

BOSSARD Bulletin

Numéro 694, février 2012

Bossard France S.A.S.
14, rue des Tuileries
BP 84623 Souffelweyersheim
FR-67457 Mundolsheim Cedex

Téléphone +33 3 88 20 77 00
Fax +33 3 88 20 77 90
www.bossard.com



Bossard Italia

Bossard Italia se trouve sur le marché italien depuis dix bonnes années...



Riv-Elit®

Le système de rivets aveugles en chargeur Riv-Elit® a fait ses preuves depuis de nombreuses années...



Panduit®

Des câbles lâches peuvent entraîner de gros dégâts matériels et parfois plus...





Chère lectrice,
Cher lecteur,

C'est avec une certaine circonspection que nous allons commencer cette nouvelle année. Alors que l'économie est de nouveau assez solide dans les pays nord-européens, l'Europe du Sud doit plutôt souffrir de certaines privations, et même la Suisse doit se battre.

D'une part, l'économie suisse ressent l'impact de la force du franc. Bien évidemment, l'intervention de la banque nationale a aidé et a conduit à une certaine stabilisation. Il faudra toutefois attendre encore un petit peu pour que l'économie suisse revienne à son niveau de 1,20 franc pour 1 euro en vue de recouvrer toute sa compétitivité.

D'autre part, la récession économique en Suisse sera plutôt légère, et ce tant que la bonne santé de l'économie allemande persistera.

C'est avec joie et fierté que nous avons reçu la nouvelle suivante: la société Bühler nous a désigné comme l'un de ses Premium Suppliers. Cette distinction spéciale est une belle reconnaissance du travail exceptionnel que nous avons réalisé jour après jour auprès de ce client très exigeant.

Depuis quelques années, nous sommes sur place en Italie. Nous vous invitons à lire notre rapport sur Bossard Italie. Notre équipe Bossard Italie fait tout pour que les clients italiens reçoivent les mêmes prestations que celles auxquelles ils sont habitués en Suisse, en France, en Espagne ou en Autriche.

Dans cette édition, à la rubrique «Produits», nous vous présentons «Riv-Elit®». Il s'agit d'un système

de rivets très intelligent que nous avons intégré dans notre assortiment. Veuillez lire la façon dont «Riv-Elit®» doit être utilisé et où «Riv-Elit®» apporte ses principaux avantages.

«Nyseal®» est une méthode de revêtement qui convient tout particulièrement au calfeutrage des fluides et du gaz. Découvrez en plus à la dernière page.

De «Panduit™», nous avons déjà plusieurs fixations de câbles dans notre assortiment, qu'elles soient vissables, autoadhésives ou enfichables. Vous trouverez également la présentation de ces produits en dernière page.

Dans la rubrique «Pratique», nous avons sélectionné un exemple de Bossard Italie. En Italie également, nous avons des ingénieurs sur place et conseillons les clients de manière compétente.

Dans la section «Logistique», nous vous montrons les avantages que nous pouvons vous proposer grâce à notre système Bossard Inventory Management (BIM). C'est absolument époustoufflant de voir comment les processus peuvent être simplifiés, standardisés et automatisés et, du coup, comment la sécurité de l'approvisionnement se voit améliorée.

Je vous remercie, chères lectrices, chers lecteurs, de tout cœur de votre fidélité. Je vous souhaite, pour ce qui reste de cet hiver, des jours sains et ensoleillés. Profitez avec plaisir des premiers rayons de soleil bien chauds du printemps.

Jean-Louis Jerome
bomi@bossard.com

Bossard: Premium Supplier de Bühler AG

Excellent

Bossard offre quotidiennement à Bühler AG des prestations excellentes. En étant désigné comme Premium Supplier, ce service a été distingué au sens strict du mot.



Remise des prix de Bühler AG sur le Sântis, à 2'502 m d'altitude: distinction de haut niveau, et pas seulement en matière de géographie !

