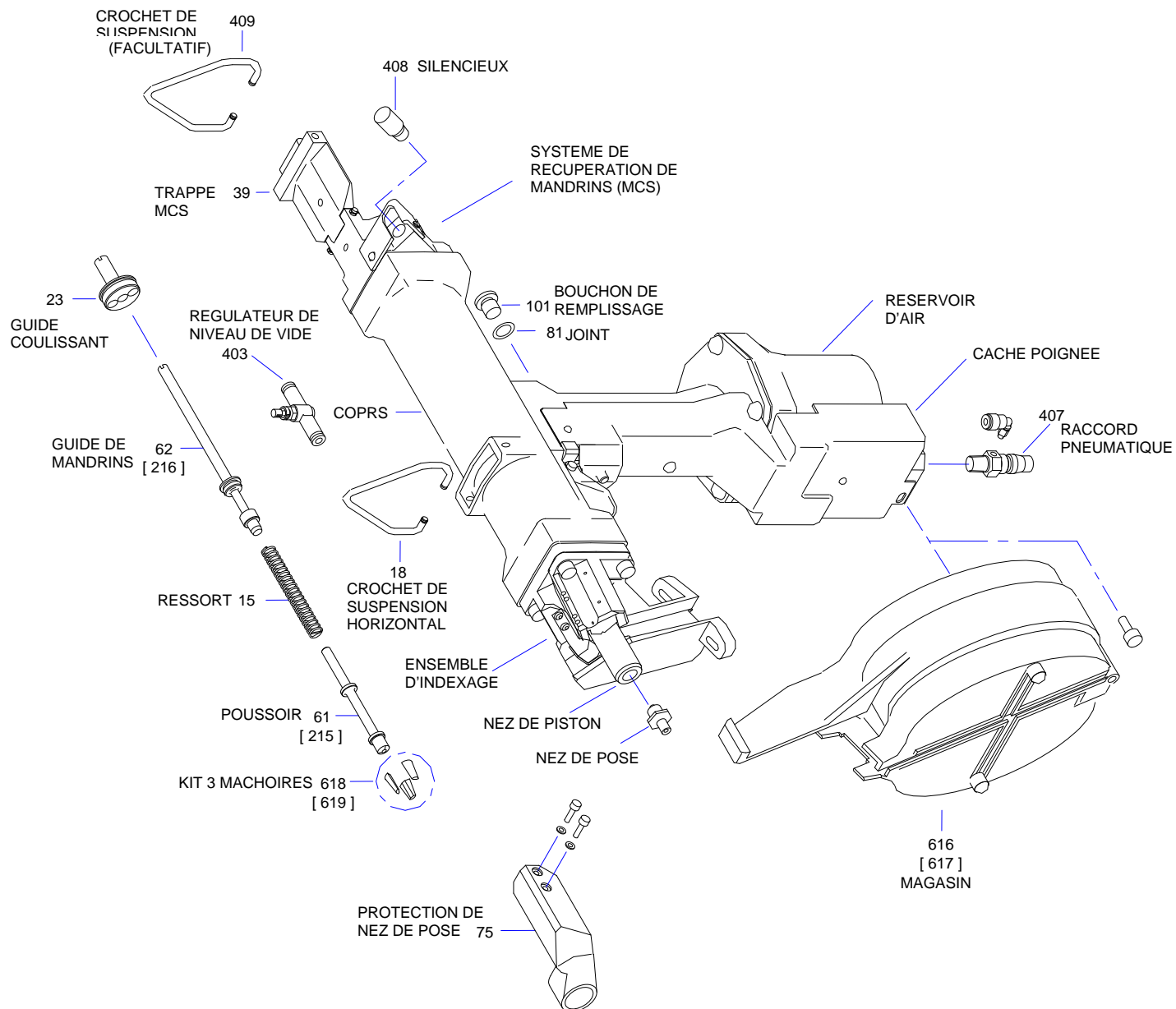


FIGURE 3: PRINCIPE DE LUBRIFICATION EN-LIGNE

# Schémas de l'Kingset™ KS5 & KS6



Note: Les références des pièces entre crochets [ ] concernent l'outil Kingset™ 6.

