

6 lobes internes / Torx®

Transmission de force optimale



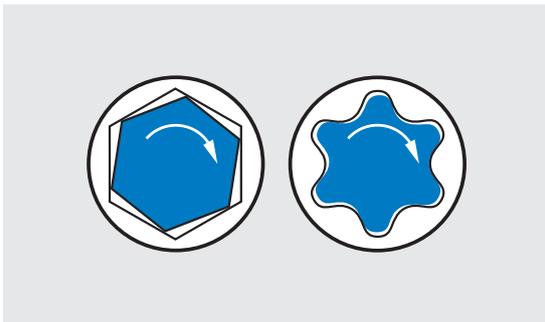
Transmission de force optimale
Usure minimale
Faible pression axiale
Effet «came out» éliminé

Table des matières

Avantages, utilisation	4
Programme du stock	6
Bits	15
Autosert®	17
Torx plus®	17
Autres éléments d'assemblage pour la construction de façades et les constructions en bois	18

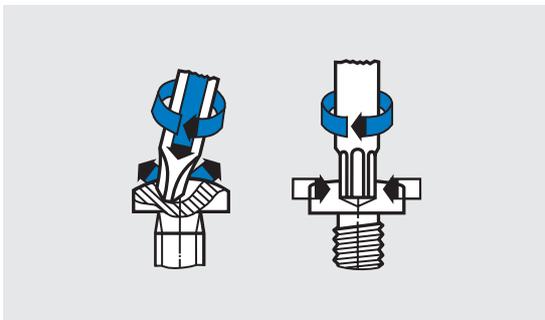
AVANTAGES, UTILISATION

Six lobes internes selon ISO 10664



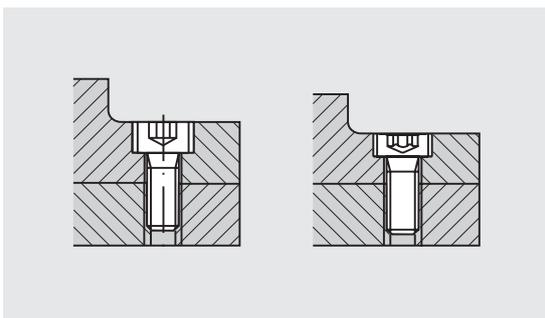
Transmission de force optimale

Les forces d'entraînement ne sont pas transmises par les arêtes, mais par les surfaces. L'usure de l'outil est ainsi diminuée et le traitement de surface n'est pas détérioré – la protection contre la corrosion est ainsi conservée.



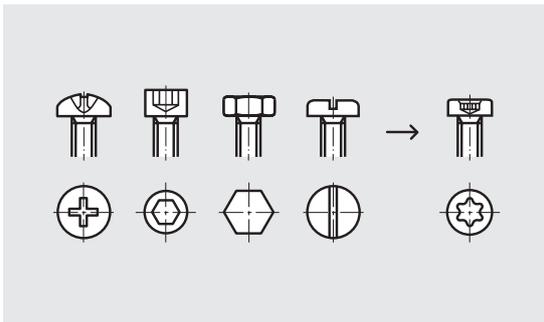
Longue durabilité des outils

La durabilité de l'outil de vissage est prolongée par la transmission de force optimale. Il en résulte une économie importante, particulièrement lors du montage de petites vis ou de vis sans tête. L'effet typique de «came out» des empreintes cruciformes est éliminé.



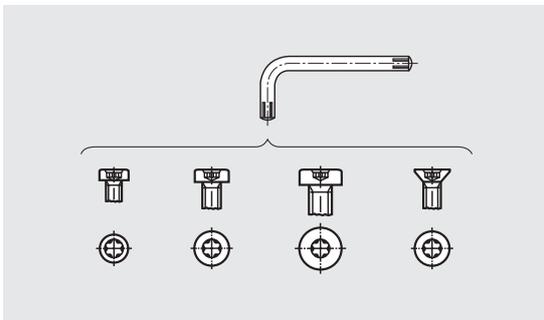
Moindre besoin de place

La petite tête de la vis économise de la matière et utilise moins de place, tout en étant capable d'être fortement sollicitée.



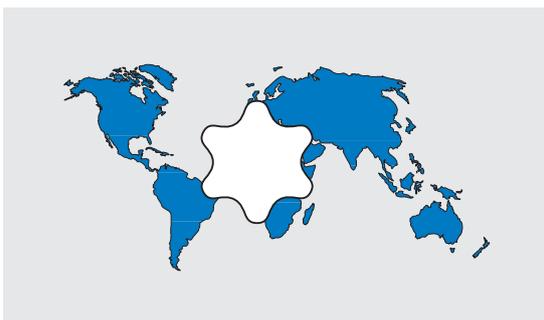
Grand potentiel de rationalisation

Une seule forme d'entraînement peut être utilisée pour une multitude de vis. Les diamètres jusqu'à M8 sont en particulier concernés. L'assortiment peut être réduit. Il en résulte moins de coûts pour les outils de montage, pour le stockage et la logistique.