«Premium Supplier 2011»

Depuis quelques années, Bossard est responsable de la gestion des pièces C pour Bühler AG à Uzwil (Suisse). Grâce à ses prestigieuses prestations, Bossard, en tant que seul fournisseur de pièces C, détient désormais la distinction très prisée de Premium Supplier 2011.

Cette distinction est d'une part une reconnaissance de la forte capacité de Bossard et, d'autre part, une promesse pour

l'avenir.

Un avenir des plus fascinant

Bühler AG a une croissance appréciable qui vaut également pour le marché asiatique. Grâce à son exposition internationale, Bossard est en mesure de consolider sa coopération avec Bühler également à Wuchi (Chine) et Bangalore (Inde) et de poursuivre son développement. Les projets correspondants touchent pratiquement à leur fin et vont contribuer de manière décisive à ce que les objectifs élevés de Bühler AG soient atteints.



SWISS

Préavis

Du 20 au 23 novembre 2012, le sous-traitants d'Europe a lieu à

Bossard se réjouit de votre v

Jeune et dynamique...

Bossard Italie

Bossard Italie se trouve sur le marché italien depuis dix bonnes années. De nombreux clients nationaux et internationaux profitent de notre offre complète exceptionnelle en matière de technique d'assemblage.



Historique

L'histoire commence en 1999 lorsque Bossard reprend un commerce de vis d'influence locale en Lombardie, à Buccinasco exactement, dans la province de Milan. À la suite d'une phase d'intégration, la succursale Bossard Italia est constituée en janvier 2001.

Aujourd'hui, six spécialistes de la technique d'assemblage forment une équipe solide dont le siège se situe à Legnano, toujours dans la province de Milan. Les clients font parfaitement confiance aux trois compétences-clés propres à Bossard : produit, ingénierie et logistique.

Offre complète

Tous les produits du catalogue Bossard (ou de l'e-Shop Bossard) également connus et prisés en Italie sont livrés à partir de l'entrepôt central de Zoug (Suisse) directement aux clients, et ce dans les plus brefs délais. En sus des articles du catalogue, Bossard Italia gère une multitude de pièces spécifiques aux clients dans un entrepôt propre sur place.

Les ingénieurs italiens de Bossard aident les clients à choisir leurs éléments d'assemblage. Par le biais de séminaires techniques et de fréquentes rencontres chez les clients, on trouve toujours des solutions adaptées à leurs besoins, qu'il s'agisse d'articles du catalogue ou de pièces selon dessin spécifiques aux clients.

L'intégralité de l'offre est complétée par les prestations en logistique éprouvées de Bossard, des prestations qui sont bien évidemment également disponibles dans toute leur ampleur en Italie.

BOSSARD COLLEGA !

Actualités

Le marché de l'approvisionnement

Une demande mondiale qui faiblit, le prix des matières premières en constante fluctuation et la forte dépendance vis-à-vis de quelques compagnies minières, tels seront les enjeux de 2012.

Acier

Prix des matériaux de base

Les prix du minerai de fer, de la ferraille et du charbon à coke ont été, au cours des 3 derniers mois, stables. Le marché de l'acier n'a pas coulé malgré des besoins en baisse à l'échelle mondiale. En effet, les aciéries ont réduit la production proportionnellement.

achète par conséquent uniquement « à vue ». Pour les prix de base, il semble que le minimum ait été atteint. Au cours des 3 prochains mois, les prix ne devraient pas beaucoup bouger. Le prix des produits finis se comporte de manière similaire au développement du prix des matières premières.

Délais de livraison des produits finis

Les délais de livraison se sont stabilisés. Selon le matériau, il existe, dans certains domaines précis, des délais de livraison prolongés qui peuvent prendre jusqu'à 6 mois. Pour ce qui est des matériaux standards, il faut compter généralement 2-4 mois.