# Instructions d'utilisation

## Préparation à l'utilisation

Avant la mise en service de l'outil, vérifier les points suivants:

- Inspecter l'outil pour tout dommage et/ou signe d'usure, puis remplacer ou réparer les pièces nécessaires. **NE PAS** utiliser l'outil s'il est endommagé.
- Si le principe de lubrification en-ligne est utilisé, vérifier l'ajustement du lubrificateur et s'assurer que l'alimentation en huile est adéquate. Le lubrificateur doit être implanté au plus près de l'outil.
- Dans le cas d'une lubrification manuelle, vérifier sa lubrification en fonction de la préconisation du Manuel de Maintenance.
- Contrôler la pression d'alimentation pneumatique et s'assurer qu'elle soit comprise entre 5.8-6.9 Bar (85-100 PSI).
- S'assurer de l'utilisation d'un nez de pose correspondant au rivet utilisé.
- Vider le Système de Récupération de Mandrins (MCS) de son contenu.

## Utilisation de l'outil

### RACCORDEMENT PNEUMATIQUE:

Le raccord pneumatique fourni avec l'outil Kingset™ a une bague avec position Marche/Arrêt intégrée. Le fonctionnement de la bague est le suivant:

1. Insérer l'embout femelle de connexion rapide sur l'embout male de l'outil Kingset™. Une connexion correcte du raccord pneumatique laissera apparaître un indicateur annulaire bleu (Fig. 4).
2. Pour activer l'alimentation pneumatique de l'outil, faire coulisser la bague mobile vers l'indicateur annulaire bleu.
3. Pour verrouiller le raccord pneumatique, évitant ainsi toute coupure accidentelle de l'alimentation en air, effectuer une rotation de la bague mobile par rapport à la bague fixe de façon à faire coïncider les indicateurs de verrouillage.

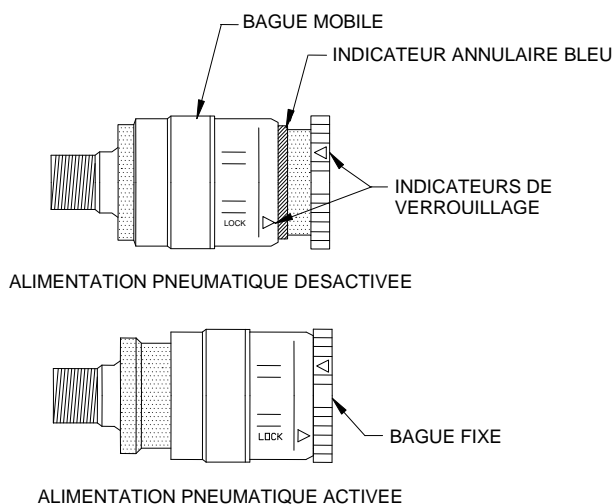


FIGURE 4: RACCORDEMENT PNEUMATIQUE DE L'OUTIL

### SELECTION DU NEZ DE POSE:

Rivets Ouverts		
Diamètre de corps de Rivet	Références Nez de pose	
	Tête Bombée	Tête Fraisée
3.2mm (1/8")	RK4500-501	RK4500-527
4.0mm (5/32")	RK4500-502	RK4500-528
4.8mm (3/16")	RK4500-503	RK4500-529

Rivets Fermés		
Diamètre de corps de Rivet	Références Nez de pose	
	Tête Bombée	Tête Fraisée
3.2mm (1/8")	RK4500-500	RK4500-525
4.0mm (5/32")	RK4500-501	RK4500-527
4.8mm (3/16")	RK4500-503	RK4500-529

## Utilisation de l'outil (suite)

### CHARGEMENT DU RUBAN DE RIVETS:

1. Couper l'alimentation pneumatique de l'outil.
2. Ouvrir le magasin de l'outil Kingset™.
3. Localiser la lame de ressort du mécanisme d'indexage.
4. Insérer l'extrémité du ruban de rivets sous la lame de ressort jusqu'à ce que le 1<sup>er</sup> "Barreau" du ruban de rivets ait passé le doigt d'encliquetage (Fig. 5). Veiller à ce qu'aucun rivet ne soit poussé hors du ruban.  
  