Utilisation multiple

La transmission de force optimale ouvre de nouvelles possibilités pour des formes spéciales – un outil pour plusieurs dimensions. Les problèmes de montage des vis à tête basse ou à tête fraisée font partie du passé.



Application mondiale

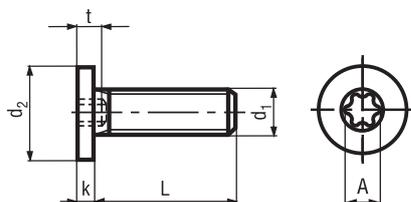
Les entraînements à six lobes internes/Torx® ont été adoptés mondialement dans l'industrie automobile, dans la télécommunication, dans l'appareillage et dans bien d'autres domaines industriels.

PROGRAMME DU STOCK

Vis à six lobes internes / Torx®

Vis à tête cylindrique extrêmement basse

○ **BN 9524** | Acier 8.8, zingué-bleu, ○ **BN 20146** | INOX A2

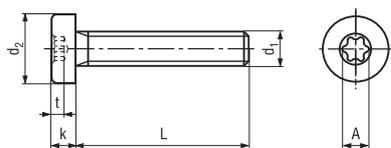


d ₁	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
d ₂	4	5	6	8	9	10	13	16
k	1,2	1,3	1,3	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
⊙	X5	X6	X8	X10	X15	X20	X25	X30
t max.	0,9	1	1,1	1,5	1,8	2,1	2,4	2,7
A	1,5	1,8	2,4	2,8	3,4	3,9	4,5	5,6

d ₁	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
4	○	○						
5	○	○	○○	○				
6	○	○	○○	○○	○○			
8	○	○	○○	○○	○○	○○	○○	
10			○○	○○	○○	○○	○○	○
12			○	○○	○○	○○	○○	○
16			○	○	○○	○○	○○	○
20			○	○	○	○○	○○	○
25					○	○	○	○
30						○	○	○

Vis à tête cylindrique extrêmement basse **ISO 14580**

○ **BN 4850** | Acier 8.8, zingué-bleu, ○ **BN 15857** | INOX A2



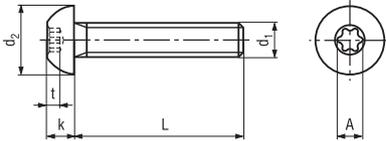
d ₁	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
d ₂ max.	3,8	4,5	5,5	7	8,5	10	13
k max.	1,55	1,85	2,4	3,1	3,65	4,4	5,8
⊙	X6	X8	X10	X20	X25	X30	X45
t max.	0,84	0,91	1,27	1,66	1,91	2,29	3,05
A	1,75	2,4	2,8	3,95	4,5	5,6	7,95

d ₁	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
3	○	○					
4	○	○	○				
5	○	○	○○	○			
6	○	○	○○	○○	○		
8	○	○	○○	○○	○○	○○	
10	○	○	○○	○○	○○	○○	○
12	○	○	○○	○○	○○	○○	○
16	○	○	○○	○○	○○	○○	○
20			○○	○○	○○	○○	○
25			○○	○○	○○	○○	○
30			○	○○	○○	○○	○
35					○	○○	○
40					○	○○	○
45						○	
50						○	○

Sous réserve de modifications sans préavis. Veuillez vous référer à votre E-Shop Bossard local pour connaître l'assortiment et les dimensions actuelles. Autres variantes sur demande.

Vis à tête bombée ~ISO 7380

○ **BN 6404** | Acier 8.8, zingué-bleu

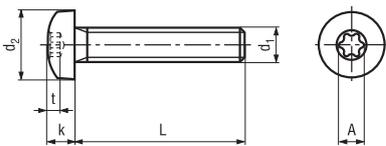


d ₁	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
d ₂ max.	3,5	4,7	5,7	7,6	9,5	10,5	14
k max.	1,3	1,5	1,65	2,2	2,75	3,3	4,4
☉	X6	X8	X10	X20	X25	X30	X40
t max.	0,8	0,92	1	1,4	1,6	1,9	2,6
A	2	2,4	2,8	3,9	4,5	5,6	6,8

d ₁	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
3	○						
4	○	○	○				
5	○	○	○	○			
6	○	○	○	○	○		
8	○	○	○	○	○	○	
10	○	○	○	○	○	○	○
12	○	○	○	○	○	○	○
14				○	○	○	
16		○	○	○	○	○	○
20			○	○	○	○	○
25			○	○	○	○	○
30			○	○	○	○	○
35				○		○	○
40				○	○	○	○
45					○		
50						○	○