Délais de livraison des produits finis

Depuis la dernière édition du «Bossard Bulletin», les délais de livraison n'ont pas changé et fluctuent entre 2-4 mois. Dans la conjoncture actuelle, cela ne devrait pas changer au cours des 3 prochains mois.

Acier inoxydable

Prix des matériaux de base

Le marché de l'acier inoxydable est actuellement tranquille. Le marché de l'approvisionnement reste dans l'expectative et on

Disponibilité chez Bossard

Grâce à une planification prudente des approvisionnements, les articles du catalogue ont une disponibilité de 98 % chez Bossard.

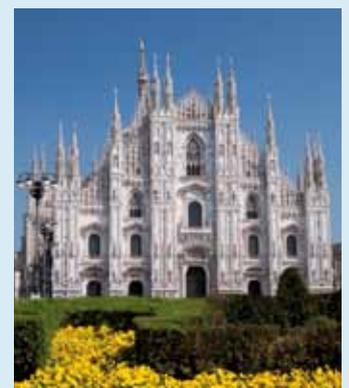
tech

salon central de l'industrie des
Bâle

visite !

Image de titre

La cathédrale Santa Maria Nascente est l'un des plus célèbres monuments d'Italie et d'Europe. Elle se trouve à Milan, siège de la succursale Bossard en Italie.



NOUVEAU chez Bossard: le système de rivets aveugles en chargeur Riv-Elit®

Rapide, sûr et économique



Le système de rivets aveugles en chargeur Riv-Elit® a fait ses preuves depuis de nombreuses années sur diverses applications partout dans le monde. Il se distingue de par les caractéristiques suivantes: manipulation simple, sécurité du processus élevée et faibles coûts de processus.

Des assemblages sûrs

Pour l'assemblage durable de matériaux similaires ou différents, Riv-Elit® propose un système sûr et économique.

Les systèmes de rivets aveugles en chargeur Riv-Elit® assemblent rapidement et de manière fiable le métal, le plastique, les matières composites, les pièces électroniques, etc. Les différents matériaux, revêtements de surface ou modèles des rivets aveugles en chargeur Riv-Elit® correspondent exactement aux exigences du secteur d'opération.

Système de rivets efficace pour le traitement industriel

Avec peu de manipulations, le système de rivets aveugles en chargeur Riv-Elit® est prêt à l'emploi. La mise en place et la manipulation des dispositifs de montage sont très simples. Pas besoin d'avoir de connaissances spécifiques. En une minute, vous pouvez travailler jusqu'à 70 rivets (selon le type de rivet et la longueur du mandrin).

Pour le travail, des outils de rivetage manuels pneumatiques ou hydro-pneumatiques peuvent être utilisés. Des solutions individuelles, des installations à rivets pour des travaux verticaux ou horizontaux ainsi que des installations multiples complètent la vaste gamme d'outils et d'installations.

Le système

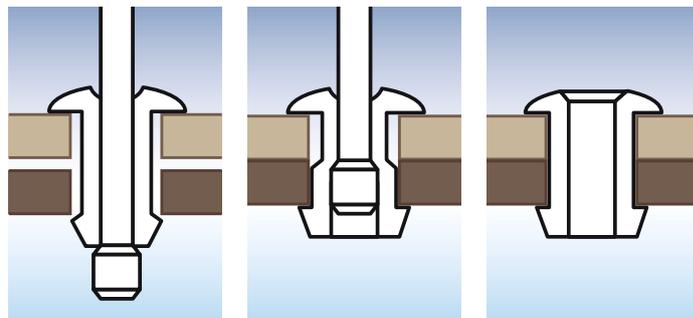
Les rivets aveugles sont enfilés sur un mandrin unilatéral correspondant au diamètre du rivet (disponible dans plusieurs longueurs). L'insertion manuelle des rivets sur un mandrin séparé, comme cela est souvent le cas sur les systèmes comparables, est supprimée.