Note: Le mandrin doit être orienté vers l'arrière de l'outil.
5. Enrouler le ruban de rivets et le placer dans le magasin.
6. Fermer le magasin et s'assurer que le verrou de ce dernier soit correctement engagé.

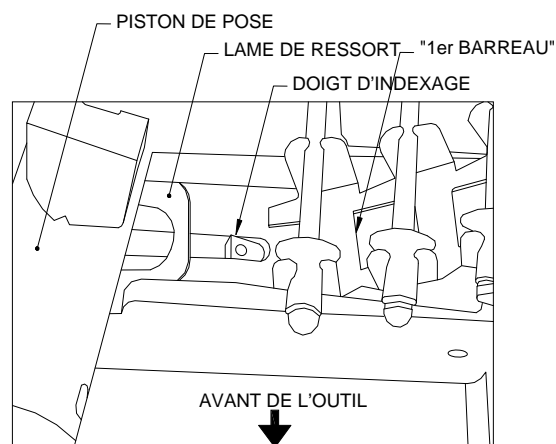


FIGURE 5: CHARGEMENT DU RUBAN DE RIVETS

### INITIALISATION DE L'OUTIL:

Avant d'utiliser l'outil, vérifier tout dommage et/ou signe d'usure et remplacer ou réparer, si nécessaire. Vérifier aussi que l'outil soit correctement lubrifié.

1. Vérifier que le réseau pneumatique soit réglé une pression acceptée par l'outil – 5.8-6.9 Bar (85-100 PSI).
2. Raccorder l'outil au réseau pneumatique.
3. Activer l'alimentation pneumatique en faisant coulisser la bague mobile du raccord vers l'outil (voir la section "RACCORDEMENT PNEUMATIQUE").

**! Lors de l'activation de l'alimentation pneumatique de l'outil, éloigner les mains du nez de pose de l'outil car ce dernier peut effectuer un cycle !**

4. Presser la gâchette afin d'indexer le ruban de rivets et charger un rivet dans le nez de pose.

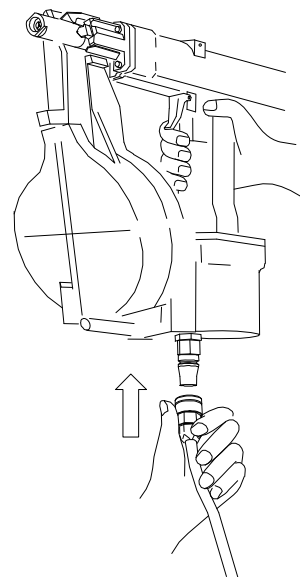


FIGURE 6: RACCORDEMENT PNEUMATIQUE

### REGLAGE DU NIVEAU DE VIDE:

Pendant le fonctionnement de l'outil, il peut être nécessaire d'ajuster le niveau de vide du système MCS afin de s'assurer du bon chargement et maintien des rivets ainsi que de la bonne récupération de mandrins.

1. Afin de régler le vide, localiser la valve de réglage de niveau de vide sur le côté de l'outil, près du système MCS.
2. Tourner le bouton de réglage et ajuster le niveau de vide afin que les rivets soient maintenus dans le nez de pose et que les mandrins soient récupérés dans le système MCS.
3. Une fois le niveau de vide réglé, bloquer le contre-écrou afin d'éviter une variation de l'aspiration.
4. Débuter la pose des rivets sur l'application.