Vis à tête bombée ISO 14583

○ **BN 5687** | INOX A2, ● **BN 20038** | INOX A4



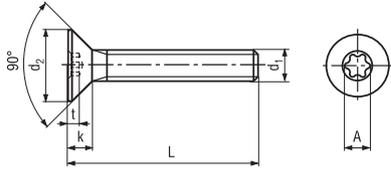
d ₁	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
d ₂ max.	3,2	4	5	5,6	8	9,5	12	16
k max.	1,4	1,6	2,1	2,4	3,1	3,7	4,6	6
☉	X5	X6	X8	X10	X20	X25	X30	X45
t max.	0,6	0,77	1,04	1,27	1,66	1,91	2,42	3,18
A	1,49	1,75	2,4	2,8	3,95	4,5	5,6	7,95

d ₁	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
3	●	○●	○●					
4	●	○●	○●	●				
5	●	○●	○●	○●				
6	●	○●	○●	○●	○●	○●		
8	●	○●	○●	○●	○●	○●	○●	
10	●	○●	○●	○●	○●	○●	○●	○
12	●	○●	○●	○●	○●	○●	○●	○
16	●	○●	○●	○●	○●	○●	○●	○
20		○●	○●	○●	○●	○●	○●	○
25			○●	○●	○●	○●	○●	○
30				○●	○●	○●	○●	○
35				○●	○●	○●	○●	○
40				○●	○●	○●	○●	○
45					○●	○●	○●	○
50					○●	○●	○●	○
60						○●	○●	○

Sous réserve de modifications sans préavis. Veuillez vous référer à votre E-Shop Bossard local pour connaître l'assortiment et les dimensions actuelles. Autres variantes sur demande.

Vis à tête fraisée ISO 14581

○ **BN 4851** | Acier 8.8, zingué-bleu, ○ **BN 3803** | INOX A2, ● **BN 5687** | INOX A4

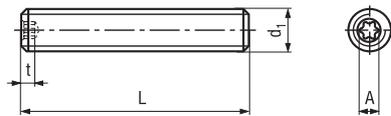


d ₁	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
d ₂ max.	3,8	4,7	5,5	8,4	9,3	11,3	15,8
k max.	1,2	1,5	1,65	2,7	2,7	3,3	4,65
⊕	X6	X8	X10	X20	X25	X30	X45
t max.	0,64	0,79	0,83	1,53	1,51	1,78	2,54
A	1,75	2,4	2,8	3,95	4,5	5,6	7,95

d ₁	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
4	○●	○●	○●				
5	○●	○●	○●	○●			
6	○●	○●	○●	○●	○●		
8	○●	○●	○●	○●	○●	○●	
10	○●	○●	○●	○●	○●	○●	○
12	○●	○●	○●	○●	○●	○●	○●
16	○●	○●	○●	○●	○●	○●	○●
L 20		○●	○●	○●	○●	○●	○●
25			○●	○●	○●	○●	○●
30			○●	○●	○●	○●	○●
35				○●	○●	○●	○●
40				○●	○●	○●	○●
45					○●	○●	○●
50					○●	○●	○●
60						○●	

Vis sans tête à bout plat ~DIN 913

○ **BN 11493** | Acier 45 H, zingué-bleu, ○ **BN 13270** | Acier 45 H, revêtu de lamelles de zinc



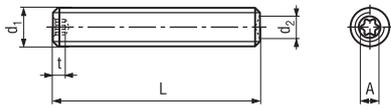
d ₁	M3	M4	M5	M6
⊕	X6	X8	X10	X15
t min.	0,9	1,2	1,5	1,8
t max.	1,3	1,6	2	2,3
A	1,7	2,4	2,8	3,4

d ₁	M3	M4	M5	M6
3	○	○		
4	○	○	○	○
6	○	○	○	○
8	○	○	○	○
L 10	○	○	○	○
12		○	○	○
16			○	○
20				○

Sous réserve de modifications sans préavis. Veuillez vous référer à votre E-Shop Bossard local pour connaître l'assortiment et les dimensions actuelles. Autres variantes sur demande.

Vis sans tête à bout cuvette ~DIN 916

○ **BN 1536** | Acier 45 H, zingué-bleu, ○ **BN 4737** | Acier 45 H, revêtu de lamelles de zinc

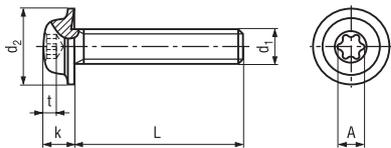


d ₁	M3	M4	M5	M6
d ₂	1,15-1,4	1,75-2	2,25-2,5	2,75-3
⊙	X6	X8	X10	X15
t	min. 0,9	1,2	2	1,8
	max. 1,3	1,6	2	2,3
A	1,7	2,4	2,8	3,4

d ₁	M3	M4	M5	M6
3	○	○		
4	○	○	○	○
6	○	○	○	○
8	○	○	○	○
10	○	○	○	○
12		○	○	○
16			○	○
20				○

Vis à tête bombée ecosyn®-fix

○ **BN 5128** | Acier 4.8, zingué-bleu, ○ **BN 10649** | INOX A2



d ₁	M2,5	M3	M4	M5	M6
d ₂ max.	6,5	8	10	12	14
k max.	2,3	2,7	3,4	4,2	4,9
⊙	X8	X10	X20	X25	X30
t	min. 0,8	1	1,3	1,5	1,9
	max. 1	1,3	1,7	1,9	2,3
A	2,4	2,8	3,9	4,5	5,6

d ₁	M2,5	M3	M4	M5	M6
3	○				
4	○○	○			
5	○○	○	○		
6	○○	○○	○○	○	
8	○○	○○	○○	○○	○
10	○○	○○	○○	○○	○
12	○○	○○	○○	○○	○○
16	○	○	○○	○○	○○
20	○	○	○○	○○	○○
25		○	○	○○	○○
30		○	○	○	○○

