

ISO配合和公差

参照ISO 286-2

| 基本尺寸 | | 内径公差带 [mm] | | | | | | | | | | | | |
|------|-----|------------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | H6 | H7 | H8 | H9 | H11 | H12 | H13 | F7 | F6 | E9 | D12 | C13 | JS12 |
| 从 | 1 | +0,006 | +0,01 | +0,014 | +0,025 | +0,06 | +0,1 | +0,14 | +0,016 | +0,012 | +0,039 | +0,12 | +0,2 | +0,05 |
| 小于等于 | 3 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | +0,006 | +0,006 | +0,014 | +0,02 | +0,06 | -0,05 |
| 大于 | 3 | +0,008 | +0,012 | +0,018 | +0,03 | +0,075 | +0,12 | +0,18 | +0,022 | +0,018 | +0,05 | +0,15 | +0,25 | +0,06 |
| 小于等于 | 6 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | +0,01 | +0,01 | +0,02 | +0,03 | +0,07 | -0,06 |
| 大于 | 6 | +0,009 | +0,015 | +0,022 | +0,036 | +0,09 | +0,15 | +0,22 | +0,028 | +0,022 | +0,061 | +0,19 | +0,3 | +0,075 |
| 小于等于 | 10 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | +0,013 | +0,013 | +0,025 | +0,04 | +0,08 | -0,075 |
| 大于 | 10 | +0,011 | +0,018 | +0,027 | +0,043 | +0,11 | +0,18 | +0,27 | +0,034 | +0,027 | +0,075 | +0,23 | +0,365 | +0,09 |
| 小于等于 | 18 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | +0,016 | +0,016 | +0,032 | +0,05 | +0,095 | -0,09 |
| 大于 | 18 | +0,013 | +0,021 | +0,033 | +0,052 | +0,13 | +0,21 | +0,32 | +0,041 | +0,033 | +0,092 | +0,275 | +0,44 | +0,105 |
| 小于等于 | 30 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | +0,02 | +0,02 | +0,04 | +0,065 | +0,11 | -0,105 |
| 大于 | 30 | +0,016 | +0,025 | +0,039 | +0,062 | +0,16 | +0,25 | +0,39 | +0,05 | +0,041 | +0,112 | +0,33 | +0,51 | +0,125 |
| 小于等于 | 40 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | +0,025 | +0,025 | +0,05 | +0,08 | +0,12 | -0,125 |
| 大于 | 40 | +0,016 | +0,025 | +0,039 | +0,062 | +0,16 | +0,25 | +0,39 | +0,05 | +0,049 | +0,112 | +0,33 | +0,52 | +0,125 |
| 小于等于 | 50 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | +0,025 | +0,03 | +0,05 | +0,08 | +0,13 | -0,125 |
| 大于 | 50 | +0,019 | +0,03 | +0,046 | +0,074 | +0,19 | +0,3 | +0,46 | +0,06 | +0,049 | +0,134 | +0,4 | +0,6 | +0,15 |
| 小于等于 | 65 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | +0,03 | +0,03 | +0,06 | +0,1 | +0,14 | -0,15 |
| 大于 | 65 | +0,019 | +0,03 | +0,046 | +0,074 | +0,19 | +0,3 | +0,46 | +0,06 | +0,058 | +0,134 | +0,4 | +0,69 | +0,15 |
| 小于等于 | 80 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | +0,03 | +0,036 | +0,06 | +0,1 | +0,15 | -0,15 |
| 大于 | 80 | +0,022 | +0,035 | +0,054 | +0,087 | +0,22 | +0,35 | +0,54 | +0,071 | +0,058 | +0,159 | +0,47 | +0,71 | +0,175 |
| 小于等于 | 100 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | +0,036 | +0,036 | +0,072 | -0,12 | +0,17 | -0,175 |
| 大于 | 100 | +0,022 | +0,035 | +0,054 | +0,087 | +0,22 | +0,35 | +0,54 | +0,071 | +0,058 | +0,159 | +0,47 | +0,72 | +0,175 |
| 小于等于 | 120 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | +0,036 | +0,036 | +0,072 | -0,12 | +0,18 | -0,175 |