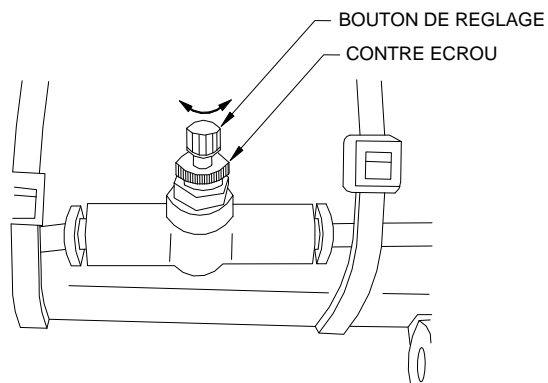


FIGURE 7: VALVE DE REGLAGE DE NIVEAU DE VIDE

## Utilisation de l'outil (suite)

### RECHARGEMENT DE L'OUTIL:

Une fois le ruban de rivets vidé de son chargement, il doit être retiré afin de charger le ruban suivant.

1. Sous alimentation pneumatique, maintenir la gâchette de l'outil afin que le piston de pose reste en position reculée.
2. Pendant le maintien de la pression sur la gâchette, couper l'alimentation pneumatique en couissant la bague mobile du raccord pneumatique à l'opposé de l'outil.
3. Empoigner fermement le ruban de rivets vide et le tirer hors de l'outil, comme illustré Figure 8.
4. Vider le système MCS de son contenu.
5. Activer l'alimentation pneumatique de l'outil afin que le piston de pose reprenne sa position avancée.

**! Garder les mains éloignées du piston de pose pendant son cycle de retour en position avancée !**

6. Recharger l'outil en suivant la procédure décrite dans la section "CHARGEMENT DU RUBAN DE RIVETS".

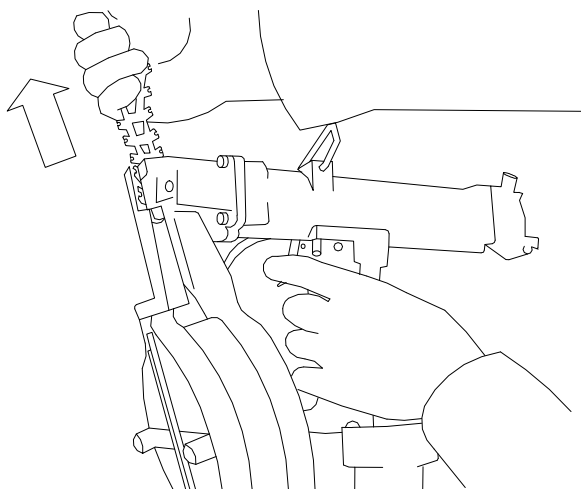


FIGURE 8: RETRAIT DU RUBAN DE RIVETS

### REMPACEMENT D'UN RUBAN DE RIVETS PARTIELLEMENT UTILISÉ:

Si le cas se présente où l'utilisateur souhaite passer à un type de rivet différent alors qu'il reste des rivets chargés dans l'outil, le ruban de rivets peut être retiré comme suit :

1. Couper l'alimentation pneumatique de l'outil et ouvrir le magasin.
2. Sur le ruban, retirer les 4 ou 5 rivets les plus proches du piston de pose.
3. A l'aide d'une paire de ciseaux, couper le ruban à l'endroit où les rivets ont été retirés.
4. Retirer les rivets restants dans le magasin et retirer le ruban vide comme indiqué dans la section "RECHARGEMENT DE L'OUTIL".
5. Recharger l'outil comme indiqué dans la section "CHARGEMENT DU RUBAN DE RIVETS".

## Maintenance Préventive

Pièce	Fréquence	Action
Conteneur MCS	1x par ruban	Vider le conteneur MCS
Nettoyage des mâchoires	1x par Equipe ou 5k - 8k cycles	Retirer nez de pose et mâchoires. Nettoyer et lubrifier. Nettoyer les débris à l'intérieur du piston de pose.
Maintenance partie avant	1x par semaine ou 20k cycles	Nettoyer les débris de la partie avant et du mécanisme d'indexage.
Lubrification manuelle	1x par semaine ou 20k cycles	Ajouter 1 goutte d'huile hydraulique* dans l'embout pneumatique et 1 goutte d'huile hydraulique* sur le piston de pose.
Lubrification en ligne	N/A	Lubrification contrôlée par l'ensemble Régulateur/Filtre/Lubrificateur.
Contrôle du niveau d'huile	1x par semaine ou 20k cycles	Oter l'embout de remplissage et contrôler le niveau d'huile. Remplir si nécessaire.