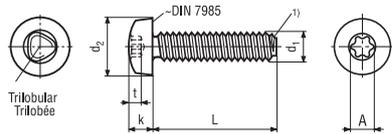
Sous réserve de modifications sans préavis. Veuillez vous référer à votre E-Shop Bossard local pour connaître l'assortiment et les dimensions actuelles. Autres variantes sur demande.

Vis autoformeuse à tête cylindrique bombée ~DIN 7985

Avec filetage métrique Trilobé

○ **BN 13916** | Acier cémenté trempé zingué-bleu, avec revêtement glissant,

○ **BN 5653** | INOX A2, avec revêtement glissant



d ₁	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
d ₂ max.	4	5	6	8	10	12	16
k max.	1,72	2,12	2,52	3,25	3,95	4,75	6,15
⊙	X6	X8	X10	X20	X25	X30	X40
t max.	0,8	1,2	1,3	1,8	2	2,4	3,3
A	1,8	2,4	2,8	3,9	4,5	5,6	6,8

d ₁	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
3	○						
4	○	○○					
5	○	○○	○○				
6	○	○○	○○	○○			
8	○	○○	○○	○○	○○		
10	○	○○	○○	○○	○○	○○	
L 12	○	○○	○○	○○	○○	○○	
16		○	○○	○○	○○	○○	○
20		○	○○	○○	○○	○○	○
25			○	○○	○○	○○	○
30			○	○○	○○	○○	○
35				○	○	○	○
40				○	○	○	○

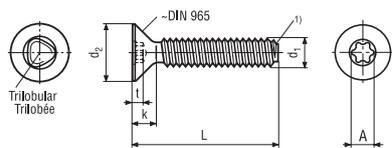
¹⁾ bout conique de max. 4P

Vis autoformeuse à tête fraisée DIN 7500 Tête ~DIN 965

Avec filetage métrique Trilobé

○ **BN 11288** | Acier cémenté trempé, zingué-bleu, avec revêtement, glissant,

○ **BN 13278** | INOX A2 avec revêtement, glissant



d ₁	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
d ₂ max.	3,8	4,7	5,6	8,4	9,3	11,3	14,5
k max.	1,2	1,5	1,65	2,2	2,5	3	4
⊙	X6	X8	X10	X20	X25	X30	X40
t max.	0,7	1	1	1,5	1,5	1,9	3,3
A	1,8	2,4	2,8	3,9	4,5	5,6	6,8

d ₁	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
3	○						
4	○	○					
5	○	○○					
6	○	○○	○○				
8	○	○○	○○	○○	○		
10	○	○○	○○	○○	○○	○○	
L 12	○	○○	○○	○○	○○	○○	○
16		○	○○	○○	○○	○○	○
20			○○	○○	○○	○○	○
25			○	○○	○○	○○	○
30				○○	○○	○○	○
35							○
40							○

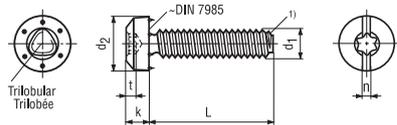
¹⁾ bout conique de max. 4P

Sous réserve de modifications sans préavis. Veuillez vous référer à votre E-Shop Bossard local pour connaître l'assortiment et les dimensions actuelles. Autres variantes sur demande.

Vis autoformeuse à tête cylindrique bombée **DIN 7500** avec ergots de grattage Tête ~DIN 7985

Avec filetage métrique Trilobé

○ **BN 14551** | Acier cémenté trempé, zingué-bleu, avec revêtement, glissant, avec six lobes internes et fente



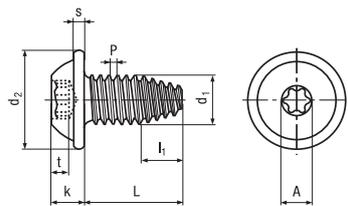
d ₁	M3	M4
d ₂ max.	6	8
k max.	2,52	3,25
n	0,6	1
⊗	X10	X20
t max.	1,2	1,9

d ₁	M3	M4
5	○	
6	○	○
8	○	○
L		○
10		○
12		○
16	○	

¹⁾ bout conique de max. 4P

Vis autoformeuse à tête cylindrique bombée SHEETtracs **WN 5251**

○ **BN 20191** | Acier cémenté trempé zingué-bleu



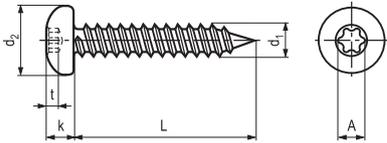
d	30	35	40	50	60
d ₁	3	3,5	4	5	6
P (M)	0,5	0,6	0,7	0,8	1
l ₁ max.	3,9	4,6	5	5,9	7,1
d ₂	7,5	9	10	11,5	14,5
s	0,6	0,7	1	1,3	1,5
k	2,25	2,5	3	3,6	4,4
⊗	T10	T15	T20	T25	T30
A~	2,8	3,35	3,95	4,5	5,6
t min.	1	1,1	1,25	1,6v	2
t max.	1,3	1,4	1,7	2	2,4

d	30	35	40	50	60
6	○				
8	○	○	○		
10	○	○	○	○	
L	○	○	○	○	○
12		○	○	○	○
14		○	○	○	○
16			○	○	○
20				○	○
25					○