Lors du travail, les rivets aveugles chargés sont fournis par le bec du dispositif de traitement via le mandrin et sont placés de sorte à être prêts pour le traitement. Après la mise en place d'un rivet, le suivant suit automatiquement. Cela permet de poursuivre le travail en continu sans interruption: une recharge ou une nouvelle pose

des rivets sont supprimées. Comme on ne sélectionne pas le mandrin, il ne se forme pas de résidus pouvant encrasser le lieu de travail ou pouvant tomber dans la pièce à usiner.

Les experts des assemblages à rivets

De même que le travail avec les rivets aveugles en chargeur Riv-Elit® est simple, les exigences requises pour un assemblage à rivet sont très variées. Les spécialistes de Bossard sont donc là pour vous conseiller et vous préparer la configuration de vos assemblages à l'aide de rivets. C'est ainsi que l'on pourra trouver, par le biais d'une coopération constructive, la solution la plus sûre et la plus économique.



Le mandrin avec le rivet déjà prêt est introduit dans le trou.

Lors du déclenchement du processus de rivetage, le cône du mandrin passe par le rivet et s'élargit dans le trou. C'est ainsi qu'on a une forte contrainte de pression latérale sur toute la zone de serrage.

Après le processus de mise en place, l'outil de rivetage passe automatiquement le prochain rivet par le bec. Le processus de montage se déroule sans retardement.

Avantages

- Travail rapide
- Emploi simple
- Pas de résidus de matériaux
- Haute sécurité de processus
- Large assortiment
- Coûts de processus faibles

Champs d'application

- Industrie du travail de la tôle
- Fabrication d'appareils électriques et électroniques
- Armoires électriques
- Appareils ménagers, Lingerie
- Luminaires, industrie du meuble
- Systèmes de surveillance
- et bien d'autres...

Riv-Elit® propose une large offre de rivets aveugles de haute qualité et avantageux ainsi que des solutions spécifiques aux clients.

Riv-Elit® TOPRIV

Rivets aveugles en chargeur avec une force de serrage élevée

Les Riv-Elit® TOPRIV ont, en raison de leur tête aplatie, une force de serrage élevée. Les extrémités des tiges de rivet galbées permettent une insertion rapide des rivets aveugles en chargeur dans les trous de fixation.

Riv-Elit® UNIRIV

Rivets aveugles en chargeur pour plusieurs champs d'application avec une charge de rupture élevée

Les Riv-Elit® UNIRIV sont qualifiés pour plusieurs fixations sur une pièce à usiner grâce à une grande plage de serrage et à une contrainte de pression latérale prononcée. Ils sont appropriés pour les trous borgnes et les trous d'interconnexion.

Modèle	Diamètre du rivet [mm]	Longueur du rivet [mm]	Plage de sertissage du rivet [mm]
TOPRIV Tête plate	3.2 / 4 / 4.8	4.3 – 12.4	1.1 – 10
TOPRIV Tête fraisée	3.2	4.8 – 8.9	1.5 – 6.8
UNIRIV Tête plate	1.9 / 2.4 / 3 / 3.2 / 4 / 4.8	3.2 – 12.5	1 – 11
UNIRIV Tête fraisée	3 / 3.2 / 4 / 4.8	5.5 – 12.5	1 – 11
ELTRONIC	1.7 / 2.4 / 2.6	5 – 10	1 – 9
TURNRIV	2.7 / 3 / 3.5	6 – 10	1.6 – 7.8
RIVSERT	2.5 / 3	5.5 – 9	0.8 – 2.4