| 基本尺寸 | | 外径公差带 [mm] | | | | | | | | | | | |
|------|-----|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|
| | | h5 | g5 | g6 | k6 | n6 | h6 | f7 | f8 | h8 | h9 | h11 | h13 |
| 从 | 1 | 0 | -0,002 | -0,002 | +0,006 | +0,01 | 0 | -0,006 | -0,006 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 小于等于 | 3 | -0,004 | -0,006 | -0,008 | 0 | +0,004 | -0,006 | -0,016 | -0,02 | -0,014 | -0,025 | -0,06 | -0,14 |
| 大于 | 3 | 0 | -0,004 | -0,004 | +0,009 | +0,016 | 0 | -0,01 | -0,01 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 小于等于 | 6 | -0,005 | -0,009 | -0,012 | +0,001 | +0,008 | -0,008 | -0,022 | -0,028 | -0,018 | -0,03 | -0,075 | -0,18 |
| 大于 | 6 | 0 | -0,005 | -0,005 | +0,01 | +0,019 | 0 | -0,013 | -0,013 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 小于等于 | 10 | -0,006 | -0,011 | -0,014 | +0,001 | +0,01 | -0,009 | -0,028 | -0,035 | -0,022 | -0,036 | -0,09 | -0,22 |
| 大于 | 10 | 0 | -0,006 | -0,006 | +0,012 | +0,023 | 0 | -0,016 | -0,016 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 小于等于 | 18 | -0,008 | -0,014 | -0,017 | +0,001 | +0,012 | -0,011 | -0,034 | -0,043 | -0,027 | -0,043 | -0,11 | -0,27 |
| 大于 | 18 | 0 | -0,007 | -0,007 | +0,015 | +0,028 | 0 | -0,02 | -0,02 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 小于等于 | 30 | -0,009 | -0,016 | -0,02 | +0,002 | +0,015 | -0,013 | -0,041 | -0,053 | -0,033 | -0,052 | -0,13 | -0,33 |
| 大于 | 30 | 0 | -0,009 | -0,009 | +0,018 | +0,033 | 0 | -0,025 | -0,025 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 小于等于 | 40 | -0,011 | -0,02 | -0,025 | +0,002 | +0,017 | -0,016 | -0,05 | -0,064 | -0,039 | -0,062 | -0,16 | -0,39 |
| 大于 | 40 | 0 | -0,009 | -0,009 | +0,018 | +0,033 | 0 | -0,025 | -0,025 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 小于等于 | 50 | -0,011 | -0,02 | -0,025 | +0,002 | +0,017 | -0,016 | -0,05 | -0,064 | -0,039 | -0,062 | -0,16 | -0,39 |
| 大于 | 50 | 0 | -0,010 | -0,010 | +0,021 | +0,039 | 0 | -0,03 | -0,03 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 小于等于 | 65 | -0,013 | -0,023 | -0,029 | +0,002 | +0,02 | -0,019 | -0,06 | -0,076 | -0,046 | -0,074 | -0,19 | -0,46 |
| 大于 | 65 | 0 | -0,010 | -0,010 | +0,021 | +0,039 | 0 | -0,03 | -0,03 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 小于等于 | 80 | -0,013 | -0,023 | -0,029 | +0,002 | +0,02 | -0,019 | -0,06 | -0,076 | -0,046 | -0,074 | -0,19 | -0,46 |
| 大于 | 80 | 0 | -0,012 | -0,012 | +0,025 | +0,045 | 0 | -0,036 | -0,036 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 小于等于 | 100 | -0,015 | -0,027 | -0,034 | +0,003 | +0,023 | -0,022 | -0,071 | -0,09 | -0,054 | -0,087 | -0,22 | -0,54 |
| 大于 | 100 | 0 | -0,012 | -0,012 | +0,025 | +0,045 | 0 | -0,036 | -0,036 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 小于等于 | 120 | -0,015 | -0,027 | -0,034 | +0,003 | +0,023 | -0,022 | -0,071 | -0,09 | -0,054 | -0,087 | -0,22 | -0,54 |

一般公差

参照ISO 2768, 第1部分

表1, 除了切断边的线性尺寸的极限偏差
(曲率半径及倒角高度, 请见表2)

| 公差等级 | | 基本尺寸分段 [mm] 的极限偏差 | | | | | | | |
|------|----|-------------------------------|----------------|-----------------|-------------------|--------------------|---------------------|----------------------|----------------------|
| 缩写 | 名称 | 从 0,5 ¹⁾ 小于等于 3 | 大于 3 小于等于 6 | 大于 6 小于等于 30 | 大于 30 小于等于 120 | 大于 120 小于等于 400 | 大于 400 小于等于 1000 | 大于 1000 小于等于 2000 | 大于 2000 小于等于 4000 |
| f | 精密 | ±0,05 | ±0,05 | ±0,1 | ±0,15 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | – |
| m | 中等 | ±0,1 | ±0,1 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±0,8 | ±1,2 | ±2 |
| c | 粗糙 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±0,8 | ±1,2 | ±2 | ±3 | ±4 |
| v | 最粗 | – | ±0,5 | ±1 | ±1,5 | ±2,5 | ±4 | ±6 | ±8 |

¹⁾ 对于小于0,5mm公称尺寸, 其极限偏差应直接显示在相关公称尺寸上。

表2, 切断边的线性尺寸的极限偏差
(用于曲率半径及倒角高度)

| 公差等级 | | 基本尺寸分段 [mm] 的极限偏差 | | |
|------|----|-------------------------------|-------------|--------------|
| 缩写 | 名称 | 从 0,5 ¹⁾ 小于等于 3 | 大于 3 小于等于 6 | 大于 6 小于等于 30 |
| f | 精密 | ±0,2 | ±0,5 | ±1 |
| m | 中等 | ±0,2 | ±0,5 | ±1 |
| c | 粗糙 | ±0,4 | ±1 | ±2 |
| v | 最粗 | ±0,4 | ±1 | ±2 |

¹⁾ 对于小于0,5mm公称尺寸, 其极限偏差应直接显示在相关公称尺寸上。

表3, 角度尺寸的极限偏差

| 公差等级 | | 适用于较短的相关角度 [mm] 线性范围的极限偏差 | | | | |
|------|----|---------------------------|---------------|----------------|-----------------|---------|
| 缩写 | 名称 | 小于等于 10 | 大于 10 小于等于 50 | 大于 50 小于等于 120 | 大于 120 小于等于 400 | 大于 400 |
| f | 精密 | ±1° | ±0° 30' | ±0° 20' | ±0° 10' | ±0° 5' |
| m | 中等 | ±1° | ±0° 30' | ±0° 20' | ±0° 10' | ±0° 5' |
| c | 粗糙 | ±1° 30' | ±1° | ±0° 30' | ±0° 15' | ±0° 10' |
| v | 最粗 | ±3° | ±2° | ±1° | ±0° 30' | ±0° 20' |

版权

本目录受到知识产权法律的保护。保留所有权利, 包括复制、翻译和电子数据系统的记录和处理。

© Bossard AG, CH-6301 Zug, 2019.11