Sous réserve de modifications sans préavis. Veuillez vous référer à votre E-Shop Bossard local pour connaître l'assortiment et les dimensions actuelles. Autres variantes sur demande.

Vis à tôle à tête bombée et bout pointu forme C ISO 14585

○ **BN 13274** | Acier cémenté trempé zingué-bleu, ○ **BN 9995** | INOX A2

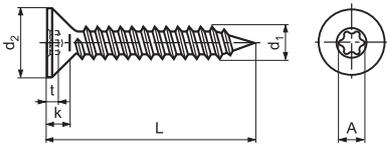


d ₁	ST2,2	ST2,9	ST3,5	ST3,9	ST4,2	ST4,8	ST5,5	ST6,3
d ₂ max.	4,2	5,6	7	7,5	8	9,5	11	12
k max.	1,8	2,4	2,6	2,8	3,1	3,7	4	4,6
☉	X6	X10	X15	X15	X20	X25	X25	X30
t max.	0,8	1,27	1,4	1,4	1,8	2,03	2,03	2,42
A	1,8	2,8	3,35	3,5	3,35	4,5	4,5	5,6

d ₁	ST2,2	ST2,9	ST3,5	ST3,9	ST4,2	ST4,8	ST5,5	ST6,3
4,5	○	○						
6,5	○	○○	○○					
9,5	○	○○	○○	○○	○○	○○		
13	○	○○	○○	○○	○○	○○	○○	○○
16	○	○○	○○	○○	○○	○○	○○	○○
19		○○	○○	○○	○○	○○	○○	○○
L 22		○○	○○	○○	○○	○○	○○	○○
25		○○	○○	○○	○○	○○	○○	○○
32		○	○○	○○	○○	○○	○○	○○
38			○	○	○○	○○	○○	○○
45					○	○	○○	○○
50						○	○○	○○
60							○	○

Vis à tôle à tête fraisée et bout pointu forme C ISO 14586

○ **BN 11255** | Acier cémenté trempé, zingué-bleu, ○ **BN 15856** | INOX A2



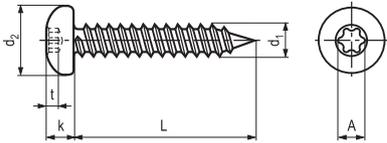
d ₁	ST2,2	ST2,9	ST3,5	ST3,9	ST4,2	ST4,8	ST5,5	ST6,3
d ₂ max.	4,3	5,5	7,3	7,5	8,4	9,3	10,3	11,3
k max.	1,3	1,7	2,35	2,55	2,6	2,8	3	3,15
☉	X6	X10	X15	X15	X20	X25	X25	X30
t max.	0,8	0,91	1,3	1,4	1,58	1,78	2,03	2,42
A	1,8	2,8	3,35	3,35	3,95	4,5	4,5	5,6

d ₁	ST2,2	ST2,9	ST3,5	ST3,9	ST4,2	ST4,8	ST5,5	ST6,3
4,5	○							
6,5	○	○○						
9,5	○	○○	○○	○○	○			
13	○	○○	○○	○○	○○	○○	○○	○
16	○	○○	○○	○○	○○	○○	○○	○○
19		○○	○○	○○	○○	○○	○○	○○
L 22		○○	○○	○○	○○	○○	○○	○○
25		○○	○○	○○	○○	○○	○○	○○
32		○○	○○	○○	○○	○○	○○	○○
38			○○	○○	○○	○○	○○	○○
45				○○	○○	○○	○○	○○
50					○○	○○	○○	○○
60						○	○	○

Sous réserve de modifications sans préavis. Veuillez vous référer à votre E-Shop Bossard local pour connaître l'assortiment et les dimensions actuelles. Autres variantes sur demande.