(Voir le Manuel de Maintenance pour le détail des procédures de maintenance.)

\* Note: Utiliser uniquement les graisses et lubrifiants conseillés par RivetKing comme indiqué dans la section "Conditions de Fonctionnement".

# FICHES SECURITE

## GRAISSE MOLY

**Fabricant:**

T.S. Moly-Lubricants, Inc., Houston, TX  
Urgences: (713)671-2676

**Premiers secours:****PEAU:**

Un contact prolongé ou répété de ce produit avec la peau a pour effet de la déshydrater, et peut mener à une irritation. Pas de problèmes de santé chroniques connus à ce jour.

**INGESTION:**

Peut causer des irritations ainsi que des troubles gastriques se traduisant par des nausées, vomissements et diarrhées.

**YEUX:**

Rincer abondamment à l'eau claire pendant plusieurs minutes. Consulter un médecin si l'irritation de l'œil persiste.

**Feu:**

POINT D'ECLAIR: 232.2°C

Utiliser de l'eau afin de refroidir les conteneurs exposés au feu. Pour des feux en intérieur, les pompiers devraient porter des masques à gaz. Eviter les fumées ou le produit enflammé.

**Environnement:****DESTRUCTION DES DECHETS:**

L'usage, la transformation, le mélange, le process, etc. pouvant modifier la classification, il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer le mode de destruction d'après les réglementations locales et nationales de l'Agence de Protection de l'Environnement en vigueur.

**FUITE:**

Récupérer le produit non souillé. Répandre sable, terre, ou tout autre élément absorbant approprié. Maintenir le produit hors des égouts ou cours d'eau par drainage ou digue de retenue.

**Manipulation/ Stockage:**

Conserver dans un endroit frais et sec dans le conteneur d'origine ou équivalent en accord avec les réglementations en vigueur. Ne pas exposer le conteneur à une température élevée ou à une flamme.

**Equivalents Approuvés par RivetKing:**

Aucun

## SHELL® SPINDLE OIL 22

**Fabricant:**

Equilon Enterprises LLC, Houston, TX  
Urgences: (877)276-7283  
MSDS Number: 61028E-3

**Premiers secours:****PEAU:**

Oter les vêtements et chaussures souillés et essuyer l'excédent sur la peau. Rincer la peau à l'eau, puis nettoyer au savon. Si une irritation apparaît, consulter un médecin. Ne pas remettre les vêtements souillés sans qu'ils aient été nettoyés.

**INGESTION:**

Ne pas provoquer le vomissement. Habituellement, aucun traitement n'est nécessaire à moins qu'une grande quantité ait été ingérée. Dans tous les cas, obtenir un avis médical.

**YEUX:**

Rincer abondamment à l'eau claire pendant plusieurs minutes. Consulter un médecin si l'irritation de l'œil persiste.

**Feu:**

POINT D'ECLAIR: 198.9 °C

Le produit flotte et peut être ré-enflammé à la surface de l'eau. Utiliser un pulvérisateur d'eau ou de la neige carbonique (CO<sub>2</sub>) pour éteindre les flammes. Ne pas utiliser un jet direct d'eau.

**Environnement:****DESTRUCTION DES DECHETS:**

L'usage, la transformation, le mélange, le process, etc. pouvant modifier la classification, il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer le mode de destruction d'après les réglementations locales et nationales de l'Agence de Protection de l'Environnement en vigueur.

**FUITE:**

Absorber les résidus avec de l'argile, sable, ou tout autre élément absorbant approprié. Placer dans un conteneur étanche et sceller correctement pour la destruction.

**Manipulation:**

Se laver les mains avec de l'eau et du savon avant de manger, boire, fumer, se maquiller ou utiliser les toilettes. Ne pas utiliser d'articles en cuir comme des chaussures ou ceintures qui ne peuvent être décontaminés. Utiliser dans un endroit bien ventilé.