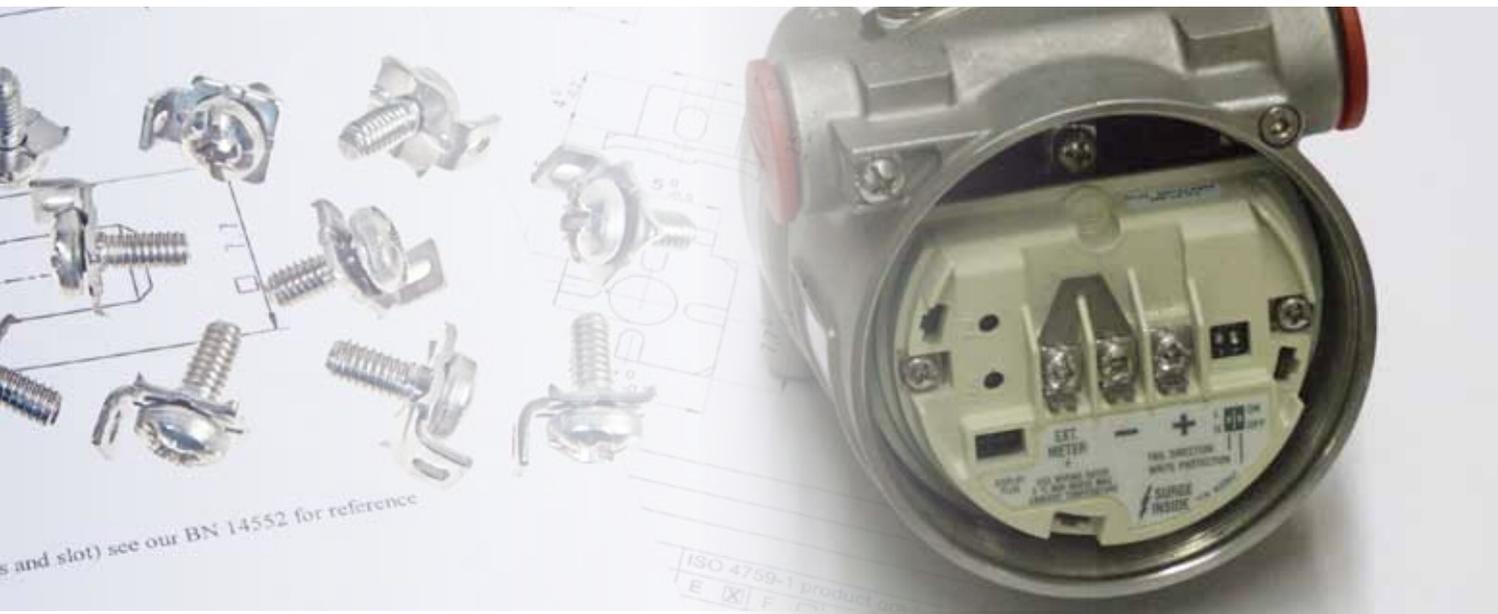
Autres modèles

Pour les applications spéciales, par ex. dans l'électronique, d'autres modèles sont proposés:

- Riv-Elit ELTRONIC
La tige rainurée produit une résistance élevée dans les matériaux souples
- Riv-Elit TURNRIV
Ce rivet forme, lors de sa mise en place, un filet et peut être retiré pour des besoins de service
- Riv-Elit RIVSERT
Entretoise avec filetage intérieur, par exemple pour la fixation des circuits imprimés

Un cas issu de la pratique de Bossard Italia

De l'idée à la pièce finie



Une bonne idée et un croquis manuel simple mènent à un élément d'assemblage complexe et multifonctionnel aux avantages évidents.

Cela est prouvé une fois de plus: si, lors du développement des produits, on consulte à l'avance les spécialistes de la technique d'assemblage Bossard, des coûts considérables de fabrication, montage et logistique sont évités.

Situation initiale

Au niveau des points de fixation, les câbles électriques sont fixés à l'aide d'une vis. Il faut de plus raccorder sur le même point un câble supplémentaire.

Le client, un groupe international, a recherché une solution qui, à la place d'une vis, d'une rondelle de contact et d'une cosse à souder, réunirait toutes ces fonctions sur un seul et même élément. De la sorte, il n'y a pas que les exigences techniques qui sont remplies, la durée de montage est également fortement réduite.