Vis PT® à tête bombée Torx plus® / Autosert **WN 1452**

○ **BN 13265** | Acier amélioré, zingué-bleu

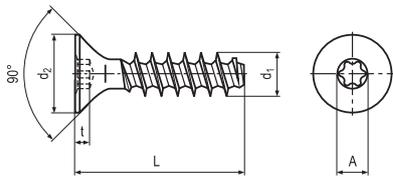


Nenn-Ø	K20	K22	K25	K30	K35	K40
d ₁	2	2,2	2,5	3	3,5	4
d ₂	3,6	4	4,2	5,6	6,9	7,5
k	1,5	1,4	1,6	2,1	2,3	2,6
☉	6 IP	6 IP	8 IP	10 IP	15 IP	20 IP
t	min.	0,65	0,65	0,7	1	1,1
	max.	0,8	0,8	0,9	1,3	1,4
A	1,75	1,75	2,4	2,8	3,35	3,95

d ₁	K20	K22	K25	K30	K35	K40
5	○	○				
6	○	○	○	○		
8	○	○	○	○	○	○
10	○	○	○	○	○	○
L		○	○	○	○	○
12		○	○	○	○	○
16		○	○	○	○	○
20					○	○
25					○	○
30					○	○

Vis PT® à tête fraisée Torx plus® / Autosert® **WN 1423**

○ **BN 11308** | Acier amélioré, zingué-bleu



Nenn-Ø	K22	K25	K30	K35
d ₁	2,2	2,5	3	3,5
d ₂	3,8	4,7	5,5	7,3
☉	6 IP	8 IP	8 IP	15 IP
t	min.	0,65	0,7	0,85
	max.	0,8	0,9	1,1
A	1,75	2,4	2,4	3,35

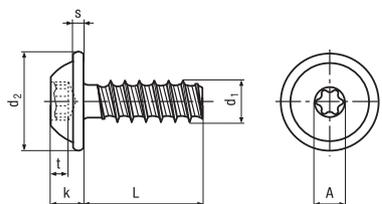
d ₁	K22	K25	K30	K35
6	○	○		
8	○	○	○	
L	○	○	○	○
10	○	○	○	○
12		○	○	○
16			○	○

Sous réserve de modifications sans préavis. Veuillez vous référer à votre E-Shop Bossard local pour connaître l'assortiment et les dimensions actuelles. Autres variantes sur demande.

Vis Delta PT® à tête bombée Torx plus® / Autosert® WN 5451

Avec rondelle pressée

○ BN 20040 | Acier amélioré, zingué-bleu, ○ BN 20165 | INOX A2

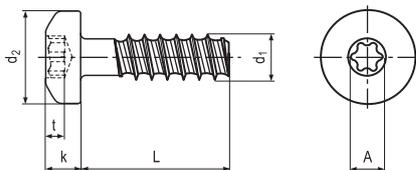


Nenn-Ø	22	25	30	35	40	50	60
d ₁	2,2	2,5	3	3,5	4	5	6
d ₂	5	5,5	6,5	7,5	9	11	13,5
k	1,6	1,9	2,3	2,7	3,1	3,5	4,2
s	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1,2	1,4
☉	6 IP	8 IP	10 IP	15 IP	20 IP	25 IP	30 IP
t	min.	0,65	0,8	1	1,1	1,4	1,9
	max.	0,85	1	1,3	1,5	1,8	2,4
A	1,75	2,4	2,8	3,35	3,95	4,5	5,6

Nenn-Ø	22	25	30	35	40	50	60
5	○						
6	○	○					
8	○	○○	○○	○			
10	○	○○	○○	○	○○		
12		○○	○○	○	○○	○	
14			○○	○	○○	○	○
L			○○	○	○○	○	○
16			○○	○	○○	○	○
18			○		○	○	○
20			○○	○	○○	○	○○
25			○○	○	○○	○	○
30						○	○
35							○○

Vis Delta PT® à tête bombée Torx plus® / Autosert® WN 5452

○ BN 20166 | INOX A2



Nenn-Ø	25	30	35	40	50	
d ₁	2,5	3	3,5	4	5	
d ₂	4,4	5,3	6,1	7	8,8	
k	1,9	2,3	2,7	3,1	3,5	
☉	8 IP	10 IP	15 IP	20 IP	25 IP	
t	min.	0,8	1	1,1	1,4	1,5
	max.	1	1,3	1,5	1,8	1,9
A	2,4	2,8	3,35	3,95	4,5	

Nenn-Ø	25	30	35	40	50
8	○	○	○		
10	○	○	○	○	
12	○	○	○	○	
L		○	○	○	
14		○	○	○	
16		○	○	○	
20		○	○	○	○
25		○	○	○	

Sous réserve de modifications sans préavis. Veuillez vous référer à votre E-Shop Bossard local pour connaître l'assortiment et les dimensions actuelles. Autres variantes sur demande.

Embout de tournevis 1/4" pour vis à six lobes internes (Torx®)

○ **BN 31518** | Acier trempé, clair,
Longueur 25 mm, exécution courte



Grandeur

X5	○
X6	○
X8	○
X10	○
X15	○
X20	○
X25	○
X30	○
X40	○
X45	○
X50	○

Embout de tournevis 1/4" pour vis à six lobes internes (Torx plus®)

○ **BN 15096** | Acier trempé, clair,
Longueur 25 mm, exécution courte



Grandeur

6 IP	○
8 IP	○
10 IP	○
15 IP	○
20 IP	○
25 IP	○
30 IP	○

Embouts de tournevis 1/4" assortiment pour vis à six lobes internes (Torx®)