**Stockage:**

Conserver dans un endroit frais, sec et ventilé. Ne pas exposer le conteneur à une température élevée ou à une flamme.

**Equivalents Approuvés par RivetKing:**

- Mobil Velocite #10
- Shell Tellus Oil #22

Veillez vous référer aux actuelles Fiches de Données Sécurité Matière (MSDS) pour une information complète sur sécurité liée à l'utilisation des produits ci-dessus. Elles peuvent être obtenues auprès d'RivetKing ou directement auprès du fabricant.

# Certificat de Conformité CE

Nous, Industrial Rivet & Fasteners Co Inc.  
200 Paris Avenue,  
Northvale, New Jersey 07647, USA

Déclarons que:


**Kingset™**

Répond aux standards suivants:

EN 292 part 1 and part 2  
ISO 3744  
ISO prEN 792 part 1  
EN ISO 4871

ISO prEN 15744  
EN 28662 - 1  
EN 12096

Suivant les dispositions de la Directive Machine 98/37/EEC qui remplace et supprime la Directive 89/392/EEC ainsi que les Directives modifiées 91/368/EEC, 93/44/EEC et 93/68/EEC.

Signed:   
Steven Sherman, Vice President

## Warranty Statement:

Industrial Rivet & Fastener Co. Inc. (hereinafter "IRF"), garantit par la présente au client initial de détail et de distribution d'origine («garantie») seulement que ses produits seront exempts de vices de matériaux et de fabrication pour une période de 1 an à partir de la date d'achat, à condition que les produits sont utilisés conformément aux «FRI les" instructions de maintenance, d'exploitation et d'utilisation.

La garantie a déclaré ne s'étend pas aux biens soumis à l'installation abus, négligence, accident ou mauvais entretien ou qui ont été modifiés ou réparés par une personne autre que le vendeur ou ses agents autorisés.

Seul remède La garantie et la seule obligation de l'IRF dans le cas d'un défaut ou une défaillance dans les produits, est que l'IRF, à sa seule discrétion, réparer, remplacer ou retravailler les produits, mais en aucun cas le coût de ce qui précède dépasse la facture prix des produits.

Cette garantie sera nulle si toute personne cherchant à faire une réclamation pour des produits défectueux ou échoué omet d'aviser l'IRF dans les 30 jours suivant la réception de la preuve que le produit est défectueux ou a échoué, ou si cette personne omet de fournir les preuves FRI tels que est raisonnablement demandés concernant l'effet ou l'échec, y compris, sans limitation, la preuve de la date d'achat et date d'installation.

Cette garantie remplace toute autre garantie, expresse ou implicite, y compris de qualité marchande ou d'adéquation prévu aux présentes. En aucun cas, l'IRF est responsable des dommages directs ou indirects résultant de la défectuosité ou l'échec dans ses produits.

La seule obligation du vendeur en vertu de la présente garantie sera limitée à, au choix du Vendeur, la réparation ou le remplacement de l'outil (et l'expédition à l'acheteur les frais de transport payés à n'importe quel endroit dans les 48 états contigus). Les marchandises retournées seront évaluées par notre département réparation sous garantie et une conclusion seront déterminés et classés comme suit:

- a) réparation sous garantie a) (gratuit)
- b) Abus / Négligence (frais de banc et / ou taux horaire)
- c) Entretien (forfait)

Si l'inspection par le vendeur des marchandises retournées ne montre aucun respect de la garantie qui précède, les frais du vendeur conditionné réguliers (comme indiqué ci-dessus) s'appliquent. Sur cette conclusion nous allons réparer l'outil sans aucun frais pour vous et le retourner en port payé, ou vous appeler pour vous informer du coût des réparations. La réparation devra être approuvée par écrit avant toute intervention est effectuée.

Un outil complet de services et de réparation, pour plus de détails contacter votre représentant des ventes local ou appelez le:

Industrial Rivet & Fastener Co.  
200 Paris Ave  
Northvale, NJ 07647  
**1-800-BUY-RIVET**  
[www.rivet.com](http://www.rivet.com)