Parcours

En étroite collaboration avec les ingénieurs de Bossard, un premier croquis de principe est réalisé. Après les clarifications sur la faisabilité, on obtient du croquis un dessin adapté à la production d'après lequel les premiers échantillons peuvent être produits. Grâce à son réseau d'approvisionnement international, Bossard trouve dans les plus brefs délais des

fournisseurs qui sont à même de remplir les demandes exigeantes correspondant à la technique de production. Les échantillons acceptés, il y a, après de petits réajustements, un nouvel élément spécifique au client, multifonctionnel dans la production en série.

Produit

Le résultat semble simple, mais présente de nombreux détails intéressants: la rondelle de contact incurvée et rectangulaire est équipée de griffes qui garantissent le contact électrique sur le matériel de base et produisent en même temps une sécurité antitorion lors du serrage de la vis. Les colliers de serrage insérés dans la rondelle empêchent un arrachage involontaire du câble fixé. La vis intégrée imperdable est équipée d'un embout Pozidriv combiné. Elle sera travaillée pendant le montage avec l'empreinte cruciforme rationnelle et, pendant la maintenance, il est possible d'utiliser au choix un tournevis à empreinte cruciforme ou un

tournevis normal. Le tout en acier inoxydable INOX A2.

Avantages techniques

- Vis prémontée avec rondelle de contact imperdable
- Vis avec fonctionnement combiné
- Contact électrique fiable
- Sécurité antitorion intégrée
- Fixation des câbles sûre
- Sécurité améliorée

Avantages économiques

- Un élément multifonctionnel au lieu de trois pièces différentes
- Coûts d'approvisionnement réduits
- Coûts d'entreposage réduits
- Durée de montage plus courte
- Réduction considérable des coûts généraux

BIM – Bossard Inventory Management

Quels en sont les avantages?

BIM surveille, automatise, coordonne, consolide et se charge de la maintenance du flux de marchandises.

Mais où se trouve donc l'avantage? Comment les clients peuvent-ils concrètement en profiter dans leur domaine?



... au montage et en production

- Disponibilité sur le lieu de consommation
- Utilisation plus efficace et appropriée des employés lors du montage et de la production
- Pas de pièces manquantes ni d'interruptions de production

Les pièces B ou C sont mises en place, sur le lieu d'utilisation, dans des entrepôts dégagés avec l'un des systèmes Kanban éprouvés. Toutes les pièces sont disponibles et les interruptions de production dues à des pièces manquantes appartiennent désormais au passé. Les personnes travaillant au montage et à la production prennent moins de temps pour se procurer les pièces nécessaires. Les relevés et les messages pour indiquer les besoins sont supprimés.

... à la réception

- Pas de contrôle à la réception ni de relevés pour les pièces B et C
- Des prélèvements sont possibles à tout moment
- Concentration sur l'essentiel selon la devise «less is more» (améliorer, c'est simplifier)

Bossard Inventory Management (BIM) est responsable du transport des pièces B et C du fournisseur au système de production du client.

Toutes les pièces sont fournies et renouvelées sans que le client ait à s'en préoccuper.

Les relevés à la réception ne sont plus nécessaires puisque le système ERP débite ces pièces. Sur demande, le degré de service peut être réduit, c'est-à-dire une livraison à la rampe

... dans l'entrepôt

- Gain de place
- Les commandes additionnelles pour pièces B et C sont supprimées.
- Inventaire automatique de SmartBin

La sortie d'entrepôt et la réduction simultanée des stocks de pièces B et C sur le lieu d'utilisation font gagner de la place au niveau de l'entrepôt central. L'entrepôt et la logistique sont sensiblement déchargés lorsque les pièces nécessaires sont directement prises au niveau de la production. L'inventaire est réalisé par SmartBin.