○ **BN 20007** | Acier trempé, clair,

Longueur 25 mm, exécution courte

Contenu: 1 porte-embout, et 8 embouts

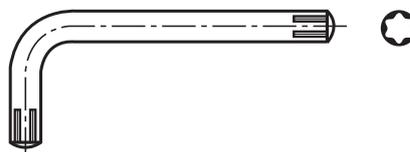


Grandeur

X6	○
X8	○
X10	○
X15	○
X20	○
X25	○
X30	○
X40	○

Clés mâles coudées pour vis à six lobes internes

○ **BN 14056** | Acier trempé, noir



Grandeur

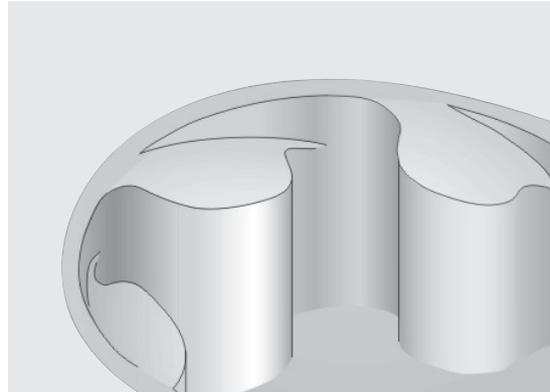
X6	○
X8	○
X10	○
X15	○
X20	○
X25	○
X30	○
X40	○
X45	○

Sous réserve de modifications sans préavis. Veuillez vous référer à votre E-Shop Bossard local pour connaître l'assortiment et les dimensions actuelles. Autres variantes sur demande.

Autosert®

Autosert® a spécialement été conçu pour le montage automatique.

Autosert® simplifie l'engagement de l'embout dans l'entraînement de la vis. Ceci s'effectue par une rampe orientée dans le sens de rotation qui se trouve sur la partie supérieure de l'entraînement – tout particulièrement avantageux lorsque les embouts tournent en permanence.



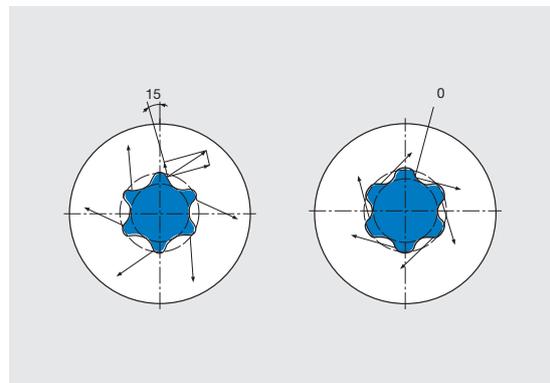
Torx plus®

Le six lobes internes ISO 10664 (Torx®) est défini par une suite de rayons.

Le Torx plus® est défini par des ellipses.

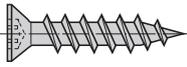
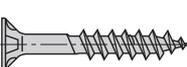
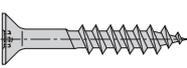
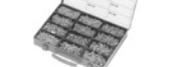
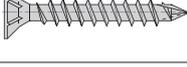
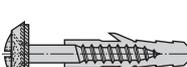
L'angle de transmission des forces effectif est réduit de 15° à 0°. La force appliquée est ainsi entièrement utilisée au serrage de la vis.

Les avantages de Torx plus® sont mis en valeur lors de l'utilisation des embouts (BN 15096) correspondants. Les outils à six lobes internes (Torx®) sont compatibles dans des entraînements de vis Torx plus®.



- La durabilité de l'outil de vissage est prolongée jusqu'à 4 x
- La classe de résistance plus élevée de l'outil de vissage assure également un couple plus élevé lors du dévissage de la vis

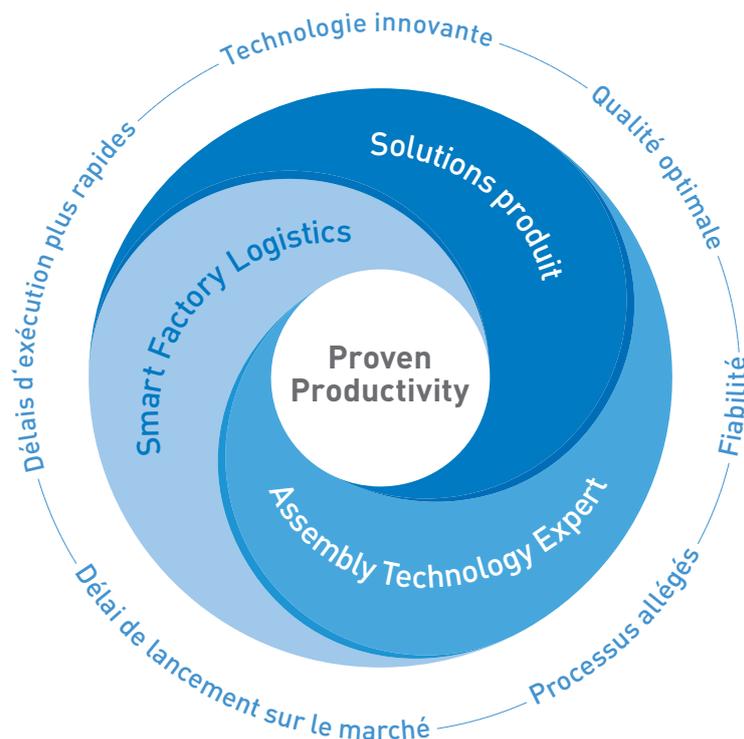
Autres éléments d'assemblage pour la construction de façades et les constructions en bois

Description	Norme		Acier	Surface	BN	Ø	INOX	BN	Ø
Visage dans le bois									
Vis à tête Pan-Head pour panneaux d'agglomérés entièrement fileté	Spax®-S		Acier cémenté trempé	zingué-jaune avec revêtement glissant	14340	3,5-6			
Vis à tête fraisée pour panneaux d'agglomérés entièrement fileté	Spax®		Acier cémenté trempé	zingué-jaune zingué-bleu avec revêtement glissant	14073	3-5			
					20183	3-6			
Vis à tête fraisée pour panneaux d'agglomérés entièrement fileté							A2	50034	3-4
Vis à tête fraisée pour panneaux d'agglomérés partiellement fileté							A2	50035	3-8
Vis à tête fraisée pour panneaux d'agglomérés partiellement fileté	Spax®						A2 avec revête- ment glissant	15002	3,5-6
Vis à tête fraisée pour panneaux d'agglomérés part. fileté (nervures sous tête dès Ø 4)	Spax®		Acier cémenté trempé	zingué-jaune zingué-bleu avec revêtement glissant	6952	3-12			
					20184	3-6			
Vis à tête fraisée pour panneaux d'agglomérés Assortiment part. filetés	Spax®-S		Acier cémenté trempé	zingué-jaune avec revêtement glissant	14306	3,5-6			
Vis avec embase pour panneaux d'agglomérés partiellement fileté	Spax®		Acier cémenté trempé	zingué-jaune avec revêtement glissant	20035	8-10			
Vis à tête fraisée avec pointe CUT et nervures pour panneaux d'agglomérés	Spax®-S		Acier cémenté trempé	zingué-jaune avec revêtement glissant	20161	8-12	A2 avec revête- ment glissant	20036	4,5-5
Ancrage de châssis à tête cylindrique	Spax®-RA		Acier cémenté trempé	zingué-jaune zingué-bleu	15929	7,5			
					20216				
Ancrage de châssis à tête fraisée plate	Spax®-RA		Acier cémenté trempé	zingué-jaune zingué-bleu	15930	7,5			
					20217				
Vis à bois autoperceuse avec nervures de fraisage			Acier cémenté trempé	zingué-bleu avec revêtement glissant	50150	4			
Vis à bois autoperceuse avec nervures de fraisage et tête blanche RAL 9010			Acier cémenté trempé	zingué-bleu avec revêtement glissant	50151	4			
Vis de façades									
Vis pour façades à tête fraisée bombée, Torx® et fente, cuvette et rondelle d'étanchéité en Neopren							A2	54420	4,5-5
							A2 cuivré	54421	4,5-5
Vis pour façades à six lobes internes et fente, avec cheville prémontée et rondelle d'étanchéité							A2	54422	4,5
							A2 cuivré	54423	4,5

Informations détaillées, dimensions et spécifications, voir catalogue visserie ou consultez notre site internet

PROVEN PRODUCTIVITY – NOTRE ENGAGEMENT VIS-À-VIS DES CLIENTS

La stratégie de la réussite



Sur la base d'une coopération sur le long terme avec nos clients, nous savons comment atteindre des objectifs, et ce de manière éprouvée et durable. Nous avons déterminé ce qui est nécessaire pour renforcer la compétitivité de nos clients. Pour ce faire, nous aidons nos clients dans trois domaines stratégiques principaux.

Premièrement, en trouvant des **solutions produit** optimales, c'est-à-dire en évaluant et en utilisant la meilleure pièce d'assemblage pour chaque application envisagée au sein des produits de nos clients.

Deuxièmement, nos services de **Assembly Technology Expert** offrent des solutions « intelligentes » pour tous les défis de fixation possibles. Ces services couvrent l'ensemble de la phase de développement d'un nouveau produit, l'optimisation du

processus d'assemblage ainsi que l'enseignement sur la technologie de fixation pour nos clients.

Et troisièmement, pour optimiser les productions de nos clients de façon « smart » et « lean » avec **Smart Factory Logistics**, notre méthodologie, avec des systèmes logistiques intelligents et des solutions sur mesure.

En tant qu'engagement vis-à-vis de nos clients, la « Proven Productivity » repose sur deux éléments : premièrement, il doit être manifeste que cela fonctionne. Deuxièmement, il doit être possible d'améliorer la productivité et la compétitivité de nos clients de manière durable et mesurable.

Il s'agit là de la philosophie qui nous motive au quotidien : toujours avoir une longueur d'avance.

www.bossard.com