... dans la technique

- L'assortiment standard est clair et simple
- Gamme de produits rationnelle, claire et simple

L'introduction saine et conséquente d'un système de gestion des pièces B et C apporte une véritable optimisation et rationalisation de la gamme d'articles. L'assortiment clair facilite l'approvisionnement et conduit

principalement à la réduction des coûts de processus.

... au niveau des achats

- Déclenchement automatique des commandes
- Décharges des tâches administratives
- Temps gagné pour les tâches qui en valent vraiment la peine

Les systèmes Kanban intelligents, orientés vers la consommation déclenchent automatiquement les commandes. Le département achats a donc plus de temps pour les achats stratégiques, sans perdre le contact avec les fournisseurs des pièces B et C.

... au niveau de la direction

- Baisse des coûts de processus
- Augmentation de la compétitivité

L'introduction d'un système BIM est utile dans de nombreux départements afin de réduire les coûts de processus et de réaliser diverses simplifications. On obtient généralement des économies de plus de 50 %.

Le joint sous tête

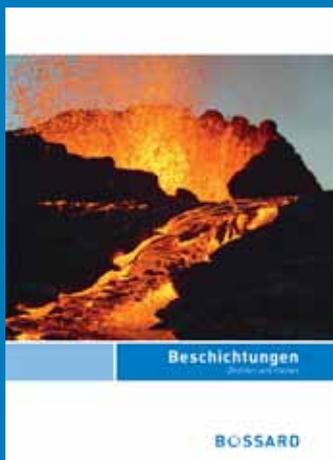
Nyseal®

Nyseal® est un excellent système d'étanchéification contre les liquides et les gaz. Dans le même temps, ce revêtement sert de protection des surfaces sensibles des pièces à visser.

- Réutilisable
- Empêche la corrosion de contact sous la tête de la vis
- Excellentes propriétés d'étanchéité
- Pas de rondelles, joints toriques, etc. supplémentaires nécessaires
- Haute résistance contre les produits chimiques et les huiles
- Ne peut être perdu car partie intégrée de l'élément de fixation
- De M3 à M10



Demandez encore aujourd'hui la documentation détaillée: hwildi@bossard.com



Éléments d'assemblage pour l'électrotechnique

Fixations de câbles

Des câbles lâches peuvent entraîner de gros dégâts matériels et parfois même des dommages corporels. Grâce à leur qualité exceptionnelle, les fixations de câbles de PANDUIT™ réduisent ce risque à un minimum.



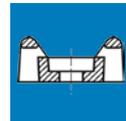
Vissable

Socles serre-câbles



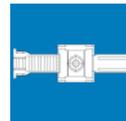
BN 20417
BN 20418
BN 20419

Socles serre-câbles



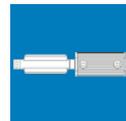
BN 20495
BN 20275

Attaches réglables



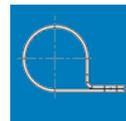
BN 20412
BN 20413

Attaches plates



BN 20414
BN 20415

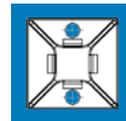
Serre-câbles



BN 20513
BN 20514
BN 20515
BN 20516

Autoadhésif

Supports adhésifs 4 voies



BN 20280
BN 20281
BN 20493
BN 20494

Clips de fixation



BN 20501
BN 20502
BN 20503
BN 20504

Serre-câbles vertical



BN 20411

Enfichable

Serre-câbles avec armature



BN 20409

Serre-câbles avec armature



BN 20410

Bandes de fixation



BN 20285

Demandez encore aujourd'hui la documentation détaillée: acostanzo@bossard.com

PANDUIT™

«Panduit™ est leader mondial pour la conception et l'approvisionnement de solutions modernes, des solutions qui épaulent les clients via l'optimisation de leur infrastructure technique grâce à l'innovation, à la simplification et à l'efficacité fonctionnelle.»